

সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয় ঢাকা সেনানিবাস

বিনির্দেশ নং: আইজিএসএন্ডসি/ক্রো/৮১১ তারিখ: ২৫ অক্টোবর ২০১৫

জুইং নং: বিডি-জিএস-পিডি-১৫৫৭

ডোকার সেকশন: সিএ

পার্ট নং: ০৭১৯

নামমালা: বোতাম ধাতুর তৈরী - এইসি (ফর এসডি এন্ড মেকিট)

(পূর্বের বিনির্দেশ নং আইজিএসএন্ডসি/ক্রো/১১৭ ও জুইং নং বিডি-জিএস-পিডি-৮৯২ তারিখ ২৪ মার্চ ২০০৪ রহিত করা হলো)

ক্রমিক	বিবরণ		পরিমান/মাত্রা		
			বড়	মাঝারী	ছোট
১।	উপাদান				
	(১) উপরের অংশ	ঃ	এ্যালামিনিয়াম (গোডেন এ্যানোডাইজড)	এ্যালামিনিয়াম (গোডেন এ্যানোডাইজড)	এ্যালামিনিয়াম (গোডেন এ্যানোডাইজড)
	(২) নীচের অংশ	ঃ	ব্রাস (কপার ৬০ ± ৫%, জিঙ্ক- ৪০ ± ৫%) গোডেন এ্যানোডাইজড	ব্রাস (কপার ৬০ ± ৫%, জিঙ্ক- ৪০ ± ৫%) গোডেন এ্যানোডাইজড	ব্রাস (কপার ৬০ ± ৫%, জিঙ্ক- ৪০ ± ৫%) গোডেন এ্যানোডাইজড
খ।	বোতামের ব্যাস	ঃ	২৫.০ মিমি	১৯.০ মিমি	১৩.০ মিমি
গ।	মনোআমের সর্বমোট উচ্চতা	ঃ	১৮.৫০ মিমি	১৬.০ মিমি	১০.০ মিমি
ঘ।	বোতামে ব্যবহৃত এ্যালামিনিয়াম সীটের পুরুত্ব (উপর অংশ)	ঃ	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)
ঙ।	বোতামে ব্যবহৃত ব্রাস সীটের পুরুত্ব (নীচ অংশ)	ঃ	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)
চ।	সেনা শিক্ষা কোর লিখিত অংশের দৈর্ঘ্য	ঃ	১৭.০ মিমি	১২.৫০ মিমি	৮.৫০ মিমি
ছ।	সেনা শিক্ষা কোর লিখিত অংশের প্রস্থ	ঃ	৩.০ মিমি	২.৫০ মিমি	১.৫০ মিমি
জ।	সেনা শিক্ষা কোর লেখায় ব্যবহৃত অক্ষরের উচ্চতা	ঃ	১.৫০ মিমি	১.২৫ মিমি	১.০ মিমি
ঝ।	তরবারীর দৈর্ঘ্য	ঃ	১৬.৫ মিমি	১২.৫ মিমি	৮.৫ মিমি
এ।	খোলা বই এর সাইজ	ঃ	৬.৫×৫ মিমি	৫×৪ মিমি	৩×২.৫ মিমি
উ।	শাপলার উচ্চতা	ঃ	৫.০ মিমি	৩.৫ মিমি	২.৫ মিমি
ঠ।	শাপলার প্রস্থ	ঃ	৭.০ মিমি	৫.০ মিমি	৩.৫ মিমি
ড।	শাপলার প্যাপড়ির সংখ্যা	ঃ	০৭ টি	০৭ টি	০৭ টি
ঢ।	দুই তরবারীর মধ্যবর্তী দূরত্ব (উপর প্রান্তে)	ঃ	১০.৫ মিমি	৮.০ মিমি	৫.৫ মিমি
ণ।	বোতামের সর্বমোট পুরুত্ব	ঃ	৮.০ মিমি	৭.০ মিমি	৬.০ মিমি

২। হুক

ক।	উপাদান	ঃ	কপার	কপার	কপার
খ।	গেজ	ঃ	১৬ এস ডব্লিউ জি	১৬ এস ডব্লিউ জি	১৬ এস ডব্লিউ জি
গ।	বাস	ঃ	৭.০ মিমি	৭.০ মিমি	৭.০ মিমি
ঘ।	উচ্চতা	ঃ	৭.০ মিমি	৬.০ মিমি	৫.০ মিমি

৩। রিং

ক।	উপাদান	ঃ	ব্রাস	ব্রাস	ব্রাস
খ।	রিং এর ব্যাস	ঃ	১৪.০ মিমি	১৪.০ মিমি	১৪.০ মিমি
গ।	রিং এ ব্যবহৃত তারের পুরুত্ব	ঃ	০.৯০ মিমি	০.৯০ মিমি	০.৯০ মিমি
ঘ।	তারের প্যাচের সংখ্যা	ঃ	০২ টি	০২ টি	০২ টি

৪। নোটঃ

- ক। বোতামের আকার/আকৃতি ও অন্যান্য বিধাদি আইজিএসএন্ডসিতে বর্ণিত অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।
খ। প্রতি সেটে বোতামের সংখ্যা ৩৫টি (বড়- ১৩ টি, মাঝারি- ১৮ টি এবং ছোট- ৪ টি)।



সীমিত

- ৫। দূরপত্র নমুনা। ০১ (এক) সেট (৩৫ টি বোতাম) নমুনা দাখিল করতে হবে।
- ৬। অগ্রিম নমুনা। ০১ (এক) সেট (৩৫ টি বোতাম) নমুনা প্যাকিং উপকরণ সহ দাখিল করতে হবে।
- ৭। মোড়কীকরণ। প্রতিটি সেট (৩৫ টি) বোতাম একটি ২০ সেমি x ১৭ সেমি x ১.০ মিমি সাইজের শক্ত সাদা পেপার বোর্ডে সুন্দরভাবে গেঁথে পলিথিন ব্যাগে মুড়ে দিতে হবে। একপ ১০০ সেট বোতাম ৫ প্লাই বিশিষ্ট সঠিক সাইজের একটি কেরোগেটেড পেপার কার্টনে প্যাকিং করতে হবে।
- ৮। চিহ্নিতকরণ (কার্টনের)। কার্টনের একপার্শ্বে দ্রব্যের নাম, পরিমান, সরবরাহকারীর নাম, চুক্তিপত্র নং ও তারিখ, পরিদর্শন নোট নং ও তারিখ, দ্রব্য তৈরীর মাস ও সন এবং অন্য পার্শ্বে গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা স্পষ্টভাবে লিখতে হবে।

সুপারিশকারক

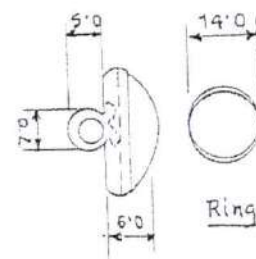
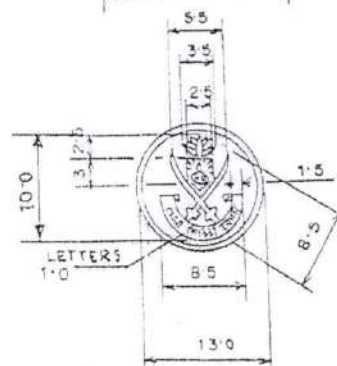
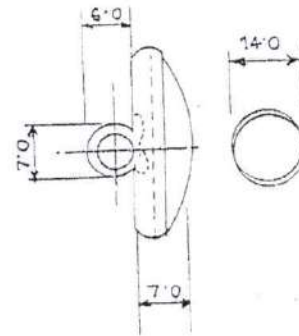
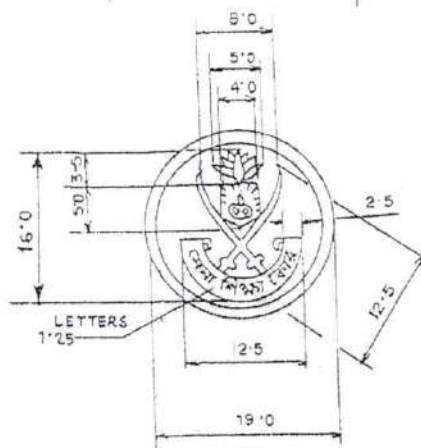
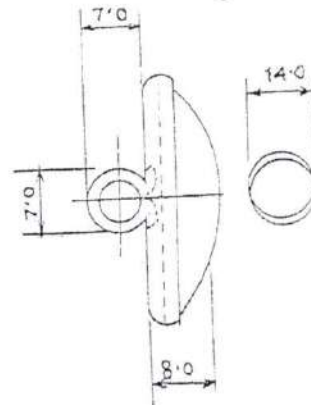
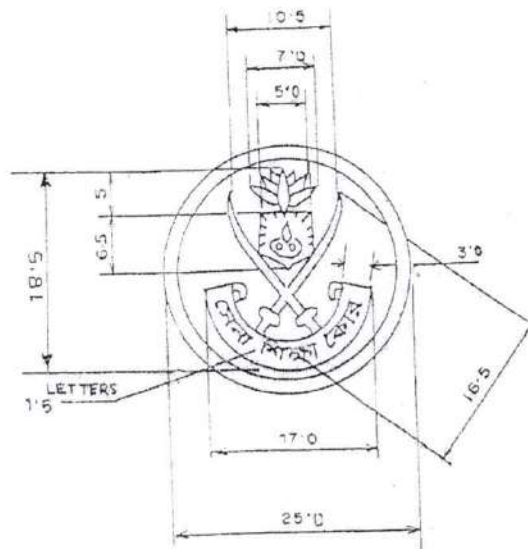
শ্রীঃ গিয়াস উদ্দিন
কর্ণেল
প্রধান পরিদর্শক

Amur
অনুমোদনকারক

পরিচালক, আইটিডি পরিদপ্তর



6



Material:
Upper-Aluminium Golden Anodized
Inner-Brass Golden Anodized
Hook- Copper SWG-16
Ring- Brass-0.90mm

ALL DIMENSION SHOWN IN MM

Chawan

DRAWN	<i>[Signature]</i>
COMPARED	<i>[Signature]</i>
CHECKED	<i>[Signature]</i>
PASSED	<i>[Signature]</i>
RECOMMEND	<i>[Signature]</i>
APPROVED	<i>[Signature]</i>
DATE	

TITLE:
বোতাম ধাতুর তৈরী
এ ই সি
(ফর এসডি এন্ড মেসকিট)
NOT TO SCALE

IGS&C
DHAKA CANTT
DRG NO BDGS
PD-1557



সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয়

ঢাকা সেনানিবাস

সিদ্ধান্ত নং: এফ জি এস এড সি/১০১/৬২২ তারিখ: ০৪ ফেব্রুয়ারি ২০১৪ ড্রইং নং: বিডি-জিএস-পিডি-১০৬৯

উপস্থাপনাকারী: সিএ পাট নং: এন আই ডি

নাম: বাটন মেটালিক ফর এস ডি এড মেসফিট (এ এফ এস এস অফিসাস)

ক্রমিক	বিবরণ	পরিমাণ/মাত্রা		
বোতাম	বড়	মাঝারী	ছোট	
ক.	উপাদান			
	(১) উপরের অংশ	৪ অ্যানুমিনিয়াম (গোল্ডেন এ্যানোডাইজড)	অ্যানুমিনিয়াম (গোল্ডেন এ্যানোডাইজড)	অ্যানুমিনিয়াম (গোল্ডেন এ্যানোডাইজড)
	(২) নীচের অংশ	৪ ব্রাস	ব্রাস	ব্রাস
খ.	ব্যাস (বাহির)	৪ ২৫.০ মিমি	১৯.০ মিমি	১৫.০ মিমি
গ.	ব্যাস (ভিতর)	৪ ২৩.০ মিমি	১৭.০ মিমি	১১.৫০ মিমি
ঘ.	AFNS লিখিত অংশের দৈর্ঘ্য	৪ ১৫.৫০ মিমি	১২.৫০ মিমি	৯.০ মিমি
ঙ.	AFNS লিখিত অংশের প্রস্থ	৪ ৩.৫০ মিমি	৩.০ মিমি	২.৫০ মিমি
চ.	বানের শীষের উচ্চতা	৪ ১২.০ মিমি	৯.০ মিমি	৬.০ মিমি
ছ.	বানের শীষের ব্যাস (বাহির)	৪ ১৩.৫০ মিমি	১০.০ মিমি	৭.০ মিমি
জ.	শাপলায় উচ্চতা	৪ ৫.০ মিমি	৩.৫০ মিমি	২.৫০ মিমি
ঝ.	শাপলায় প্রস্থ	৪ ৮.০ মিমি	৫.৫০ মিমি	৪.০ মিমি
এ.	শাপলায় পাগড়ির সংখ্যা	৪ ৭ টি	৭ টি	৭ টি
ট.	মোমবাতির দৈর্ঘ্য (নিখাসহ)	৪ ৮.৫০ মিমি	৬.৫০ মিমি	৪.৫০ মিমি
ঠ.	মোমবাতির প্রস্থ (মোম)	৪ ২.৫০ মিমি	২.০ মিমি	১.৭৫ মিমি
ড.	বোতামের সর্বমোট পুরুত্ব	৪ ৫.৫০ মিমি	৫.০ মিমি	৪.০ মিমি

