

সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয়

ঢাকা সেনানিবাস

বিনির্দেশ নং: আইজিএসএন্ডসি/জিএস/ ১০৯৫

তারিখ: ২৮ মার্চ ২০১৯

ড্রইং নং- বিডি-জিএস-পিডি-১৮১২

ডোকাব সেকশন: সিসি

পার্ট নং: এনআইডি

নমুনালা: টাওয়েল ফর জেসিও এবং ওআর

(পূর্বের করিগরী বিনির্দেশ নং আইজিএসএন্ডসি/জিএস/৯৫৫ এবং ড্রইং নং বিডি-জিএস-পিডি-১৬৫৩ (A & B) তারিখ ১০ নভেম্বর ২০১৬ রহিত করা হলো)

১. মৌলিক কাপড়

উপকরণের নাম	উপাদান
উপাদান	১০০% কম্বড কটন ইয়ার্ন এবং ইয়ার্ন ডাইড (Yarn Dyed)

২. উপকরণের মানদণ্ড

উপকরণের নাম	উপকরণের গঠন/বৈশিষ্ট্য	বাহ্যিক বৈশিষ্ট্য
বুননের ধরণ	টেরী পাইলস	-
প্রতি বর্গমিটারের ওজন	৫২০ ± ১০ গ্রাম	-
প্রতি ২.৫৪ সেংমিঃ এ সূতার সংখ্যা	টানা - ৩২ ± ১ টি (দু'তার বিশিষ্ট পাকানো সূতা) বানা - ৪৬ ± ১ টি (প্রতিটি একতার পাকানো সূতা) পাইলস - ৩২ ± ১ টি (দু'তার বিশিষ্ট পাকানো সূতা)	-
প্রতি ২.৫৪ সেং মিঃ এ পাইলসের সংখ্যা	১৬ ± ১ টি	-
সূতার কাউন্ট	টানা - ২/২০ এস বানা - ১৬.০ এস পাইলস - ২/২০ এস	-
সহনশক্তি (ISO:13934-1)	টানা-৫০ ± ৫ কেজি বানা-৪৫ ± ৫ কেজি	-
রং (Shade)	দুই রং স্ট্রাইপ (Black Pantone Color Code 19-4004 TCX and Pearl White Pantone Color Code 12- 5201 TCX)	-
রং এর শ্রেণী (Dyestuff)	রি-এ্যাকটিভ ডাই (জার্মান বা সুইজারল্যান্ডের তৈরী)	-
পানি শোষন ক্ষমতা	সন্তোষজনক	-
সেলাই সূতা (উপর এবং নীচ):		
(১) উপাদান	পলিয়েস্টার	-
(২) সূতার গঠন	দুই তার	-
(৩) সূতার ডেনিয়ার	২/১২০.০ ডি ± ২.০ ডি	-

৩. পরীক্ষার মানদণ্ড

পরীক্ষার নাম	পরীক্ষন পদ্ধতি	মাত্রা
ধৌতকরণ পরীক্ষা নং-২	ISO 105 CO2	গ্রে স্কেল রেটিং ৪ (সর্বনিম্ন)
ধৌতকরণ পরীক্ষা নং-৪	ISO 105 CO4	গ্রে স্কেল রেটিং ৪ (সর্বনিম্ন)
রাবিং পদ্ধতিতে ধৌতকরণ (ঠান্ডা ও ৬০° সেং তাপমাত্রায় গরম পানিতে) পরীক্ষায় রং এর স্থায়ীত্ব	-	গ্রে স্কেল রেটিং ৪ (সর্বনিম্ন)
সাধারণ ধৌতকরণ ১০ (দশ) বার (সোপ ওয়াশিং/ডিটারজেন্ট পাউডার ব্যবহার করে)	-	গ্রে স্কেল রেটিং ৪ (সর্বনিম্ন)
সূর্যকিরণ পরীক্ষায় (৭২ ঘন্টা) রং এর স্থায়ীত্ব	ISO 105 B02	গ্রে স্কেল রেটিং ৪ (সর্বনিম্ন)



