

ডিপি-৫

সীমিত

সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয়
ঢাকা সেনানিবাস

ক্রোডপত্র ক

ডিজিডিপি দ্রব্যক্রম নং ২১৯.২২৪.২৩

তারিখ ৩০ এপ্রিল ২০২৪

বিনির্দেশ নং: আই জি এস এন্ড সি/জিএস/৯৪৭ তারিখ: ০১৬ নভেম্বর ২০১৬

ড্রইং নং: বিডি-জিএস-পিডি- ১৬৫০ (C)

ডোকাব সেকশন: কেসি ক্যাট/পার্ট নং: বিকেসি-৮৩৪৩

নামমালা: পিলো কেস ফর জেসিও/আর

(পূর্বের কারিগরী বিনির্দেশ নং আইজিএস এন্ড সি/জিএস/৯০০ এবং ড্রইং নং বিডি-জিএস-পিডি-১৫৮৭ (এ) ও ১৫৮৭ (বি) তারিখ ১৮ মে ২০১৬ রহিত করা হল)

ক্রমিক	বিবরণ	পরিমাপ
--------	-------	--------

১। মৌলিক কাপড়

ক।	উপাদান	: ১০০% কম্বড (Combed) সুতা
খ।	বুনন পদ্ধতির নাম	: স্যাটিন
গ।	কাপড়ের বুনন পদ্ধতি	: ৪/১, ৪/১, ৪/১
ঘ।	প্রতি বর্গমিটার কাপড়ের ওজন	: ১৩৮ ± ৫ গ্রাম
ঙ।	প্রতি ২.৫৪ সেঃ মিঃ এ সুতার সংখ্যা	
	(১) টানা	: ১৪০ ± ২ টি
	(২) বানা	: ৭০ ± ২ টি
চ।	সুতার কাউন্ট	
	(১) টানা	: ৪০ ^{এস}
	(২) বানা	: ৩০ ^{এস}
ছ।	সহন শক্তি (বিজিঃ ১০.১৬×১৬.৮২ সেঃমিঃ)	
	(১) টানা	: ১২০ কেজি (সর্বনিম্ন)
	(২) বানা	: ৯০ কেজি (সর্বনিম্ন)
জ।	সেলাই সুতা (উপর ও নীচ)	
	(১) উপাদান ও রং	: পলিয়েস্টার (সাদা)
	(২) সুতার গঠন	: দুই তার
	(৩) সুতার ডেনিয়ার	: ২/১২০.০ ^{মি} ± ২.০ ^{মি}
ঝ।	চাদরের ডিজাইন	: স্ট্রাইপ (Stripe)
ঞ।	স্ট্রাইপে ব্যবহৃত রং	: পাঁচ রং যথা- লাল (Red- Pantone Colour Code 18-1564 TCX), বাদামী (Brown- Pantone Colour Code 19-1420 TCX), খয়েরী (Khayre- Pantone Colour Code 19-1532 TCX), খাকী (Khaki- Pantone Colour Code 16-1212 TCX) ও সাদা (White) চার রং যথা- খাকী (Khaki- Pantone Colour Code 16-0726 TCX), খয়েরী (Khayre- Pantone Colour Code 19-1930 TCX), কালো (Black- Pantone Colour Code 19-4007 TCX) ও ক্রীম (Cream Pantone Colour Code 11-2409 TCX) (আইজিএসএন্ডসি'তে রক্ষিত অনুমোদিত নমুনার রং, Shade এবং অনুমোদিত ডিজাইন মোতাবেক)
ট।	স্ট্রাইপে ব্যবহৃত রং এর শেনী	: রিএক্টিভ ডাইস্টাফ (Re-active Dye-stuff)
ঠ।	রং এর ধারাবাহিকতা	: ড্রইং মোতাবেক
ড।	রং এর স্থায়ীত্ব (ধৌতকরণ)	
	(১) ধৌতকরণ পরীক্ষা নং ২ সাবান (ক্ষার মুক্ত) = ০.২% তাপমাত্রা = ৬০° সময় = ১ ঘন্টা ৩০ মিনিট	: শ্রে স্কেল রেটিং ৫
	(২) ধৌতকরণ পরীক্ষা নং ৪ সাবান (ক্ষার মুক্ত) = ০.৫% সোডিয়াম কার্বনেট = ০.২% তাপমাত্রা = ৯৩° সেঃ সময় = ৪ ঘন্টা	: শ্রে স্কেল রেটিং ৫
	(৩) কচলানো পদ্ধতি (Rubbing test) (কাপড়ের নমুনা বা অংশ বিশেষ সাধারণ সাবান (৬%ফরহধু ঝাড়ুট) দ্বারা ৬০° সেঃ তাপমাত্রায় গরম ও ঠান্ডা পানিতে কচলানোর মাধ্যমে ধৌত করণ)	: শ্রে স্কেল রেটিং ৫