২. ছক

ক. উপাদান	৪ তামা	তামা	তামা
খ. পুরুত্ব	৪ ১.৬০ মিমি	১.৬০ মিমি	১.৬০ মিমি
গ. ব্যাস	৪ ৬.৫০ মিমি	৫.৫০ মিমি	৪.০ মিমি
ঘ. উচ্চতা	৪ ৫.৫০ মিমি	৫.০ মিমি	৩.৫০ মিমি

৩. শিট (বোতাম আটকানোর জন্য)

ক. উপাদান	৪ তামা	তামা	তামা
খ. ব্যাস	৪ ১৩.০ মিমি	১৩.০ মিমি	১৩.০ মিমি
গ. শিট এর আকারের পুরুত্ব	৪ ০.৯০ মিমি	০.৯০ মিমি	০.৯০ মিমি

৬. মোড়কীকরণ: প্রতি সেট ৩৫ টি বোতাম (বড়- ১০ টি, মাঝারী-১৮ টি এবং ছোট- ৪ টি) একটি ২০ সেট মিমি $\times$ ১৭ সেট মিমি $\times$ ১.০ মিমি সাইজের পেপার বোর্ডে সুন্দরভাবে গোঁথে পলিথিন ব্যাগে মুড়ে দিতে হবে। এক্সপ ২০০ সেট বোতাম ও প্রাই বিশিষ্ট সঠিক সাইজের একটি কন্ট্রোলশেট পেপার কাট্টনে প্যাকিং করতে হবে।

৭. টিকিটকরণ: কাট্টনের একপার্শ্বে ব্র্যেজের নাম, পরিমাণ, সরবরাহকারীর নাম, চুক্তিপত্র নং ও তারিখ, পরিদর্শন নোট নং ও তারিখ, দ্রব্য ডেপার্টমেন্টের নাম ও সন এবং অন্য পার্শ্বে গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা স্পষ্টভাবে লিখতে হবে।

৮. পনা ভালোর আকার/আকৃতি, রং (Shade) অবশ্যই বিমর্দেশ, ড্রইং এবং অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।

৯. দ্রুপত্র নমুনা: ০১ (এক) সেট নমুনা অনুমোদনের জন্য দাখিল করতে হবে।

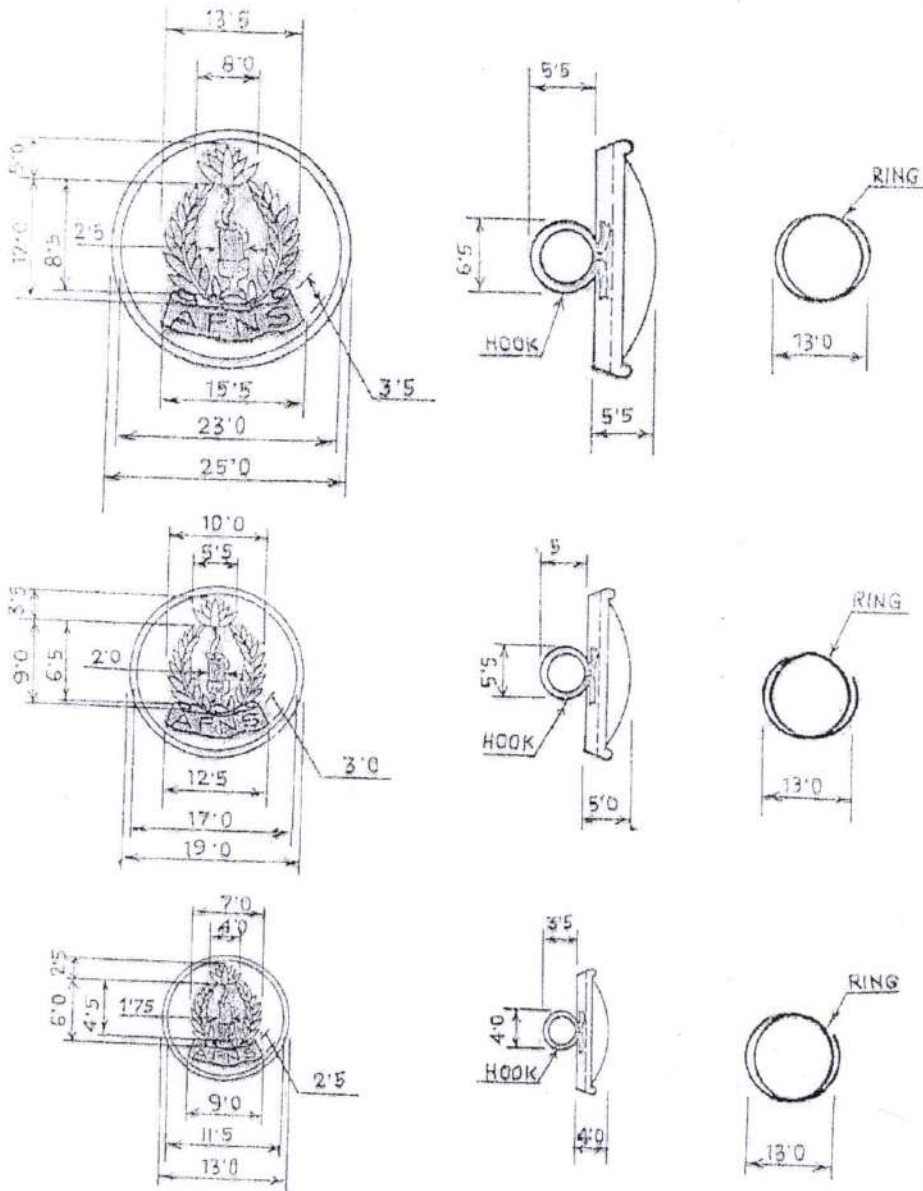
১০. অগ্রিম নমুনা: ০১ (এক) সেট নমুনা অনুমোদনের জন্য দাখিল করতে হবে।

অনুমোদনকারক

মোঃ শাহাদাত উদ্দিন
জেনারেল
প্রধান পরিদর্শক



6



Material :
 Upper- Aluminium (Golden Anodized)
 Lower- Brass
 Hook & Ring- Copper

ALL DIMENSIONS SHOWN IN 'MM'

DRAWN	<i>[Signature]</i>	TITLE:	IGS&C DHAKA CANTT
COMPARED	<i>[Signature]</i>	BUTTON METALLIC FOR SD & MESSKIT (AFNS OFFRS)	DRG NO BD GS PD-1369
CHECKED	<i>[Signature]</i>		
PASSED	<i>[Signature]</i>		
APPROVED	<i>[Signature]</i>		
NOT TO SCALE			



সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয়
ঢাকা সেনানিবাস

বিনির্দেশ নং: আইজিএসএন্ডসি/ক্রো/৮১৯ তারিখ: ২৫ অক্টোবর ২০১৫ ড্রইং নং: বিডি-জিএস-পিডি-১৫৬৫

ডোকার সেকশন: সিএ পার্ট নং: ০৭১৫

নামমাঙ্গা: বোতাম ধাতুর তৈরী - এএমসি (ফর এসডি এন্ড মেসকিট)

(পূর্বের বিনির্দেশ নং আইজিএসএন্ডসি/ক্রো/১২২ ও ড্রইং নং বিডি-জিএস-পিডি-৮৯৯ তারিখ ২৪ মার্চ ২০০৪ রহিত করা হলো)

ক্রমিক	বিবরণ		পরিমাপ/মাত্রা		
			বড়	মাঝারী	ছোট
১।	ক। উপাদান				
	(১) উপরের অংশ	ঃ	এ্যালুমিনিয়াম (গোয়েন্দন এ্যানোডাইজড)	এ্যালুমিনিয়াম (গোয়েন্দন এ্যানোডাইজড)	এ্যালুমিনিয়াম (গোয়েন্দন এ্যানোডাইজড)
	(২) নীচের অংশ	ঃ	ব্রাস (কপার ৬০ ± ৫%, জিঙ্ক- ৪০ ± ৫%) গোয়েন্দন এ্যানোডাইজড	ব্রাস (কপার ৬০ ± ৫%, জিঙ্ক- ৪০ ± ৫%) গোয়েন্দন এ্যানোডাইজড	ব্রাস (কপার ৬০ ± ৫%, জিঙ্ক- ৪০ ± ৫%) গোয়েন্দন এ্যানোডাইজড
খ।	বোতামের ব্যাস	ঃ	২৫.০মিমি	১৯.০মিমি	১৩.০মিমি
গ।	মনোহ্রামের সর্বমোট উচ্চতা	ঃ	২০.০ মিমি	১৬.০ মিমি	১১.০ মিমি
ঘ।	বোতামে ব্যবহৃত এ্যালুমিনিয়াম সীটের পুরুত্ব (উপর অংশ)	ঃ	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)
ঙ।	বোতামে ব্যবহৃত ব্রাস সীটের পুরুত্ব (নীচ অংশ)	ঃ	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)
চ।	সমরে ও শান্তিতে রাখির সুস্থ লিখিত অংশের দৈর্ঘ্য	ঃ	১৫.৫০ মিমি	১১.৫০ মিমি	৮.০ মিমি
ছ।	সমরে ও শান্তিতে রাখির সুস্থ লিখিত অংশের প্রস্থ	ঃ	২.৫০ মিমি	২.০ মিমি	১.৫০ মিমি
জ।	সমরে ও শান্তিতে রাখির সুস্থ দেখায় ব্যবহৃত প্রতিটি অক্ষরের উচ্চতা	ঃ	১.৫০ মিমি	১.২৫ মিমি	১.০ মিমি
ঝ।	মাঙ্গার উচ্চতা	ঃ	১২.০ মিমি	৯.০ মিমি	৬.০ মিমি
ঞ।	মাঙ্গার ব্যাস	ঃ	১৩.৫ মিমি	১০.০ মিমি	৭.০ মিমি
ট।	শাপলায় উচ্চতা	ঃ	৫.০ মিমি	৩.৫ মিমি	২.৫ মিমি
ঠ।	শাপলায় প্রস্থ	ঃ	৮.০ মিমি	৫.৫ মিমি	৪.০ মিমি
ড।	পাণ্ডির সংখ্যা	ঃ	০৭ টি	০৭ টি	০৭ টি
ঢ।	বোতামের সর্বমোট পুরুত্ব	ঃ	৮.০ মিমি	৭.০ মিমি	৬.০ মিমি

২। হুক

ক।	উপাদান	ঃ	কপার	কপার	কপার
খ।	পেজ	ঃ	১৬ এস ডব্লিউ জি	১৬ এস ডব্লিউ জি	১৬ এস ডব্লিউ জি
গ।	ব্যাস	ঃ	৭.০ মিমি	৭.০ মিমি	৭.০ মিমি
ঘ।	উচ্চতা	ঃ	৭.০ মিমি	৬.০ মিমি	৫.০ মিমি

৩। রিং

ক।	উপাদান	ঃ	ব্রাস	ব্রাস	ব্রাস
খ।	রিং এর ব্যাস	ঃ	১৪.০ মিমি	১৪.০ মিমি	১৪.০ মিমি
গ।	রিং এ ব্যবহৃত তারের পুরুত্ব	ঃ	০.৯০ মিমি	০.৯০ মিমি	০.৯০ মিমি
ঘ।	তারের পাণ্ডের সংখ্যা	ঃ	০২ টি	০২ টি	০২ টি

৪। মোটঃ

- ক। বোতামের আকার/আকৃতি ও অন্যান্য বিষয়াদি আইজিএসএন্ডসিতে রক্ষিত অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।
খ। প্রতি সেটে বোতামের সংখ্যা ৩৫টি (বড়- ১৩ টি, মাঝারি- ১৮ টি এবং ছোট- ৪ টি)।



স্বাক্ষরিত

- ৫। দরপত্র নমুনা। ০১ (এক) সেট (৩৫ টি বোতাম) নমুনা দাখিল করতে হবে।
- ৬। অগ্রিম নমুনা। ০১ (এক) সেট (৩৫ টি বোতাম) নমুনা ও প্যাকিং উপকরণ দাখিল করতে হবে।
- ৭। মোড়কীকরণ। প্রতিটি সেট (৩৫ টি) বোতাম একটি ২০ সেমি x ১৭ সেমি x ১.০ মিমি সাইজের শক্ত সাদা পেপার বোর্ডে সুন্দরভাবে গেঁথে পলিথিন ব্যাগে মুড়ে দিতে হবে। এরূপ ১০০ সেট বোতাম ৫ প্লাই বিশিষ্ট সঠিক সাইজের একটি কারোগেটেড পেপার কার্টনে প্যাকিং করতে হবে।
- ৮। চিহ্নিতকরণ (কার্টনের)। কার্টনের একপার্শ্বে দ্রব্যের নাম, পরিমাণ, সরবরাহকারীর নাম, ফ্রিটম্প্র নং ও তারিখ, পরিদর্শন নোট নং ও তারিখ, দ্রব্য তৈরীর মাস ও সন এবং অন্য পার্শ্বে গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা স্পষ্টভাবে লিখতে হবে।