৪। বাহ্যিক মাপজোখ

বিবরণ		পরিমাপ
ক।	দৈর্ঘ্য	ঃ ১৫০.০ সেমি
খ।	প্রস্থ	ঃ ৭০.০ সেমি
গ।	মুড়ির প্রস্থ (দুই পার্শ্ব)	ঃ ৪.০ সেমি
ঘ।	দুই পার্শ্বের সেলভেজের প্রস্থ	ঃ ১.০ সেমি
ঙ।	পাইলসের উচ্চতা	ঃ ৩.০ মিমি
চ।	প্রতি পাইলসের সুতার তারের সংখ্যা	ঃ ২ টি
ছ।	কালো স্ট্রাইপের প্রস্থ	ঃ ২.৫০ সেমি
জ।	সাদা স্ট্রাইপের প্রস্থ	ঃ ১.০ সেমি
ঝ।	প্রতি ২.৫৪ সেমি এ সেলাই সংখ্যা	ঃ ৮/৯ টি
ঞ।	দুই পার্শ্বের মুড়ি এবং সেলভেজের রং (Ground fabric)	ঃ পার্ল হোয়াইট ও কালোর সংমিশ্রণ
ট।	টাওয়েলে ব্যবহৃত লুপ	
	(১) উপাদান	ঃ কটন
	(২) বুনন	ঃ হেরিংবোন
	(৩) পূর্ণ প্রস্থে সুতার সংখ্যা	ঃ ৬৪ টি (দুইতার বিশিষ্ট)
	(৪) লুপের সংখ্যা	ঃ ০১ টি
	(৫) লুপের সাইজ	ঃ ৯.০ × ১.৭০ সেমি
	(৬) লুপের অবস্থান	ঃ দৈর্ঘ্যের দিকে পাড়ে মাঝামাঝি স্থানে
ঠ।	প্রতিটি টাওয়েলের ওজন	ঃ ৬১০ ± ১০ গ্রাম

দ্রষ্টব্যঃ

ক। সুতা রং (Yarn dying) করে টাওয়েল বুনন করতে হবে।

খ। টাওয়েলের ডিজাইন ও অন্যান্য বিবরণাদি অবশ্যই আই জি এস এন্ড সি'তে রক্ষিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।

৫। চিহ্নিতকরণ (দ্রব্য)। প্রতিটি টাওয়েলের এক কোণায় সুবিধাজনক স্থানে একটি প্রিন্টেড লেবেল সেলাই করে দিতে হবে। লেবেলে দ্রব্যের নামমালা, সংস্থার নাম, দ্রব্য প্রস্তুতের মাস ও সন এবং কেয়ার লেবেল (ধৌতকরন নির্দেশিকা) উল্লেখ থাকবে।

৬। মোড়কীকরণ। প্রতিটি টাওয়েল সুন্দরভাবে ভাঁজ করে একটি ন্যাপথ্যালিনসহ এ্যাডহেসিভযুক্ত উন্নতমানের পলিথিন ব্যাগে প্যাক করতে হবে। এরূপ ৪০ (চল্লিশ) টি টাওয়েল ০৯ (নয়) প্লাই বিশিষ্ট সঠিক সাইজের উন্নতমানের করোগেটেড পেপার কার্টনে ভরে প্যাক করতে হবে। করোগেটেড পেপার কার্টনের উপরের ফ্ল্যাপ সংযুক্তি টেপ দ্বারা আবদ্ধ করে উন্নতমানের পলিপ্রোপাইলিন স্ট্র্যাপ দ্বারা মেটাল ক্লিপের সাহায্যে শক্ত করে বাধতে হবে। প্যাকিং এ ব্যবহৃত কার্টন উন্নতমানের হতে হবে যাতে পণ্য ভরা অবস্থায় কার্টন ০২ (দুই) মিটার উচ্চতা হতে যে কোন দিকে (In any direction) ০৩ (তিন) বার মাটিতে ফেলার পরেও ফেঁটে যাবে না।

৭। চিহ্নিতকরণ (কার্টন)। প্রতিটি কার্টনের এক পার্শ্বে সেনাবাহিনী, চুক্তিপত্র নং ও তারিখ, দ্রব্যের নাম, পরিমাণ, পরিদর্শন নোট নং ও তারিখ এবং সরবরাহকারী সংস্থার নাম ও ঠিকানা এবং অপর পার্শ্বে গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা স্পষ্টভাবে লিখতে হবে।

নমুনা	পরিমাণ/মন্তব্য
নমুনার ধরণ	
দরপত্র নমুনা	০৩ (তিন) টি করে নমুনা দাখিল করতে হবে।
অগ্রিম নমুনা	০৩ (তিন) টি করে নমুনা প্যাকিং উপাদানসহ দাখিল করতে হবে।
উপদেশমূলক নমুনা	০৩ (তিন) টি করে নমুনা দাখিল করতে হবে।
বিআর নমুনা	বাহ্যিক এবং পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষার জন্য প্রতি চালানের জন্য প্রতি এক হাজারে ০৩ টি তবে রং (Shade) অনুযায়ী কম/বেশী হতে পারে।