সীমিত



ক্রমিক	বিবরণ	পরিমাপ
১।	সাধারণ ধৌতকরণ ১০ (দশ) বার (সোপ ওয়াশিং/ডিটারজেন্ট পাউডার)	ঃ গ্রো স্কেল রেটিং ৫
৭।	সূর্য কিরণ পরীক্ষায় (৭২ ঘন্টা) রং এর স্থায়িত্ব	ঃ গ্রো স্কেল রেটিং ৫
৮।	সরবরাহের উৎস	ঃ দেশীয়

২। মাপজোখ :

ক্রমিক	বিবরণ	পরিমাপ
ক।	পূর্ণ দৈর্ঘ্য	ঃ ৭৮.০ সেঃ মিঃ
খ।	প্রস্থ	ঃ ৫৫.০ সেঃ মিঃ
গ।	চতুর্দিকে ঝালড়ের প্রস্থ	ঃ ৫.০ সেঃ মিঃ
ঘ।	ঝালড় ছাড়া কভারের দৈর্ঘ্য	ঃ ৬৮.০ সেঃ মিঃ
ঙ।	ঝালড় ছাড়া কভারের প্রস্থ	ঃ ৪৫.০ সেঃ মিঃ
চ।	খোলা প্রান্তে ফ্লাপের প্রস্থ	ঃ ২৫.০ সেঃ মিঃ
জ।	ফ্লাপের মুড়ির প্রস্থ	ঃ ১.০ সেঃ মিঃ
ঝ।	২.৫৪ সেঃ মিঃ এ সেলাইয়ের সংখ্যা	ঃ ১০/১২ টি
ঞ।	প্রতিটি পিলো কেসের ওজন	ঃ ১৩০ ±৫ গ্রাম

৩। নোটঃ

- ক। পিলো কেসের রং, ডিজাইন ও অন্যান্য বিবরণাদি আইজিএসএন্ডসিতে রক্ষিত অনুমোদিত মজুদ নমুনা হোজকে হতে হবে।
- খ। চুক্তিপত্র সম্পাদনের পর পণ্যটি সরবরাহকালে পরীক্ষা/নিরীক্ষার জন্য প্রতিনিধিত্বমূলক (Bulk Representative) নমুনা হিসেবে প্রতি চালানের জন্য প্রত্যেক ডিজাইনের ০৩ (তিন) টি করে নমুনা সরবরাহকারীকে বিনা মূল্যে সরবরাহ করতে হবে।
- গ। বিনির্দেশে উল্লেখিত পরীক্ষা/নিরীক্ষা সমূহ সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক নিজস্ব ল্যাবে অথবা জাতীয়/আন্তর্জাতিকভাবে স্বীকৃত পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা সম্পন্ন করতঃ সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানের সাথে পরীক্ষা/নিরীক্ষার মূল সনদপত্র সংযুক্ত করতে হবে।
- ঘ। সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক পণ্য প্রস্তুত করতঃ মাননিয়ন্ত্রন (Quality Control - QC) করে সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানের সাথে নিজস্ব প্যাডে সনদপত্র প্রদান করতে হবে।
- ঙ। কাপড় প্রস্তুতির সূতা (Yarn) অবশ্যই কবিশ পদ্ধতির (Combing process) মাধ্যমে উৎপাদিত সূতা হতে হবে।
- চ। কাপড় অবশ্যই ন্যাপস, স্লাবস ও বুনন ফ্রটিমুক্ত হতে হবে।
- ছ। সরবরাহকারী যদি প্রস্তুতকারী না হন সে ক্ষেত্রে সরবরাহকারী দরপত্রের সাথে দাখিলকৃত পণ্য সরবরাহের সময় উক্ত পণ্যটি প্রস্তুত করতঃ সক্ষম সর্বোচ্চ ০৩ (তিন) টি কারখানা নির্বাচিত করে ০৩ (তিন) টি কারখানার সংশ্লিষ্ট পণ্যটি প্রস্তুতির সম্মতিপত্র (উৎপাদনকারী/কারখানার নিজস্ব প্যাডে যথাযথ প্রতিনিধির সীল ও স্বাক্ষর সহ মূল কপি) প্রাথমিকভাবে ডিজিডিপিতে দাখিল করবে। পরবর্তীতে ১০০% পণ্য সরবরাহের ক্ষেত্রে সরবরাহকারী উক্ত ০৩ (তিন) টি উৎপাদনকারী/কারখানার যে কোন ০১ (এক) টি কারখানা হতে পণ্য প্রস্তুত করে সরবরাহ করবে। ডিজিডিপি সাথে চুক্তিপত্র সম্পাদনের সময় স্ট্যাম্পের উপর সম্পাদিত সরবরাহকারী ও উৎপাদনকারীর (নির্বাচিত তিনটি কারখানার যে কোন একটির সাথে) চূড়ান্ত চুক্তিনামা ডিজিডিপিতে দাখিল করবে।
- জ। কার্টনের ড্রপ টেস্ট (Drop test for carton): প্যাকিং এ ব্যবহৃত কার্টন উন্নতমানের হতে হবে যাতে পণ্য ভরা অবস্থায় কার্টন ০২ (দুই) মিটার উচ্চতায় যে কোন দিক হতে (In any direction) ০৩ (তিন) বার মাটিতে ফেলার পরেও ফেটে যাবে না।