সুপারিশকারক

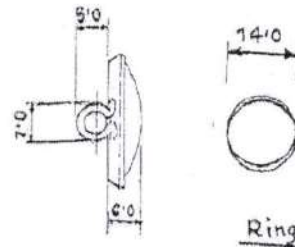
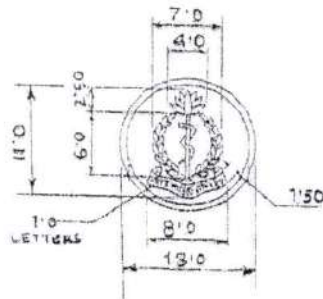
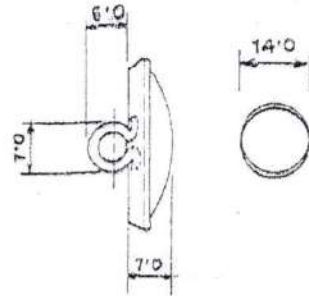
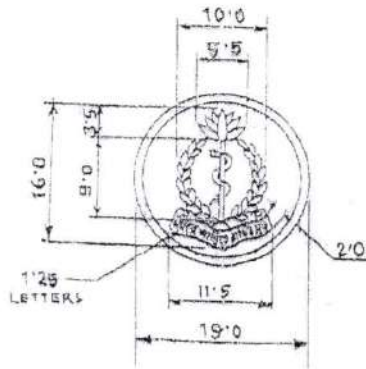
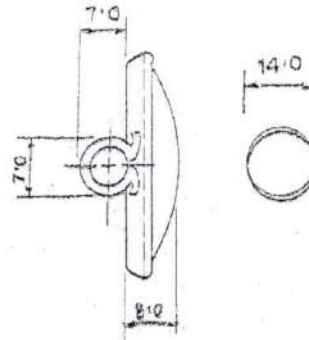
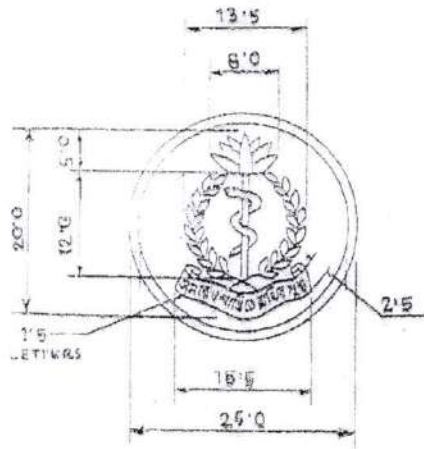
মোঃ গিয়াস উদ্দিন
করোপ
প্রধান পরিদর্শক

Charan
Approved
11.0.012
অনুমোদনকারক

পরিচালক, আইটিডি পরিদপ্তর



6



Ring

Material:
Upper-Aluminium Golden Anodized
Inner-Brass Golden Anodized
Hook-Copper SWG-16
Ring- Brass-0.90mm

Desai

ALL DIMENSION SHOWN IN 'MM'

DRAWN	<i>[Signature]</i>	TITLE:	বোতাম ধাতুর তৈরী	IGS&C
COMPARED	<i>[Signature]</i>		এ এম সি	DHAKA CANTT
CHECKED	<i>[Signature]</i>		(ফর এসডি এন্ড মেসকিট)	DRG NO BDGS
PASSED	<i>[Signature]</i>			PD-1565
RECOMMEND	<i>[Signature]</i>			
APPROVED	<i>[Signature]</i>			
DATE		NOT TO SCALE		



২/

সীমিত

সাধারণ দ্রব্য ও বস্তু সামগ্রী পরিদর্শনালয় ঢাকা সেনানিবাস

বিদ্যমান নং আইজিএসএডসি/জে/৮১৭

তারিখঃ ২৫ অক্টোবর ২০১৫

ড্রইং নংঃ বিডি-জিএস-পিডি-১৫৬৫

প্রকল্পের প্রকরণঃ সিএ

পার্ট নংঃ ০৬৮৭

নামসমূহঃ বোতাম বাতুর তৈরী - আর্টিলারি (ফর এসডি এন্ড মেসকিট)

(পূর্বের নির্দেশন নং আইজিএসএডসি/জে/১০৯ ও ড্রইং নং বিডি-জিএস-পিডি-৮৮৭ তারিখ ২৪ ফেব্রুয়ারি ২০০৪ রহিত করা হলো)

ক্রমিক	বিবরণ	পরিমাণ/মাত্রা	মাপকাঠি	ইউনিট
ক	উপাদান	ক	মাপকাঠি	ইউনিট
১	(১) উপরের অংশ	৪	এক্সমিনিয়াম (গোল্ডেন এ্যানোডাইজড)	এক্সমিনিয়াম (গোল্ডেন এ্যানোডাইজড)
২	(২) নীচের অংশ	৪	ব্রাস (কপার ৬০ + ৫%, জিঙ্ক- ৪০ + ৫%) গোল্ডেন এ্যানোডাইজড	ব্রাস (কপার ৬০ + ৫%, জিঙ্ক- ৪০ + ৫%) গোল্ডেন এ্যানোডাইজড
৩	বোতামের ব্যাস	৪	২৫.০ মিমি	১৯.০ মিমি
৪	মনোক্রোমের সর্বমোট উচ্চতা	৪	১৮.০ মিমি	১৩.০ মিমি
৫	বোতামে ব্যবহৃত এক্সমিনিয়াম সীটের পুরুত্ব (উপর অংশ)	৪	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)
৬	বোতামে ব্যবহৃত ব্রাস সীটের পুরুত্ব (নীচ অংশ)	৪	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)
৭	কামানের চাকার ব্যাস	৪	১১.৫ মিমি	৯.৫ মিমি
৮	কামানের ব্যারেলের দৈর্ঘ্য	৪	১৬.০ মিমি	১৩.০ মিমি
৯	কামানের হাতলের দৈর্ঘ্য	৪	২০.৫ মিমি	১৭.৫ মিমি
১০	কামানের ডিকরের বুজের ব্যাস	৪	৮.০ মিমি	৭.০ মিমি
১১	হোয়ার্স দৈর্ঘ্য	৪	৬.০ মিমি	৫.০ মিমি
১২	নিম্নে বোজকাটা অংশের দৈর্ঘ্য	৪	১৬.৫ মিমি	১৩.৫ মিমি
১৩	বোতামের সর্বমোট পুরুত্ব	৪	৯.০ মিমি	৭.০ মিমি

২. ছক

ক	উপাদান	৪	কপার	কপার	কপার
খ	পেজ	৪	১৬ এস ডব্লিউ জি	১৬ এস ডব্লিউ জি	১৬ এস ডব্লিউ জি
গ	ব্যাস	৪	৭.০ মিমি	৭.০ মিমি	৭.০ মিমি
ঘ	উচ্চতা	৪	৭.০ মিমি	৬.০ মিমি	৫.০ মিমি

৩. রিং

ক	উপাদান	৪	ব্রাস	ব্রাস	ব্রাস
খ	রিং এর ব্যাস	৪	১৪.০ মিমি	১৪.০ মিমি	১৪.০ মিমি
গ	রিং এ ব্যবহৃত তারের পুরুত্ব	৪	০.৯০ মিমি	০.৯০ মিমি	০.৯০ মিমি
ঘ	তারের প্যাচের সংখ্যা	৪	০২ টি	০২ টি	০২ টি

৪. ট্রেসিং

- ক. বোতামের আকার/আকৃতি ও অন্যান্য বিষয়াদি আইজিএসএডসিতে রক্ষিত অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।
খ. প্রতি সেটে বোতামের সংখ্যা ৩৫টি (বড়- ১৩ টি, মাঝারি- ১৮ টি এবং ছোট- ৪ টি)।

৫. দ্রবপত্র নমুনা। ০১ (এক) সেট (৩৫ টি বোতাম) নমুনা দাখিল করতে হবে।

৬. অগ্রিম নমুনা। ০১ (এক) সেট (৩৫ টি বোতাম) নমুনা ও প্যাকিং উপকরণ দাখিল করতে হবে।



১
জামিন

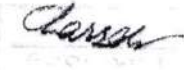
সীমিত

ন। মোড়কীকরণ। প্রতিটি সেট (৩৫ টি) বোতাম একটি ২০ সেমি $\times$ ১৭ সেমি $\times$ ১.০ মিমি সাইজের শক্ত সাদা পেপার বোর্ডে সুন্দরভাবে গেঁথে পলিথিন ব্যাগে মুড়ে দিতে হবে। এরূপ ১০০ সেট বোতাম ৫ প্লাই বিশিষ্ট সঠিক সাইজের একটি কম্পোজিট পেপার কার্টনে প্যাকিং করতে হবে।

চ। টিহিউবরণ (কার্টনের)। কার্টনের একপার্শ্বে ট্রয়ের নাম, পরিমাণ, সরবরাহকারীর নাম, চুক্তিপত্র নং ও তারিখ, পরিদর্শন নোট নং ও তারিখ, দ্রব্য তৈরীর মাস ও সন এবং অন্য পার্শ্বে গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা স্পষ্টভাবে লিখতে হবে।

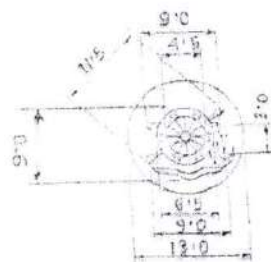
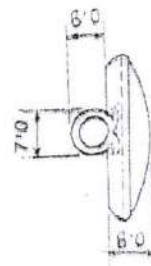
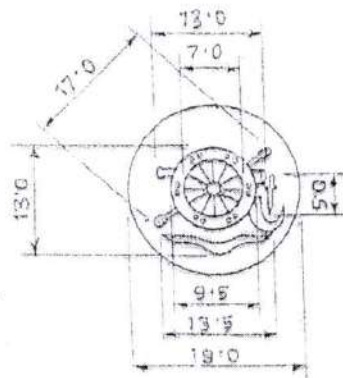
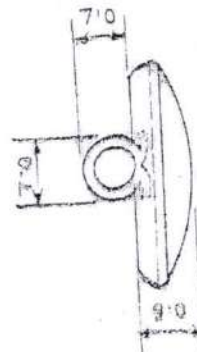
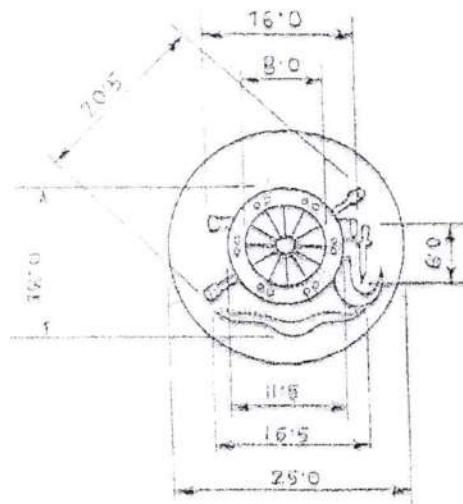
সুপারিশকারক


 Md. Masud Uddin
 কলকাতা
 প্রধান পরিদর্শক


 অনুমোদনকারক

পরিচালক, আইটিডি পরিদপ্তর





Ring

Material:
Upper-Aluminium Golden Anodized
Inner-Brass Golden Anodized
Hook-Copper SWG-16
Ring- Brass-0.90mm

Drawn

DRAWN	<i>[Signature]</i>	TITLE:	বোতাম ধাতুর তৈরী	IGS&C
COMPARED	<i>[Signature]</i>		আর্টিলারী	DHAKA CANTT
CHECKED	<i>[Signature]</i>		(ফর এসডি এন্ড মেসকিট)	DRG NO BDGS
PASSED	<i>[Signature]</i>			PD-1563
RECOMMEND	<i>[Signature]</i>			
APPROVED	<i>[Signature]</i>			
NOT TO SCALE				



সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয় ঢাকা সেনানিবাস

নির্দেশন নং: আইজিএসএডসি/ক্রো/৮০৯

তারিখ: ২৫ অক্টোবর ২০১৫

ড্রইং নং: বিডি-জিএস-পিডি-১৫৫৫

প্রজ্ঞাপন সেকশন: সিএ

পার্ট নং: ০৭২৩

নামমালা: বোতাম ধাতুর তৈরী - এএসসি (ফর এসসি এক্স মেসকিট)

(পূর্বের নির্দেশন নং আইজিএসএডসি/ক্রো/১২৪ ও ড্রইং নং বিডি-জিএস-পিডি-৮৯৫ তারিখ ২৪ মার্চ ২০০৪ বহিত করা হলো)