৯। পরীক্ষা/নিরীক্ষা সংক্রান্ত শর্তাবলী। দরপত্র, অগ্রিম এবং বিআর নমুনা আইজিএসএডসি'র পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা করার সুবিধা না থাকলে বাংলাদেশের আন্তর্জাতিকমানের যে কোন পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা করতে হবে। ডিপি-৩৫ অনুচ্ছেদ-১২ (এ এবং বি) অনুযায়ী পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষার সকল ব্যয় সরবরাহকারী বহন করবেন।

১০। সরবরাহকারী কর্তৃক গুণগতমান নিয়ন্ত্রণ/পরিদর্শন সনদ। সরবরাহকারী পণ্য প্রস্তুত করতঃ তাদের প্রাপ্ত পরিদর্শন করে নিম্নরূপভাবে নিশ্চিত এবং সন্তোষজনক হয়ে প্রত্যেক চালানের সাথে সনদ দাখিল করতে হবেঃ

ক। উৎপাদিত দ্রব্যাদি কারিগরী বিনির্দেশ মোতাবেক প্রস্তুত করা হয়েছে।

খ। উৎপাদিত দ্রব্যাদি পরীক্ষা/পরিদর্শন করে বিনির্দেশ মোতাবেক সঠিক পাওয়া গিয়েছে।

গ। বিনির্দেশে উল্লেখিত পরীক্ষা/নিরীক্ষা সমূহ সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক নিজস্ব ল্যাবে অথবা জাতীয়/আন্তর্জাতিকভাবে স্বীকৃত পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা সম্পন্ন করতঃ সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানের সাথে পরীক্ষা/নিরীক্ষার মূল সনদপত্র সংযুক্ত করতে হবে।

১১। ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টি। সরবরাহের তারিখ হতে ১২ (বার) মাসের মধ্যে গুদামজাত অবস্থায় (Shelf Life) অথবা ব্যবহারকালীন সময়ে (স্বাভাবিক ব্যবহার এবং স্বাভাবিক পরিষ্কার পদ্ধতিতে পরিষ্কার করা) ০৩ (তিন) মাসের মধ্যে অস্বাভাবিক ক্রটি/বিচ্যুতি দেখা দিলে ক্রটিযুক্ত পণ্যের সম পরিমাণ পণ্য সরবরাহকারী/উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান (উভয়ই) ক্রটি উপস্থাপনের ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে নিজ খরচে সিওডি, ঢাকা সেনানিবাসে পৌঁছে দিতে বাধ্য থাকবেন।

১২। স্তর পরিদর্শন (Stage Inspection)। চালানকৃত পণ্য প্রস্তুতের পূর্বে উপাদান সমূহের স্তর পরিদর্শন করা হবে (প্রয়োজন অনুযায়ী)।

১৩। বিশেষ শর্তাবলী। সরবরাহকারী যদি প্রস্তুতকারী না হন সে ক্ষেত্রে সরবরাহকারী দরপত্রের সাথে দাখিলকৃত পণ্য সরবরাহের সময় উক্ত পণ্যটি প্রস্তুত করতে সক্ষম সর্বোচ্চ ০৩ (তিন) টি কারখানা নির্বাচিত করে ঐ ০৩ (তিন) টি কারখানার সংশ্লিষ্ট পণ্যটি প্রস্তুতির সম্মতিপত্র (উৎপাদনকারী/কারখানার নিজস্ব প্যাডে যথাযথ প্রতিনিধির সীল ও স্বাক্ষর সহ মূল কপি) প্রাথমিকভাবে ডিজিডিপিতে দাখিল করবে। পরবর্তীতে ১০০% পণ্য সরবরাহের ক্ষেত্রে সরবরাহকারী উক্ত ০৩ (তিন) টি উৎপাদনকারী/কারখানার যে কোন ০১ (এক) টি কারখানা হতে পণ্য প্রস্তুত করে সরবরাহ করবে। ডিজিডিপির সাথে চুক্তিপত্র সম্পাদনের সময় স্ট্যাম্পের উপর সম্পাদিত সরবরাহকারী ও উৎপাদনকারীর (নির্বাচিত তিনটি কারখানার যে কোন একটির সাথে) চূড়ান্ত চুক্তিনামা ডিজিডিপিতে দাখিল করবে।