৪। ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টি : পণ্যটি সরবরাহের তারিখ হতে ০১ (এক) বৎসরের মধ্যে গুদামজাত অবস্থায় (Shelf Life) অথবা ব্যবহারকালীন (স্বাভাবিক ব্যবহার এবং স্বাভাবিক পরিষ্কার পদ্ধতিতে পরিষ্কার করা) সময় ০৬ (ছয়) মাসের মধ্যে অস্বাভাবিক ফ্রেটিং/বিচ্যুতি দেখা দিলে ফ্রটিয়ুক্ত পণ্যের সমপরিমাণ পণ্য সরবরাহকারী/উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান (উভয়ই) ফ্রটি উপস্থাপনের ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে বিনামূল্যে সিওডি, ঢাকা সেনানিবাস পর্যন্ত পৌছিয়ে দিতে বাধ্য থাকবেন।

৫। চিহ্নিতকরণ (দ্রব্য) : প্রতিটি পিলো কেসের ভিতর অংশে "সেনাবাহিনী", দ্রব্যের নামমালা, সংস্থার নাম, দ্রব্য প্রস্তুতের মাস ও সন এবং কেয়ার লেবেল (ধৌতকরণ নির্দেশিকা) সম্বলিত প্রিন্টেড লেবেল লাগাতে হবে।

৬। চিহ্নিতকরণ (কার্টন) : প্রতিটি কার্টন নিম্নলিখিত ভাবে অমোচনীয় কালি দ্বারা প্রিন্ট করতে হবে :

এক পাশে

ক। বাংলাদেশ সেনাবাহিনী

খ। চুক্তিপত্র নং ও তারিখ

গ। পণ্যের নামমালা

ঘ। পরিমাণ

ঙ। পণ্য প্রস্তুতের মাস ও সন

চ। সরবরাহকারীর নাম ও ঠিকানা

ছ। আইনোট নং ও তারিখ

অপর পাশে

গাহকের নাম ও ঠিকানা



সীমিত

৩৪

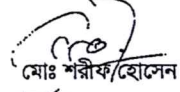
৩৭

৭। মোড়কীকরণ : একটি পিলো কেস সুন্দরভাবে ভাঁজ করে একটি ন্যাপথলিনসহ এ্যাডহেসিভযুক্ত পলিথিন ব্যাগে রেখে মুখ আটকাতে হবে এবং এইরূপ ১০০ টি প্যাকেট ৯ প্লাই বিশিষ্ট সঠিক সাইজের কার্টনে ভরে প্যাক করতে হবে।