ক্রমিক	বিবরণ		পরিমাপ/মাত্রা		
			বড়	মাঝারী	ছোট
১.	বোতাম				
ক।	উপাদান				
	(১) উপরের অংশ	৪	এ্যালুমিনিয়াম (পোশেডন এ্যানোডাইজড)	এ্যালুমিনিয়াম (পোশেডন এ্যানোডাইজড)	এ্যালুমিনিয়াম (পোশেডন এ্যানোডাইজড)
	(২) নীচের অংশ	৪	ব্রাস (কপার ৬০ + ৫%, জিঙ্ক- ৪০ + ৫%) পোশেডন এ্যানোডাইজড	ব্রাস (কপার ৬০ + ৫%, জিঙ্ক- ৪০ + ৫%) পোশেডন এ্যানোডাইজড	ব্রাস (কপার ৬০ + ৫%, জিঙ্ক- ৪০ + ৫%) পোশেডন এ্যানোডাইজড
খ।	বোতামের ব্যাস	৪	২৫.০ মিমি	১৯.০ মিমি	১৩.০ মিমি
গ।	মসোগ্রামের সর্বমোট উচ্চতা	৪	১৯.০ মিমি	১৫.০ মিমি	১১.০ মিমি
ঘ।	বোতামে ব্যবহৃত এ্যালুমিনিয়াম সীটের পুরুত্ব (উপর অংশ)	৪	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)
ঙ।	বোতামে ব্যবহৃত ব্রাস সীটের পুরুত্ব (নীচ অংশ)	৪	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)
চ।	সরবরাহ ও যান লিখিত অংশের দৈর্ঘ্য	৪	১৬.৫০ মিমি	১২.৫০ মিমি	৮.৫০ মিমি
ছ।	সরবরাহ ও যান লেখার ব্যবহৃত অংশের প্রস্থ	৪	৩.৫০ মিমি	২.৫০ মিমি	২.০ মিমি
জ।	সরবরাহ ও যান লেখার ব্যবহৃত প্রতিটি অক্ষরের উচ্চতা	৪	১.৫০ মিমি	১.২৫ মিমি	১.০ মিমি
ঝ।	'সমরে দেহি মোরা প্রাণ' লেখার ব্যবহৃত প্রতিটি অক্ষরের উচ্চতা	৪	১.২৫ মিমি	১.০ মিমি	০.৭৫ মিমি
ঞ।	'সমরে দেহি মোরা প্রাণ' লিখিত বৃত্তাকার অংশের ব্যাস	৪	১৬.৫০ মিমি	১২.৫০ মিমি	৮.৫০ মিমি
ট।	'সমরে দেহি মোরা প্রাণ' এর উল্লভে এবং শেষে অবস্থিত লত্যা পাতার দৈর্ঘ্য	৪	৮.০ মিমি	৫.৫০ মিমি	৪.০ মিমি
ঠ।	কেন্দ্রে অবস্থিত বৃত্তাকার রশির ব্যাস	৪	৬.৫০ মিমি	৫.০ মিমি	৩.০ মিমি
ড।	শাপলায় উচ্চতা	৪	৫.০ মিমি	৩.৫০ মিমি	২.৫০ মিমি
ঢ।	শাপলায় প্রস্থ	৪	৫.০ মিমি	৩.৫০ মিমি	২.৫০ মিমি
ণ।	শাপলায় পাপড়ির সংখ্যা	৪	০৭ টি	০৭ টি	০৭ টি
ত।	বোতামের সর্বমোট পুরুত্ব	৪	৭.৫০ মিমি	৭.০ মিমি	৬.০ মিমি

২. ছক

ক।	উপাদান	৪	কপার	কপার	কপার
খ।	গোজ	৪	১৬ এস ডব্লিউ জি	১৬ এস ডব্লিউ জি	১৬ এস ডব্লিউ জি
গ।	ব্যাস	৪	৭.০ মিমি	৭.০ মিমি	৭.০ মিমি
ঘ।	উচ্চতা	৪	৭.০ মিমি	৬.০ মিমি	৫.০ মিমি

সীমিত



সংক্ষিপ্ত

৩। বিঃ

ক.	উপাদান	ঃ	ভ্রাস	ভ্রাস	ভ্রাস
খ.	রিং এর ব্যাস	ঃ	১৪.০ মিমি	১৪.০ মিমি	১৪.০ মিমি
গ.	রিং এর ব্যবহৃত তারের পুরুত্ব	ঃ	০.৯০ মিমি	০.৯০ মিমি	০.৯০ মিমি
ঘ.	তারের প্যাচের সংখ্যা	ঃ	০২টি	০২টি	০২টি

৪। নোটঃ

ক। বোতামের আকার/আকৃতি ও অন্যান্য বিষয়াদি আইজিএসএডসিতে প্রদত্ত অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।

খ। প্রতি সেটে বোতামের সংখ্যা ৩৫ টি (বড়- ১৩ টি, মাঝারি- ১৮ টি এবং ছোট- ৪ টি)।

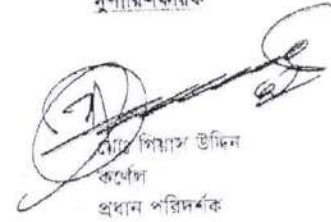
৫। দরপত্র নমুনা। ০১ (এক) সেট (৩৫ টি বোতাম) নমুনা দাখিল করতে হবে।

৬। অগ্রিম নমুনা। ০১ (এক) সেট (৩৫ টি বোতাম) নমুনা প্যাকিং উপকরণ সহ দাখিল করতে হবে।

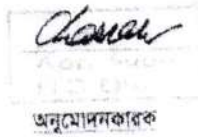
৭। মোড়কীকরণ। প্রতিটি সেট (৩৫ টি) বোতাম একটি ২০ সেমি x ১৭ সেমি x ১.০ মিমি সাইজের শক্ত মাদা পেপার বোর্ডে সুন্দরভাবে গেঁথে পলিথিন ব্যাগে মুড়ে দিতে হবে। এরপ ১০০ সেট বোতাম ও প্লাই বিশিষ্ট সঠিক সাইজের একটি করোনেটেড পেপার কার্টনে প্যাকিং করতে হবে।

৮। চিহ্নিতকরণ (কার্টনের)। কার্টনের একপার্শ্বে প্রবেশের নাম, পরিমাণ, সরবরাহকারীর নাম, চুক্তিপত্র নং ও তারিখ, পরিদর্শন নোট নং ও তারিখ, প্রদত্ত তৈরীর মাস ও সন এবং অন্য পার্শ্বে গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা স্পষ্টভাবে প্রদর্শিত হবে।

স্বাক্ষরকারক



মোঃ জাফার উদ্দিন
কর্মেণ
প্রধান পরিদর্শক

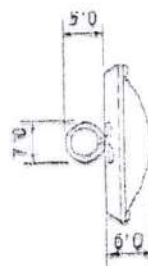
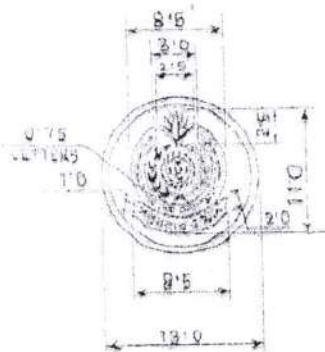
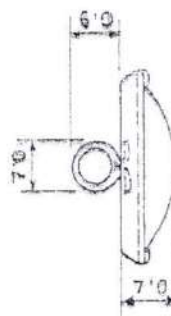
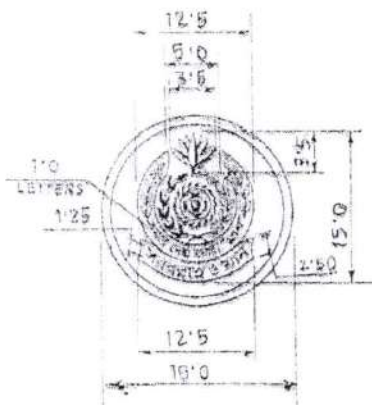
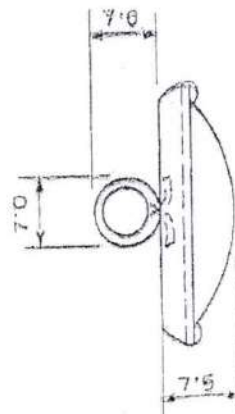
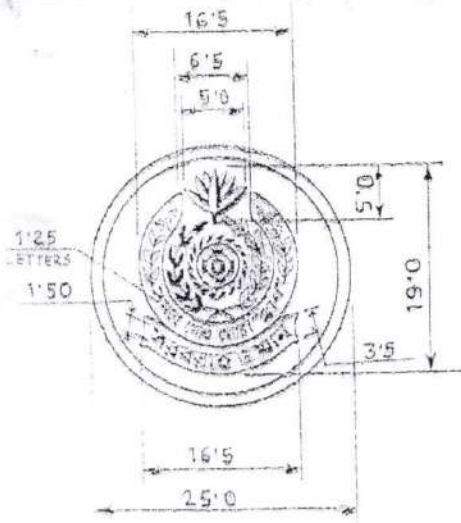


অনুমোদনকারক

পরিচালক, আইটিডি পরিদপ্তর



১৪



Ring

Material:
Upper-Aluminium Golden Anodized
Inner-Brass Golden Anodized
Hook-Copper SWG-16
Ring- Brass-0.90mm

Signature

ALL DIMENSION SHOWN IN MM

DRAWN	<i>Signature</i>	TITLE:
COMPARED	<i>Signature</i>	বোতাম ধাতুর তৈরী
CHECKED	<i>Signature</i>	এ এস সি
PASSED	<i>Signature</i>	(ফর এসডি এন্ড মেসকিট)
RECOMMEND	<i>Signature</i>	
APPROVED	<i>Signature</i>	
NOT TO SCALE		

IGS&C
DHAKA CANTT
DRG NO BDGS
PD-1555



সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয় ঢাকা সেনানিবাস

বিনির্দেশ নং: আইজিএসএডসি/ক্রো/৮২০ তারিখ: ২৫ অক্টোবর ২০১৫ ড্রইং নং: বিডি-জিএস-পিডি-১৫৬৬

জোড়ার সেকশন: সিএ পার্ট নং: ০৭৩৫

নামমালা: বোতাম ধাতুর তৈরী - কর্ণেল এন্ড ব্রিগেডিয়ার (ফর এসডি এন্ড মেসকিট)

(পূর্বের বিনির্দেশ নং আইজিএসএডসি/ক্রো/৩৭৯ ও ড্রইং নং বিডি-জিএস-পিডি-৫২৬ তারিখ ০৯ মে ১৯৯৪ রহিত করা হলো)

ক্রমিক	বিবরণ	পরিমাপ/মাত্রা		
১।	কোড	বড়		
	উপাদান	মাঝারী		
		ছোট		
	(১) উপরের অংশ	এ্যালুমিনিয়াম (পোস্টেন এ্যানোডাইজড)	এ্যালুমিনিয়াম (পোস্টেন এ্যানোডাইজড)	এ্যালুমিনিয়াম (পোস্টেন এ্যানোডাইজড)
	(২) নীচের অংশ	ব্রাস (কপার ৬০ ± ৫%, জিঙ্ক- ৪০ ± ৫%) পোস্টেন এ্যানোডাইজড	ব্রাস (কপার ৬০ ± ৫%, জিঙ্ক- ৪০ ± ৫%) পোস্টেন এ্যানোডাইজড	ব্রাস (কপার ৬০ ± ৫%, জিঙ্ক- ৪০ ± ৫%) পোস্টেন এ্যানোডাইজড
খ।	বোতামের ব্যাস	২৫.০মিমি	১৯.০মিমি	১৩.০মিমি
গ।	মনোহ্রামের সর্বমোট উচ্চতা	২২.০ মিমি	১৭.০ মিমি	১১.০ মিমি
ঘ।	বোতামে ব্যবহৃত এ্যালুমিনিয়াম সীটের পুরুত্ব (উপর অংশ)	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)
ঙ।	বোতামে ব্যবহৃত ব্রাস সীটের পুরুত্ব (নীচ অংশ)	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)
চ।	দুই ধানের শীষের বাহিরের ব্যাস	২১.৫০ মিমি	১৭.০ মিমি	১১.৫০ মি
ছ।	শাপড়ার উচ্চতা	১১.০ মিমি	৮.০ মিমি	৫.৫০ মিমি
জ।	শাপড়ার প্রস্থ	১৩.০ মিমি	১০.০ মিমি	৭.০ মিমি
ঝ।	পাপড়ির সংখ্যা	০৭ টি	০৭ টি	০৭ টি
ঞ।	তারকার ব্যাস	৬.০মিমি	৫.০মিমি	৩.৫ মিমি
ট।	বোতামের সর্বমোট পুরুত্ব	৯.০ মিমি	৮.০ মিমি	৭.০ মিমি

২। হুক

ক।	উপাদান	কপার	কপার	কপার
খ।	গেজ	১৬ এস ডব্লিউ জি	১৬ এস ডব্লিউ জি	১৬ এস ডব্লিউ জি
গ।	ব্যাস	৭.০ মিমি	৭.০ মিমি	৭.০ মিমি
ঘ।	উচ্চতা	৭.০ মিমি	৬.০ মিমি	৫.০ মিমি

৩। রিং

ক।	উপাদান	ব্রাস	ব্রাস	ব্রাস
খ।	রিং এর ব্যাস	১৪.০ মিমি	১৪.০ মিমি	১৪.০ মিমি
গ।	রিং এ ব্যবহৃত তারের পুরুত্ব	০.৯০ মিমি	০.৯০ মিমি	০.৯০ মিমি
ঘ।	তারের প্যাচের সংখ্যা	০২ টি	০২ টি	০২ টি

৪। নেট

- ক। বোতামের আকার/আকৃতি ও অন্যান্য বিষয়াদি আইজিএসএডসিতে রক্ষিত অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।
খ। প্রতি সেটে বোতামের সংখ্যা ৩৫টি (বড়- ১৩ টি, মাঝারি- ১৮ টি এবং ছোট- ৪ টি)।