সুপারিশকারক



মোঃ সোহেল হোসেন
ভারপ্রাপ্ত প্রধান পরিদর্শক

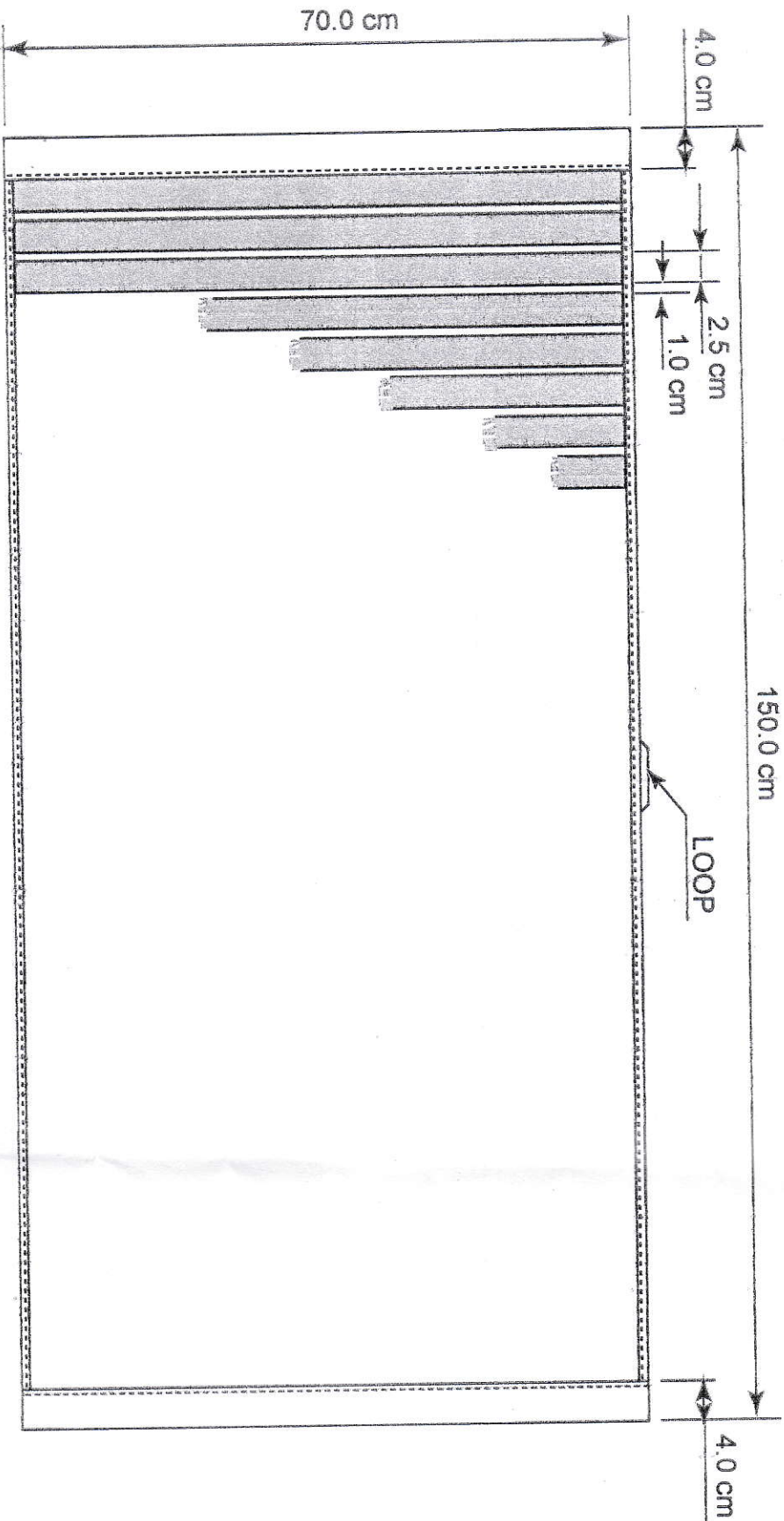


অনুমোদনকারক

পরিচালক, আইটিডি পরিদপ্তর

৩
সীমিত





MATERIAL : 100% COMBED COTTON YARN & YARN DYED
 DESIGN : STRIPE



Approved	ITD Die
----------	---------

DRAWN	COMPARED	CHECKED	PASSED
Nadira	M/N	M/N	M/N
RECOMMENDED	APPROVED	DATE	NOT TO SCALE
Hasa			

TITLE:

TOWEL FOR JCO & OR

IGS&C
 DHAKA CANTT
 DRG NO BD GS
 PD-1812