৮। দরপত্র নমুনা : প্রতি ডিজাইনের জন্য ০১ (এক) টি করে নমুনা এবং ০৩ (তিন) মিটার জোড়া বিহীন প্রিন্টেড মৌলিক কাপড় (Printed Basic Cloth) দরপত্র নমুনা হিসেবে দাখিল করতে হবে।

৯। অগ্রীম নমুনা : প্রতি ডিজাইনের জন্য ০২ (দুই) টি করে পূর্ণাঙ্গ নমুনা এবং প্যাকিং উপাদান অগ্রীম নমুনা হিসেবে দাখিল করতে হবে।

সুপারিশকারক


মোঃ শরীফ/হোসেন
কর্নেল
প্রধান পরিদর্শক

অনুমোদনকারক


Approval
ITD DGB

পরিচালক, আইটিডি পরিদপ্তর

৩
সীমিত



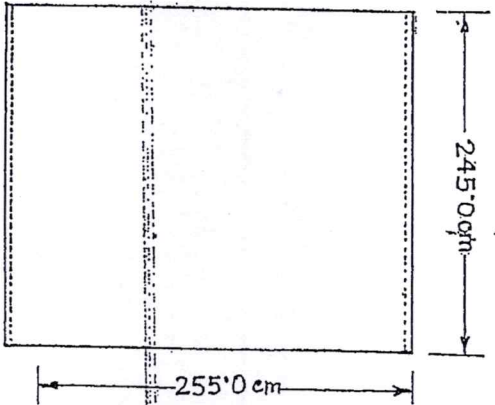
2

Approved
ITD Die

DRAWN	DATE	RECOMMEND	TITLE:	1 G S & C
COMPARED	DATE	APPROVED	বিষ্কার তাঁর ডবল	DHAKA CANTT
CHECKED	DATE		ফর জেনিভ / ডবল	DRG NO BDGS
PASSED	DATE			PD-1650 (B)

নোটঃ বিষ্কার তাঁর ডবল-ইনসু X-এস- ২৫৫.০ সেমি X ২৪৫.০ সেমি (কৌণিক ইনসু ব্যবহার)

কালো	1'3
খাকী প্রিন্টেড	1'1
খাকী	0'9
খাকী প্রিন্টেড	0'9
রঙালো	0'9
খাকী প্রিন্টেড	1'2
খাকী	1'85
খাকী প্রিন্টেড	3'0
রঙালো	0'5
খাকী প্রিন্টেড	3'0
খাকী	1'3
খাকী প্রিন্টেড	1'1
খাকী	0'9
খাকী প্রিন্টেড	0'9
রঙালো	0'9
খাকী প্রিন্টেড	1'2
কালো	1'3
খাকী প্রিন্টেড	3'0
খাকী	0'5