৫। দরপত্র নমুনা। ০১ (এক) সেট (৩৫ টি বোতাম) নমুনা দাখিল করতে হবে।

৬। অগ্রিম নমুনা। ০১ (এক) সেট (৩৫ টি বোতাম) নমুনা ও প্যাকিং উপকরণ দাখিল করতে হবে।



সীমিত

৭। স্কেচিং/কটন। প্রতিটি সেট (৩৫ টি) বোতাম একটি ২০ সেমি x ১৭ সেমি x ১.০ মিমি সাইজের শক্ত সাদা পেপার পোর্টে সুন্দরভাবে গেঁথে পলিথিন ব্যাগে মুড়ে দিতে হবে। একপ ১০০ সেট বোতাম ৫ টাই দিশিষ্ট সঠিক সাইজের একটি কেরোমোটেড পেপার কাউন্সে প্যাকিং করতে হবে।

৮। চিহ্নিতকরণ (কাউন্সে)। কাউন্সের একপার্শ্বে দ্রব্যের নাম, পরিমান, সরবরাহকারীর নাম, চুক্তিপত্র নং ও তারিখ, পরিদর্শন নোট নং ও তারিখ, দ্রব্য তৈরীর মাস ও সন এবং অন্য পার্শ্বে গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা স্পষ্টভাবে দিতে হবে।

সুপারিশকারক

মোঃ গিয়াস উদ্দিন
কর্ণেল
প্রধান পরিদর্শক

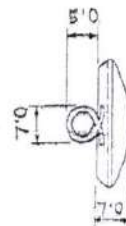
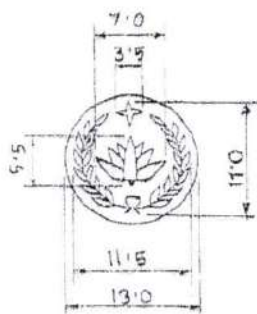
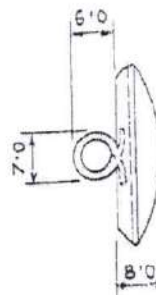
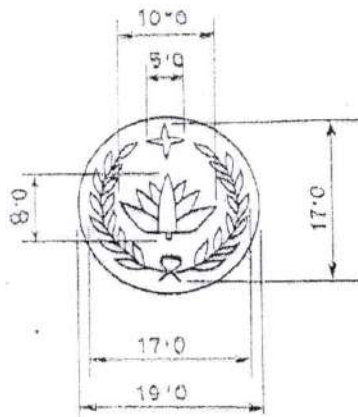
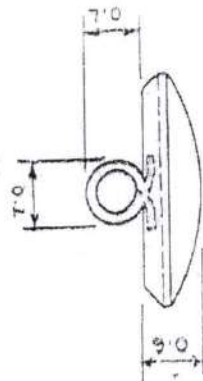
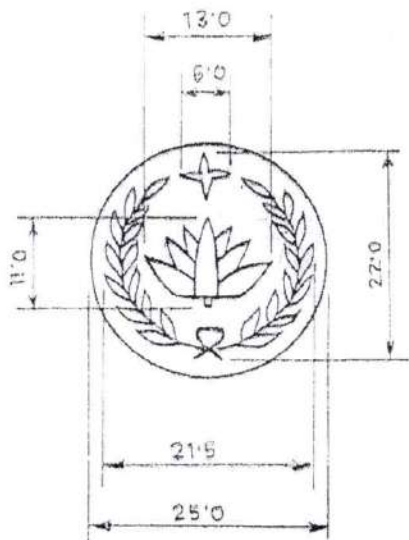
Approved
ITS Bie

অনুমোদনকারক

পরিচালক, আইটিডি পরিদপ্তর



২
সীমিত



Ring

Material:

Upper-Aluminium Golden Anodized
Inner-Brass Golden Anodized
Hook- Copper SWG-16
Ring- Brass-0.90mm

Clarion

DRAWN	<i>[Signature]</i>	TITLE:	বোতাম ধাতুর তৈরী	IGS&C
COMPARED	<i>[Signature]</i>		কর্ণেল এন্ড ব্রিগেডিয়ার	DHAKA CANTT
CHECKED	<i>[Signature]</i>		(ফর এসডি এন্ড মেসকিট)	DRG NO BDGS
PASSED	<i>[Signature]</i>			PD- 1566
RECOMMEND	<i>[Signature]</i>			
APPROVED				
DATE			NOT TO SCALE	



সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয় ঢাকা সেনানিবাস

বিনির্দেশ নং: আইজিএসএডসি/ক্রো/৮১৬ তারিখ: ২৫ অক্টোবর ২০১৫ ড্রইং নং: বিডি-জিএস-পিডি-১৫৬২
 ভোক্তার সেকশন: সিএ পার্ট নং: ০৬৯৯
 নামমালা: বোতাম ধাতুর তৈরী - ই এম ই (ফর এসডি এন্ড মেকসিট)
 (পূর্বের বিনির্দেশ নং আইজিএসএডসি/ক্রো/১১৯ ও ড্রইং নং বিডি-জিএস-পিডি-৮৯৩ তারিখ ২৪ মার্চ ২০০৪ রহিত করা হলো)

ক্রমিক	বিবরণ		পরিমাপ/মাত্রা	
১।	বোতাম		বড়	ছোট
ক।	উপাদান			
	(১) উপরের অংশ	৪	এ্যালুমিনিয়াম (গোল্ডেন এ্যানোডাইজড)	এ্যালুমিনিয়াম (গোল্ডেন এ্যানোডাইজড)
	(২) নীচের অংশ	৪	ব্রাস (কপার ৬০ + ৫%, জিঙ্ক- ৪০ + ৫%) গোল্ডেন এ্যানোডাইজড	ব্রাস (কপার ৬০ + ৫%, জিঙ্ক- ৪০ + ৫%) গোল্ডেন এ্যানোডাইজড
খ।	বোতামের ব্যাস	৪	২৫.০ মিমি	১৯.০ মিমি
গ।	মনোমেরের সর্বমোট উচ্চতা	৪	২১.০ মিমি	১৬.০ মিমি
ঘ।	বোতামে ব্যবহৃত এ্যালুমিনিয়াম সীটের পুরুত্ব (উপর অংশ)	৪	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)
ঙ।	বোতামে ব্যবহৃত ব্রাস সীটের পুরুত্ব (নীচ অংশ)	৪	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)
চ।	"সকল ত্যাগে রাখিব সচল" লিখিত অংশের দৈর্ঘ্য	৪	১৯.০ মিমি	১৪.৫ মিমি
ছ।	"সকল ত্যাগে রাখিব সচল" লিখিত অংশের প্রস্থ	৪	২.৫০ মিমি	১.৭৫ মিমি
জ।	"সকল ত্যাগে রাখিব সচল" লেখায় ব্যবহৃত অক্ষরের সাইজ	৪	১.২৫ মিমি	১.০ মিমি
ঝ।	ঝগকের প্রস্থ	৪	১০.৫ মিমি	৭.৫ মিমি
এ।	শাপলার উচ্চতা	৪	৩.৫ মিমি	২.৫ মিমি
ট।	শাপলার প্রস্থ	৪	৫.০ মিমি	৪.০ মিমি
ঠ।	শাপলার পাপড়ির সংখ্যা	৪	০৭ টি	০৭ টি
ড।	বোতামের সর্বমোট পুরুত্ব	৪	৮.০ মিমি	৭.০ মিমি

২। ছক

ক।	উপাদান	৪	কপার	কপার	কপার
খ।	গোজ	৪	১৬ এস ডব্লিউ জি	১৬ এস ডব্লিউ জি	১৬ এস ডব্লিউ জি
গ।	ব্যাস	৪	৭.০ মিমি	৭.০ মিমি	৭.০ মিমি
ঘ।	উচ্চতা	৪	৭.০ মিমি	৬.০ মিমি	৫.০ মিমি

৩। রিং

ক।	উপাদান	৪	ব্রাস	ব্রাস	ব্রাস
খ।	রিং এর ব্যাস	৪	১৪.০ মিমি	১৪.০ মিমি	১৪.০ মিমি
গ।	রিং এ ব্যবহৃত তারের পুরুত্ব	৪	০.৯০ মিমি	০.৯০ মিমি	০.৯০ মিমি
ঘ।	তারের প্যাচের সংখ্যা	৪	০২ টি	০২ টি	০২ টি

৪। নোটঃ

- ক। বোতামের আকার/আকৃতি ও অন্যান্য বিষয়াদি আইজিএসএডসিতে বর্ণিত অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।
 খ। প্রতি সেটে বোতামের সংখ্যা ৩৫টি (বড়- ১০ টি, মাঝারি- ১৮ টি এবং ছোট- ৪ টি)।

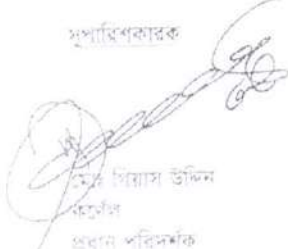


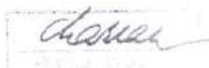
১৭

সীমিত

৫. দরপত্র নমুনা। ০১ (এক) সেট (৩৫ টি বোতাম) নমুনা দাখিল করতে হবে।
৬. অগ্রিম নমুনা। ০১ (এক) সেট (৩৫ টি বোতাম) নমুনা ও প্যাকিং উপকরণ দাখিল করতে হবে।
৭. মোড়কীকরণ। প্রতিটি সেট (৩৫ টি) বোতাম একটি ২০ সেমি ১১৫ সেমি ১.৩ মিমি সাইজের শক্ত সাদা পেপার বোতাম সুন্দরভাবে পেঁথে পলিথিন ব্যাগে মুড়ে দিতে হবে। এরপর ১০০ সেট বোতাম ও তার কিশির সঠিক সাইজের একটি কন্ট্রোলটেড পেপার কার্টনে প্যাকিং করতে হবে।
৮. চিহ্নিতকরণ (কার্টনের)। কার্টনের একপার্শ্বে দ্রব্যের নাম, পরিমাণ, সরবরাহকারীর নাম, চিহ্নপত্র নং ও তারিখ, পরিদর্শন নোট নং ও তারিখ, দ্রব্য তৈরীর মাস ও সন এবং অন্য পার্শ্বে গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা স্পষ্টভাবে লিখতে হবে।

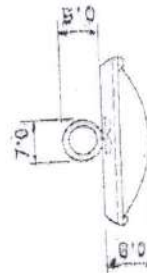
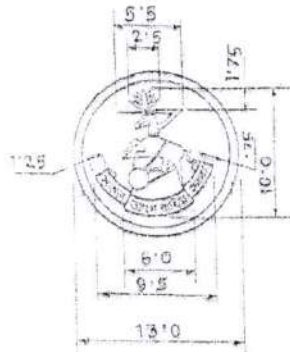
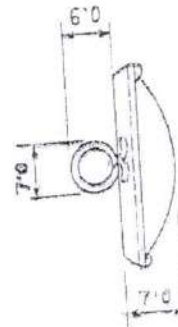
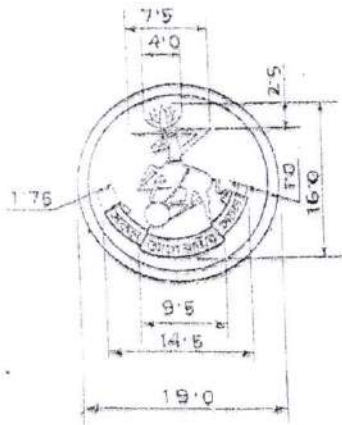
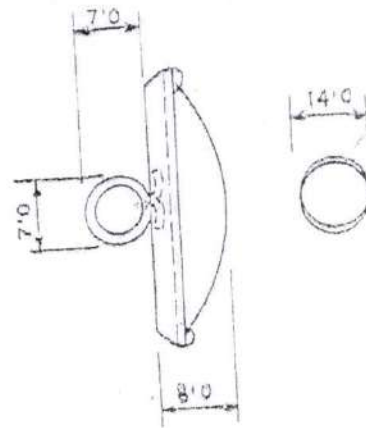
স্বাক্ষরকারক


মোঃ পিয়াস উদ্দিন
কম্পিউটার
প্রধান পরিদর্শক


অনুমোদনকারক

পরিচালক, আইটিডি পরিদপ্তর





Ring

Material:

Upper-Aluminium Golden Anodized

Inner-Brass Golden Anodized

Hook- Copper SWG-16

Ring- Brass-0.90mm

Signature

ALL DIMENSION SHOWN IN MM

DRAWN	<i>Signature</i>	TITLE:	IGS&C
COMPARED	<i>Signature</i>	বোতাম ধাতুর তৈরী	DHAKA CANTT
CHECKED	<i>Signature</i>	ই এম ই	DRG NO BDGS
PASSED	<i>Signature</i>	(ফর এসডি এন্ড মেসকিট)	PD-1562
RECOMMEND	<i>Signature</i>		
APPROVED	<i>Signature</i>		
DATE		NOT TO SCALE	



সাধারণ দ্রব্য ও বস্তু সামগ্রী পরিদর্শনালয়
ঢাকা সেনানিবাস

বিনির্দেশ নং আইজিএসএডসি/জে/৬১৩ তারিখঃ ২৫ অক্টোবর ২০১৫ খ্রিঃ নং বিডি-জিএস-পিডি-১৫৫৮

স্বাক্ষর সেকশনঃ সিএ পাঠ নংঃ ০৭০৭

নামমালাঃ বোতাম ধাতুর ডেরী - ইঞ্জিনিয়ার (ফর এসডি এক্স মোসকিট)

(পূর্বের বিনির্দেশ নং আইজিএসএডসি/জে/১১৬ ও খ্রিঃ নং বিডি-জিএস-পিডি-৮৯৭ তারিখ ২৪ মার্চ ২০০৪ বহিত করা হলো)

ক্রমিক	বিবরণ	পরিমাপ/মাত্রা
১	বোতাম	বড় মাঝারী ছোট
ক। উপাদান		
(১) উপরের অংশ	১. এ্যালুমিনিয়াম (পোডেন এ্যালোডাইজড)	এ্যালুমিনিয়াম (পোডেন এ্যালোডাইজড)
(২) নীচের অংশ	২. ব্রাস (কপার ৬০ ± ৫%, জিঙ্ক- ৪০ ± ৫%) পোডেন এ্যালোডাইজড	ব্রাস (কপার ৬০ ± ৫%, জিঙ্ক- ৪০ ± ৫%) পোডেন এ্যালোডাইজড
খ। বোতামের ব্যাস	২৫.০ মিমি	১৯.০ মিমি
গ। মনোমোমের সর্বমোট উচ্চতা	২০.০ মিমি	১৬.০ মিমি
ঘ। বোতামে ব্যবহৃত এ্যালুমিনিয়াম সীটের পুরুত্ব (উপর অংশ)	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)
ঙ। বোতামে ব্যবহৃত ব্রাস সীটের পুরুত্ব (নীচ অংশ)	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)
চ। সদা-সর্বত্র লিখিত অংশের মোট দৈর্ঘ্য	১৬.০ মিমি	১২.৫০ মিমি
ছ। ইঞ্জিনিয়ার লিখিত অংশের মোট দৈর্ঘ্য	১০.৫০ মিমি	৮.০ মিমি
জ। সদা-সর্বত্র লিখিত অংশের প্রস্থ	২.০ মিমি	১.২৫ মিমি
ঝ। সদা-সর্বত্র লেখার ব্যবহৃত অক্ষরের উচ্চতা	১.৫০ মিমি	১.০ মিমি
এ। মালার ব্যাস	১০.৫০ মিমি	৮.০ মিমি
ট। মালার ভিতরের বৃত্তাকার অংশের ব্যাস	৫.০ মিমি	৪.০ মিমি
ঠ। প্যাপড়ির উচ্চতা	১০.০ মিমি	৭.৫০ মিমি
ড। প্যাপড়ির প্রস্থ	৮.৫ মিমি	৬.০ মিমি
ঢ। বোতামের সর্বমোট পুরুত্ব	৮.০ মিমি	৭.০ মিমি

২. চুক

ক্রমিক	উপাদান	কপার	কপার	কপার
ক। পোডা	১৬ এস ডব্লিউ জি	১৬ এস ডব্লিউ জি	১৬ এস ডব্লিউ জি	
খ। ব্রাস	৭.০ মিমি	৭.০ মিমি	৭.০ মিমি	
গ। উচ্চতা	৭.০ মিমি	৬.০ মিমি	৫.০ মিমি	

৩. রিং

ক্রমিক	উপাদান	ব্রাস	ব্রাস	ব্রাস
ক। রিং এর ব্যাস	১৪.০ মিমি	১৪.০ মিমি	১৪.০ মিমি	
খ। রিং এ ব্যবহৃত তারের পুরুত্ব	০.৯০ মিমি	০.৯০ মিমি	০.৯০ মিমি	
গ। তারের প্যাচের সংখ্যা	০২ টি	০২ টি	০২ টি	

৪. মোট

- ক। বোতামের আকার/আকৃতি ও অন্যান্য বিষয়াদি আইজিএসএডসিতে বর্ণিত অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।
খ। প্রতি সেটে বোতামের সংখ্যা ৩৫টি (বড়- ১৩ টি, মাঝারি- ১৮ টি এবং ছোট- ৪ টি)।

দরপত্র নমুনা : ০১ (এক) সেট (৩৫ টি বোতাম) নমুনা দাখিল করতে হবে।

অগ্রিম নমুনা : ০২ (এক) সেট (৩৫ টি বোতাম) নমুনা প্রাথমিক উপকরণ সত্বে দাখিল করতে হবে।



সীমিত

৭। মোড়কীকরণ : প্রতিটি সেট (৩৫ টি) বোতাম একটি ২০ সেমি $\times$ ১৭ সেমি $\times$ ১.০ মিমি সাইজের শক্ত সাদা পেপার বোর্ডে সুন্দরভাবে গেথে পলিথিন ব্যাগে মুড়ে দিতে হবে। এক্ষেপ ১০০ সেট বোতাম ৫ প্লাই বিশিষ্ট সঠিক সাইজের একটি কন্ট্রোলিং পেপার কার্টনে প্যাকিং করতে হবে।

৮। চিহ্নিতকরণ (কার্টনের) : কার্টনের একপার্শ্বে ড্রবোর নাম, পরিমাণ, সরবরাহকারীর নাম, চুক্তিপত্র নং ও তারিখ, পরিদর্শন নোট নং ও তারিখ, দ্রব্য তৈরীর মাস ও সন এবং অন্য পার্শ্বে গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা স্পষ্টভাবে লিখতে হবে।

সুপারিশকারক

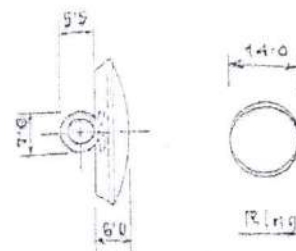
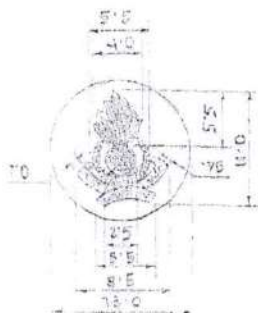
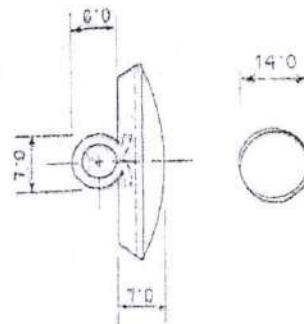
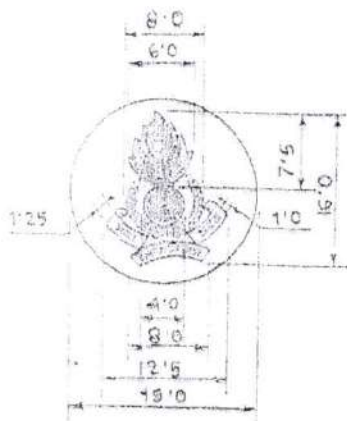
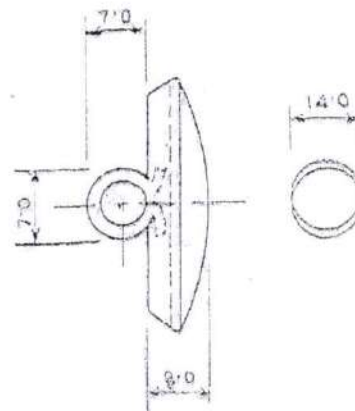
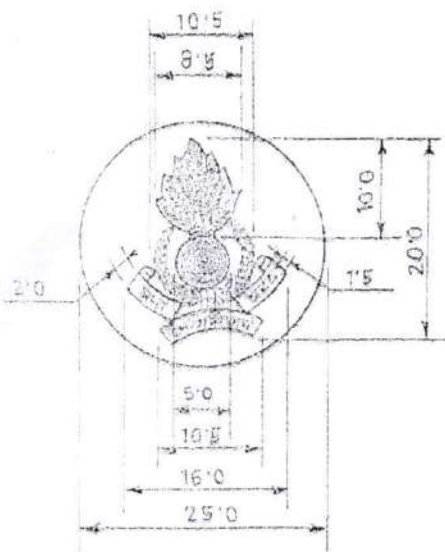
মোঃ পিয়াস উদ্দিন
কম্পেন্স
প্রধান পরিদর্শক

[Signature]

অনুমোদনকারক

পরিচালক, আইটিটি পরিদপ্তর





Material
Upper-Aluminium Golden Anodized
Inner-Brass Golden Anodized
Hook- Copper SWG-16
Ring- Brass-0.90mm

ALL DIMENSION SHOWN IN MM

DRAWN		TITLE:	বোতাম ধাতুর তৈরী	IGS&C
COMPARED			ইঞ্জিনিয়ার	DHAKA CANTT
CHECKED			(ফর এসডি এন্ড মেসকিট)	DRG NO BDGS
PASSED				PD-1558
RECOMMEND				
APPROVED				
NOT TO SCALE				



সীমিত
সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয়
ঢাকা সেনানিবাস

নির্দেশন নং: আইজিএসএডসি/ক্রো/৮২৩ তারিখ: ২৫ অক্টোবর ২০১৫ জুইং নং: বিডি-জিএস-পিডি-১৫৬৯

প্রাপ্তির সেকশন: সিএ পোর্ট নং: ০৪৬৩

সামগ্রী: বোতাম ধাতুর তৈরী - বাংলাদেশ ইনফ্যান্ট্রি রেজিমেন্ট (ফর এসডি এড মেসকিউ)

পূর্বের নির্দেশন নং আইজিএসএডসি/ক্রো/১১০ ও জুইং নং বিডি-জিএস-পিডি-৮৮৯ তারিখ ০৯ মার্চ ২০০৪ রহিত করা হলো।

ক্রমিক সংখ্যা	বিবরণ	পরিমাপ/মাত্রা		
		কড়	মাথাধারী	ছোট
ক।	উপাদান			
	(১) উপরের অংশ	৪ ব্রাস (কপার ৬০ + ৫%, জিঙ্ক- ৪০ + ৫% নিবেলিং)	ব্রাস (কপার ৬০ + ৫%, জিঙ্ক- ৪০ + ৫% নিবেলিং)	ব্রাস (কপার ৬০ + ৫%, জিঙ্ক- ৪০ + ৫% নিবেলিং)
	(২) নীচের অংশ	৪ ব্রাস (কপার ৬০ + ৫%, জিঙ্ক- ৪০ + ৫% নিবেলিং)	ব্রাস (কপার ৬০ + ৫%, জিঙ্ক- ৪০ + ৫% নিবেলিং)	ব্রাস (কপার ৬০ + ৫%, জিঙ্ক- ৪০ + ৫% নিবেলিং)
খ।	বোতামের ব্যাস	৪ ২৫.০ মিমি	১৯.০ মিমি	১৩.০ মিমি
গ।	মনোহাদের সর্বমোট উচ্চতা	৪ ১৯.০ মিমি	১৪.০ মিমি	১০.০ মিমি
ঘ।	বোতামের ব্যবহৃত ব্রাস সীটের পুরুত্ব (উপরে অংশ)	৪ ০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)
ঙ।	বোতামের ব্যবহৃত ব্রাস সীটের পুরুত্ব (নীচে অংশ)	৪ ০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)
চ।	দি বাংলাদেশ ইনফ্যান্ট্রি রেজিমেন্ট বিখিত অংশের দৈর্ঘ্য	৪ ২০.৪৫ মিমি	১৪.৯৬ মিমি	৯.৫৭ মিমি
ছ।	দি বাংলাদেশ ইনফ্যান্ট্রি রেজিমেন্ট বিখিত অংশের প্রস্থ	৪ ৪.২৫ মিমি	২.০৮ মিমি	২.১৭ মিমি
জ।	দি ইস্ট বেঙ্গল রেজিমেন্ট লেখার ব্যবহৃত অক্ষরের উচ্চতা	৪ ১.৫ মিমি	১.০৭ মিমি	০.৯৬ মিমি
ঝ।	মালায় বাহিনীর ব্যাস	৪ ১৬.৮৪ মিমি	১১.৭৮ মিমি	৮.১১ মিমি
ঞ।	শাপলায় উচ্চতা	৪ ৫.০ মিমি	৩.১২ মিমি	২.৯৫ মিমি
ট।	শাপলায় প্রস্থ	৪ ৬.০৯ মিমি	৪.৮৬ মিমি	৩.৮০ মিমি
ঠ।	শাপলায় পাপড়ির সংখ্যা	৪ ৭ টি	৭ টি	৭ টি
ড।	ধানের শীষের দৈর্ঘ্য (উচ্চতা)	৪ ১৪.৬৫ মিমি	১০.১৩ মিমি	৭.৮০ মিমি
ঢ।	পাট গাছের দৈর্ঘ্য (উচ্চতা)	৪ ১৪.৩৫ মিমি	৯.৬৪ মিমি	৭.৬১ মিমি
ণ।	দি বাংলাদেশ ইনফ্যান্ট্রি রেজিমেন্ট লেখার দৈর্ঘ্য	৪ ১৮.৭৮ মিমি	১৩.৯৬ মিমি	৭.৮৫ মিমি
ত।	হাতপসহ বেয়নেটের দৈর্ঘ্য	৪ ১০.০ মিমি	৭.৩ মিমি	৫.০ মিমি
থ।	বেয়নেটের মাথার প্রস্থ	৪ ২.১২ মিমি	১.৭৮ মিমি	১.৪০ মিমি
দ।	হাতলের দৈর্ঘ্য	৪ ৩.৮৮ মিমি	২.৯৬ মিমি	২.১৩ মিমি
ধ।	হাতলের প্রস্থ	৪ ১.৯২ মিমি	১.৫ মিমি	১.২ মিমি
ন।	বোতামের সর্বমোট পুরুত্ব	৪ ৯.০ মিমি	৮.০ মিমি	৬.০ মিমি