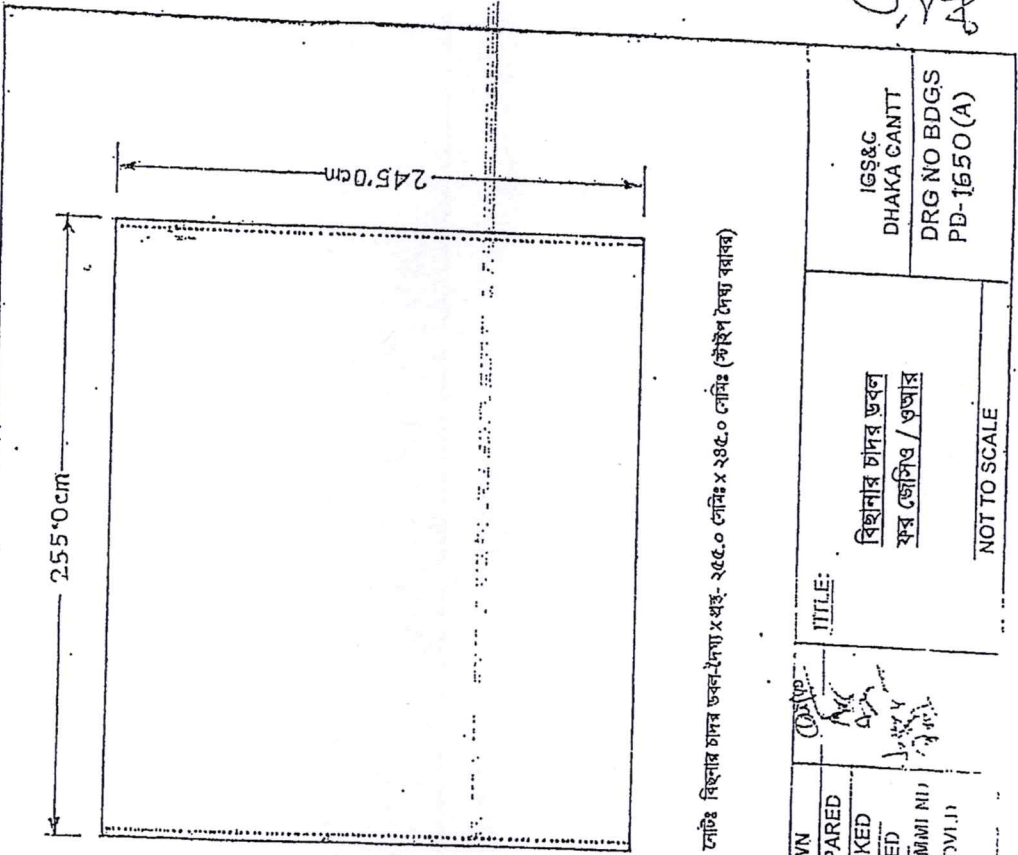


T. M. Fateh Kabir
Managing Director
Tisha Textile Limited



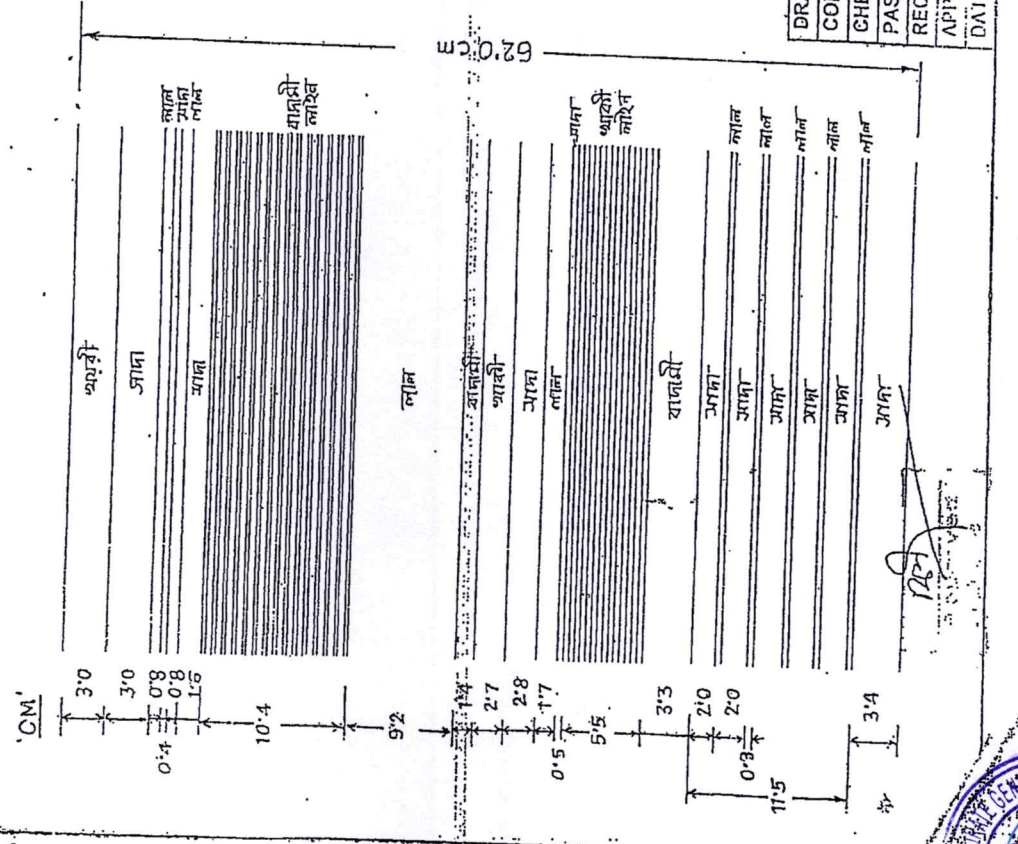


১৯ তম পিএন কেবি
 ২০১৩ এর ১৪১
 ১৯ তম পিএন কেবি
 ২০১৩ এর ১৪১



সোঁঠি বিহানার চাদর ডবল-দৈর্ঘ্য X ধুই- ২৫৫.০ সেমিঃ X ২৪৫.০ সেমিঃ (কিইপ দৈর্ঘ্য বনাবল)

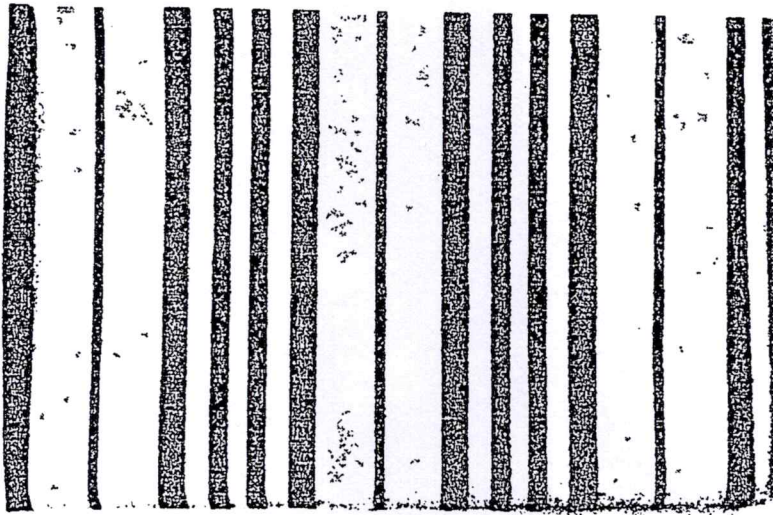
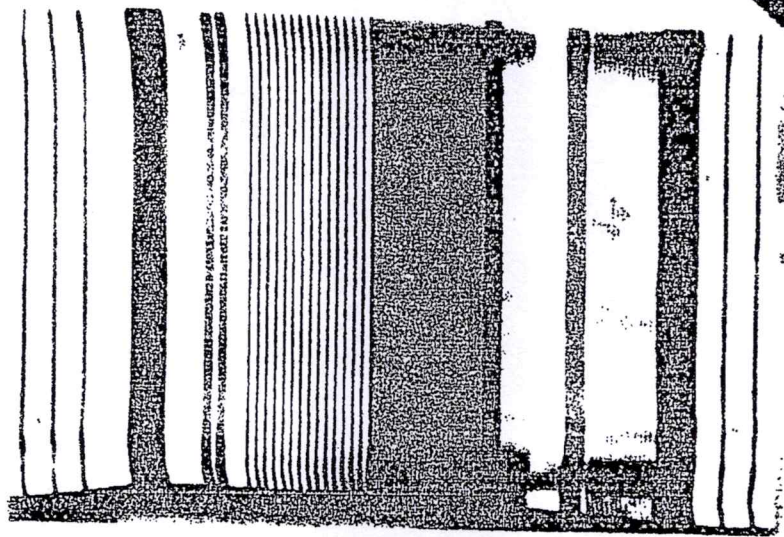
DRAWN COMPARED CHECKED PASSED RECOMMEND APPROVAL DATE	DATE	TITLE: বিহানার চাদর ডবল ফর জেসিও / ওআর NOT TO SCALE	IGSS&C DHAKA CANTT DRG NO BDGS PD-1650 (A)
	DATE		



(১)

০৬

বিছানার চাদর (ডবল) ফর জেসিও/ওয়ার



০৬
১৫/১১/১৯

DRAWN	AM	RECOMENDED	০৬	TITLE: বিছানার চাদর (ডবল) ফর জেসিও/ওয়ার এবং সিলো কেস	IGS&C DHAKA CANTT DRG NO BDGS PD-1650 (C)
COMPARED	A	APPROVED			
CHECKED	A	DATE			
PASSED	০৬/১১/১৯				