২. ছক

ক।	উপাদান	৪	কপার	কপার	কপার
খ।	পেত্র	৪	১৬ এস ডব্লিউ জি	১৬ এস ডব্লিউ জি	১৬ এস ডব্লিউ জি
গ।	ব্যাস	৪	৭.০ মিমি	৭.০ মিমি	৭.০ মিমি
ঘ।	উচ্চতা	৪	৭.০ মিমি	৬.০ মিমি	৫.০ মিমি

৩. রিং

ক।	উপাদান	৪	ব্রাস	ব্রাস	ব্রাস
খ।	রিং এর ব্যাস	৪	১৪.০ মিমি	১৪.০ মিমি	১৪.০ মিমি
গ।	রিং এ ব্যবহৃত তারের পুরুত্ব	৪	০.৯০ মিমি	০.৯০ মিমি	০.৯০ মিমি
ঘ।	তারের প্যাচের সংখ্যা	৪	০২ টি	০২ টি	০২ টি



সীমিত

৪. নোট :
ক. বোতামের আকার/আকৃতি ও অন্যান্য বিষয়াদি আইজিএসএডসিতে বর্ণিত অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।
খ. প্রতি সেটে বোতামের সংখ্যা ৩৫টি (বড়- ১৩ টি, মাঝারি- ১৮ টি এবং ছোট- ৪ টি)।
৫. দ্রপদ্র নমুনা। ০১ (এক) সেট (৩৫ টি বোতাম) নমুনা দাখিল করতে হবে।
৬. অম্লিম নমুনা। ০১ (এক) সেট (৩৫ টি বোতাম) নমুনা ও প্যাকিং উপকরণ দাখিল করতে হবে।
৭. চ্যুড়কীকরণ। প্রতিটি সেট ৩৫ টি বোতাম একটি ২০ সেমি x ১৭ সেমি x ১.০ মিমি সাইজের শক্ত সাদা পেপারে বোতাম সুন্দরভাবে পেঁখে পলিথিন ব্যাগে মুড়ে দিতে হবে। এরপ ১০০ সেট বোতাম ও গ্রাহি শিশিট একটি কারোপেটেড পেনায় কার্টনে প্যাকিং করতে হবে।
৮. চিহ্নিতকরণ (কার্টনের)। কার্টনের একপার্শ্বে দ্রবের নাম, পরিমাণ, সরবরাহকারীর নাম, চুক্তিপত্র নং ও তারিখ, পরিদর্শন নোট নং ও তারিখ, দ্রব্য তৈরীর মাস ও সন এবং অন্য পার্শ্বে গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা স্পষ্টভাবে লিখতে হবে।

সুপারিশকারক



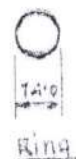
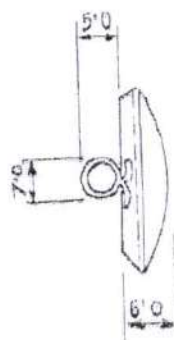
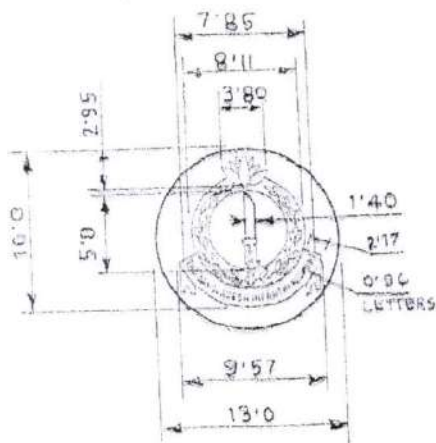
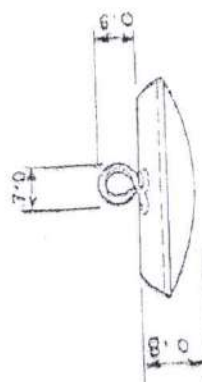
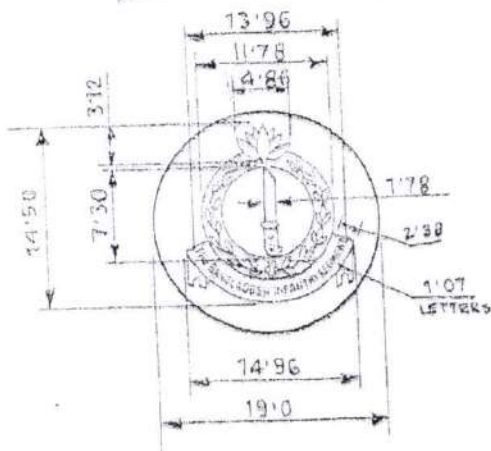
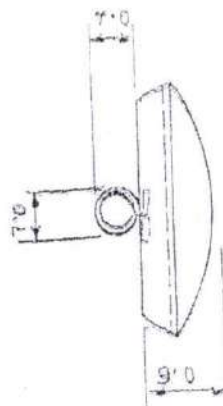
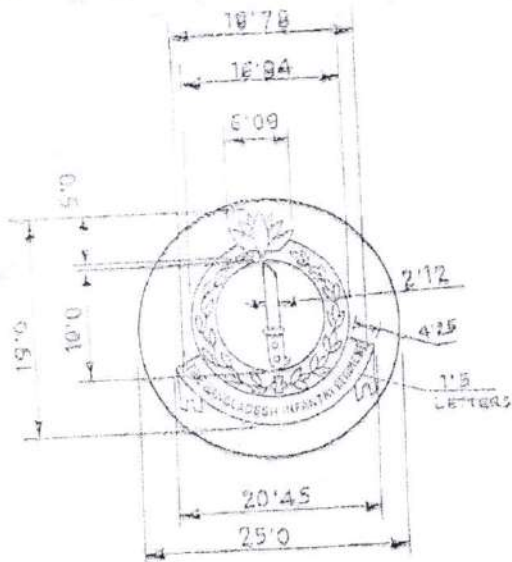
 মোঃ বিজয় উদ্দিন
 অফিস
 প্রধান পরিদর্শক



অনুমোদনকারক

পরিচালক, আইটিডি পরিসংর





Material:
Upper & Inner
Brass- Nickeling

Class

ALL DIMENSIONS SHOWN IN 'MM'

DRAWN	<i>CHS</i>
COMPARED	<i>✓</i>
CHECKED	<i>✓</i>
PASSED	<i>✓</i>
RECOMMEND	<i>✓</i>
APPROVED	<i>✓</i>
DATE	

TITLE:

বোতাম ধাতুর তৈরী
বাংলাদেশ ইনফ্যান্ট্রি রেজিমেন্ট
(ফর এসডি এন্ড মেসকিট)

IGS&C
DHAKA CANTT

DRG NO BDGS
PD-1569

NOT TO SCALE



২৭

সীমিত

সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয়

ঢাকা সেনানিবাস

বিনির্দেশ নং: আইজিএসএডসি/ক্রো/৮১৫ তারিখ: ২৫ অক্টোবর ২০১৫ ড্রইং নং: বিডি-জিএস-পিডি-১৫৬১

প্রকারের সেকশন: সিএ পার্ট নং: ০৭০৩

নামমালা: বোতাম ধাতুর তৈরী - অর্ডিন্যান্স (ফর এসডি এন্ড মেসকিট)

(পূর্বের বিনির্দেশ নং আইজিএসএডসি/ক্রো/১২৩ ও ড্রইং নং বিডি-জিএস-পিডি-৮৯৪ তারিখ ২৪ মার্চ ২০০৪ রহিত করা হলো)

ক্রমিক	বিবরণ		পরিমাপ/মাত্রা	
১।	বোতাম		বড়	ছোট
ক।	উপাদান		মাগারী	
	(১) উপরের অংশ	ঃ	এপ্যুমিনিয়াম (গোডেন এ্যানোডাইজড)	এপ্যুমিনিয়াম (গোডেন এ্যানোডাইজড)
	(২) নীচের অংশ	ঃ	ব্রাস (কপার ৬০ + ৫%, জিঙ্ক- ৪০ + ৫%) গোডেন এ্যানোডাইজড	ব্রাস (কপার ৬০ + ৫%, জিঙ্ক- ৪০ + ৫%) গোডেন এ্যানোডাইজড
খ।	বোতামের ব্যাস	ঃ	২৫.০ মিমি	১৯.০ মিমি
গ।	মনোক্রোমের সর্বমোট উচ্চতা	ঃ	২১.০ মিমি	১৬.০ মিমি
ঘ।	বোতামে ব্যবহৃত এপ্যুমিনিয়াম সীটের পুরুত্ব (উপর অংশ)	ঃ	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)
ঙ।	বোতামে ব্যবহৃত ব্রাস সীটের পুরুত্ব (নীচ অংশ)	ঃ	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)
চ।	"দৃশ্য-সংশ্লিষ্ট" লিখিত অংশের দৈর্ঘ্য	ঃ	১৪.৫ মিমি	১১.০ মিমি
ছ।	"হস্ত-কারি" লিখিত অংশের দৈর্ঘ্য	ঃ	১০.০ মিমি	৮.০ মিমি
জ।	মাগারী ব্যাস	ঃ	১৫.০ মিমি	১১.৫ মিমি
ঝ।	মাগারী ডিতনের বৃত্তের ব্যাস	ঃ	১০.৫০ মিমি	৮.০ মিমি
ঞ।	শাপলার উচ্চতা	ঃ	৩.০ মিমি	২.৫ মিমি
ট।	শাপলার প্রস্থ	ঃ	৫.৫ মিমি	৪.০ মিমি
ঠ।	শাপলার পাপড়ির সংখ্যা	ঃ	০৭ টি	০৭ টি
ড।	কামানের প্লেটের দৈর্ঘ্য	ঃ	৯.০ মিমি	৭.০ মিমি
ঢ।	কামানের প্লেটের প্রস্থ	ঃ	৭.০ মিমি	৬.০ মিমি
ণ।	দৃশ্য সংশ্লিষ্ট কোষায় ব্যবহৃত অক্ষরের উচ্চতা	ঃ	১.২৫ মিমি	১.০ মিমি
ত।	বোতামের সর্বমোট পুরুত্ব	ঃ	৮.০ মিমি	৭.০ মিমি

২। ছক

ক।	উপাদান	ঃ	কপার	কপার
খ।	পেজ	ঃ	১৬ এস ডব্লিউ জি	১৬ এস ডব্লিউ জি
গ।	ব্যাস	ঃ	৭.০ মিমি	৭.০ মিমি
ঘ।	উচ্চতা	ঃ	৭.০ মিমি	৬.০ মিমি

৩। রিং

ক।	উপাদান	ঃ	ব্রাস	ব্রাস
খ।	রিং এর ব্যাস	ঃ	১৪.০ মিমি	১৪.০ মিমি
গ।	রিং এ ব্যবহৃত তারের পুরুত্ব	ঃ	০.৯০ মিমি	০.৯০ মিমি
ঘ।	তারের পাচের সংখ্যা	ঃ	০২ টি	০২ টি

৪। নোটঃ

- ক। বোতামের আকার/আকৃতি ও অন্যান্য বিবরণী আইজিএসএডসিতে বর্ণিত অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।
ঘ। প্রতি সেটে বোতামের সংখ্যা ৩৫টি (বড়- ১৩ টি, মাগারী- ১৮ টি এবং ছোট- ৪ টি)।



১
সীমিত



25

সীমিত

৩. দরপত্র নমুনা : ০১ (এক) সেট (৩৫ টি বোতাম) নমুনা দাখিল করতে হবে।
৬. সূচী নমুনা : ০১ (এক) সেট (৩৫ টি বোতাম) নমুনা প্যাকিং উপকরণ সহ দাখিল করতে হবে।
৭. মোড়কীকরণ : প্রতিটি সেট (৩৫ টি) বোতাম একটি ২০ সেমি x ১৭ সেমি x ১.০ মিমি সাইজের শক্ত সাদা পেপার বোর্ডে সুন্দরভাবে গেঁথে পলিথিন ব্যাগে মুড়ে দিতে হবে। এরূপ ১০০ সেট বোতাম ও প্লাই বিশিষ্ট সঠিক সাইজের একটি করেগেটেড পেপার কার্টনে প্যাকিং করতে হবে।
৮. চিহ্নিতকরণ (কার্টনের) : কার্টনের একপার্শ্বে প্রবোর নাম, পরিমান, সরবরাহকারীর নাম, চুক্তিপত্র নং ও তারিখ, পরিদর্শন নোট নং ও তারিখ, প্রবা টেনার মাস ও সন এবং অন্য পার্শ্বে গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা স্পষ্টভাবে লিখতে হবে।

সুপারিশকারক


 Md. Riyaaz Uddin
 প্রবান পরিদর্শক

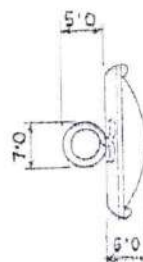
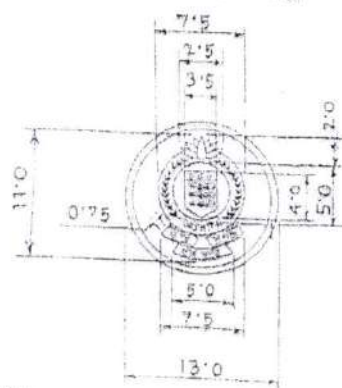
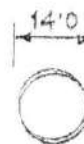
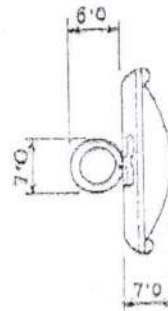
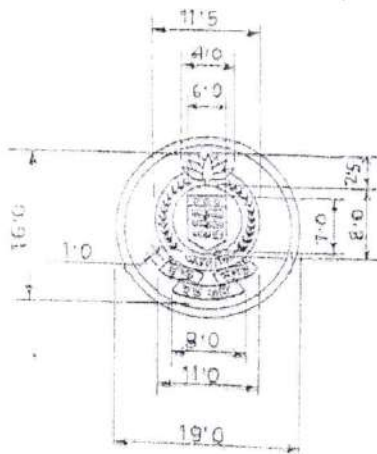
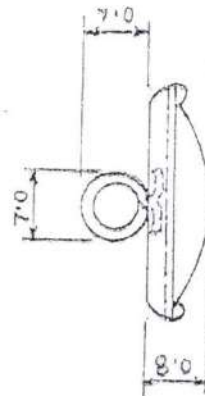
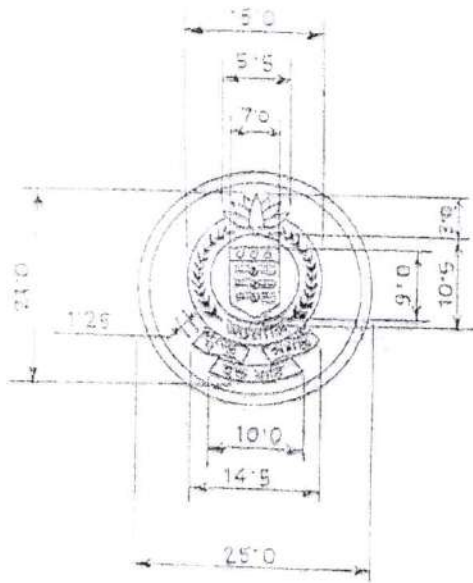


অনুমোদনকারক

পরিচালক, আইটিডি পরিদপ্তর



২৭



Ring

Material:
Upper-Aluminium Golden Anodized
Inner-Brass Golden Anodized
Hook- Copper SWG-16
Ring- Brass-0.90mm

Signature

DRAWN	<i>Signature</i>	TITLE:	বোতাম ধাতুর তৈরী	ICS&C DHAKA CANTT
COMPARED	<i>Signature</i>		অর্ডিন্যান্স	DRG NO BDGS
CHECKED	<i>Signature</i>		(ফর এসভি এন্ড মেসকিট)	PD-1561
PASSED	<i>Signature</i>			
RECOMMEND	<i>Signature</i>			
APPROVED	<i>Signature</i>			
NOT TO SCALE				



সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয় ঢাকা সেনানিবাস

নির্দেশ নং: আইজিএসএডসি/ক্রো/৮২২ তারিখ: ২৫ অক্টোবর ২০১৫ ড্রইং নং: বিডি-জিএস-পিডি-১৫৬৮
 ড্রকার মেকেশন: সিএ পার্ট নং: ০৬৯৫
 নামমালা: বোতাম ধাতুর তৈরী - পদাতিক (ফর এসডি এন্ড মোসকিট)
 প্রাপ্ত নির্দেশ নং: আইজিএসএডসি/ক্রো/১০৮ ও ড্রইং নং: বিডি-জিএস-পিডি-৮৮৮ তারিখ: ২৪ ফেব্রুয়ারি ২০০৪ রহিত করা হলো।

ক্রমিক	বিবরণ		পরিমাণ/মাত্রা		
			বড়	মাঝারী	ছোট
১	বোতাম				
ক	উপাদান				
	(১) উপরের অংশ	৪	ব্রাস (কপার ৬০ ± ৫%, জিঙ্ক- ৪০ ± ৫%) হোয়াইট নিকেল	ব্রাস (কপার ৬০ ± ৫%, জিঙ্ক- ৪০ ± ৫%) হোয়াইট নিকেল	ব্রাস (কপার ৬০ ± ৫%, জিঙ্ক- ৪০ ± ৫%) হোয়াইট নিকেল
	(২) নীচের অংশ	৪	ব্রাস (কপার ৬০ ± ৫%, জিঙ্ক- ৪০ ± ৫%) হোয়াইট নিকেল	ব্রাস (কপার ৬০ ± ৫%, জিঙ্ক- ৪০ ± ৫%) হোয়াইট নিকেল	ব্রাস (কপার ৬০ ± ৫%, জিঙ্ক- ৪০ ± ৫%) হোয়াইট নিকেল
খ	বোতামের ব্যাস	৪	২৫.০ মিমি	১৯.০ মিমি	১৩.০ মিমি
গ	মনোক্রোমের সর্বমোট উচ্চতা	৪	২১.০ মিমি	১৬.০ মিমি	১১.০ মিমি
ঘ	বোতামে ব্যবহৃত ব্রাস সীটের পুরুত্ব (উপর অংশ)	৪	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)
ঙ	বোতামে ব্যবহৃত ব্রাস সীটের পুরুত্ব (নীচ অংশ)	৪	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)
চ	দি ইস্ট বেঙ্গল রেজিমেন্ট লিখিত অংশের দৈর্ঘ্য	৪	১৮.৫ মিমি	১৪.০ মিমি	৯.৫ মিমি
ছ	দি ইস্ট বেঙ্গল রেজিমেন্ট লেখায় ব্যবহৃত অক্ষরের উচ্চতা	৪	১.৭৫ মিমি	১.২৫ মিমি	১.০ মিমি
জ	দি ইস্ট বেঙ্গল রেজিমেন্ট লিখিত অংশের প্রস্থ	৪	৩.০ মিমি	২.৫ মিমি	১.৫ মিমি
ঝ	মালাপার বাহিরের ব্যাস	৪	১৭.০ মিমি	১৩.০ মিমি	৯.০ মিমি
ঞ	বাঘের মাথার উচ্চতা	৪	৮.৫০ মিমি	৭.০ মিমি	৪.৫০ মিমি
ট	বাঘের মাথার প্রস্থ	৪	৮.০ মিমি	৬.০ মিমি	৪.০ মিমি
ঠ	তারকার ব্যাস	৪	৪.৫০ মিমি	৩.০ মিমি	২.০ মিমি
ড	চাপের ব্যাস	৪	১৩.০ মিমি	১০.০ মিমি	৭.০ মিমি
ঢ	বোতামের সর্বমোট পুরুত্ব	৪	৯.০ মিমি	৮.০ মিমি	৭.০ মিমি

২. তুফ

ক.	উপাদান	৪	কপার	কপার	কপার
খ.	সোজ	৪	১৬ এস ডব্লিউ জি	১৬ এস ডব্লিউ জি	১৬ এস ডব্লিউ জি
গ.	ব্যাস	৪	৭.০ মিমি	৭.০ মিমি	৭.০ মিমি
ঘ.	উচ্চতা	৪	৭.০ মিমি	৬.০ মিমি	৫.০ মিমি

৩. রিং

ক.	উপাদান	৪	ব্রাস	ব্রাস	ব্রাস
খ.	রিং এর ব্যাস	৪	১৪.০ মিমি	১৪.০ মিমি	১৪.০ মিমি
গ.	রিং এ ব্যবহৃত তারের পুরুত্ব	৪	০.৯০ মিমি	০.৯০ মিমি	০.৯০ মিমি
ঘ.	তারের প্যাচের সংখ্যা	৪	০২ টি	০২ টি	০২ টি

৪. মোট :

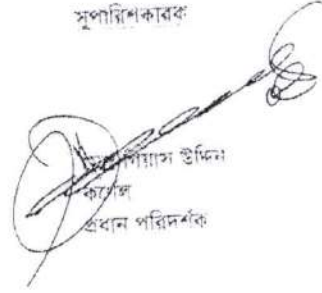
- ক. বোতামের আকার/আকৃতি ও অন্যান্য বিষয়াদি আইজিএসএডসিতে রফিক অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।
 খ. প্রতি সেটে বোতামের সংখ্যা ৩৫টি (বড়- ১৩ টি, মাঝারি- ১৮ টি এবং ছোট- ৪ টি)।

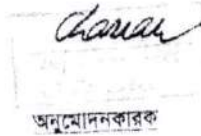


সীমিত

৫. দ্রবপত্র নমুনা। ০১ (এক) সেট (৩৫ টি বোতাম) নমুনা দাখিল করতে হবে।
৬. অগ্রিম নমুনা। ০১ (এক) সেট (৩৫ টি বোতাম) নমুনা ও প্যাকিং উপকরণ দাখিল করতে হবে।
৭. মোড়কীকরণ। প্রতিটি সেট (৩৫ টি) বোতাম একটি ২০ সেমি x ১৭ সেমি x ১.০ মিমি সাইজের শক্ত সাদা পেপার মোড়ে সুন্দরভাবে সোঁথে পলিথিন ব্যাগে মুড়ে দিতে হবে। এক্সপ ১০০ সেট বোতাম ৫ প্রাই বিন্টি সঠিক সাইজের একটি কার্বোনেটেড পেপার কার্টনে প্যাকিং করতে হবে।
৮. চিহ্নিতকরণ (কার্টনের)। কার্টনের একপার্শ্বে দ্রব্যের নাম, পরিমান, সরবরাহকারীর নাম, চুক্তিপত্র নং ও তারিখ, পরিদর্শন নোট নং ও তারিখ, দ্রব্য উত্তরীর মাস ও সন এবং অন্য পার্শ্বে গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা স্পষ্টভাবে দিখতে হবে।

সুপারিশকারক

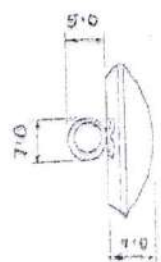
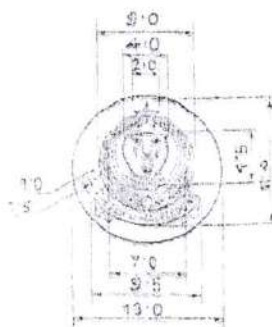
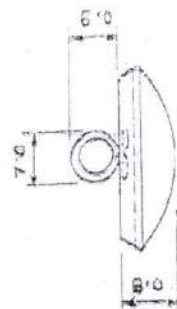
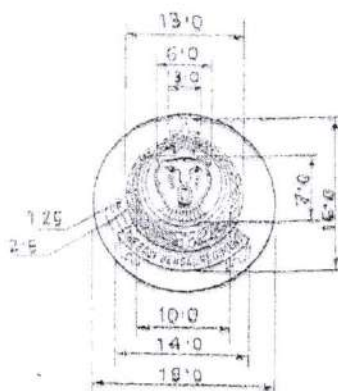
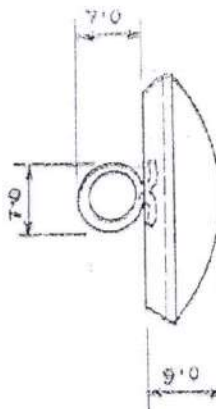
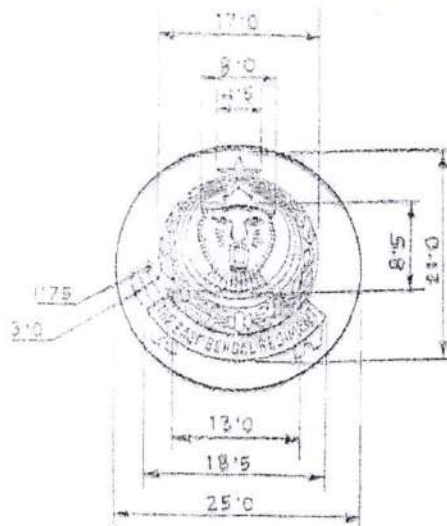

সুপারিশকারক
কাজ
এখান পরিদর্শক


অনুমোদনকারক

পরিচালক, আইটিডি পরিদপ্তর



৬২



King

Material:
Upper & Inner
Brass-White Nickel

Signature

ALL DIMENSION SHOWN IN MM

DRAWN	<i>Signature</i>	TITLE:	বোতাম ধাতুর তৈরী	IGS&C DHAKA CANTT
COMPARED	<i>Signature</i>		পদাতিক	DRG NO BDGS
CHECKED	<i>Signature</i>		(ফর এসডি এন্ড মেকিং)	PD-1568
PASSED	<i>Signature</i>			
RECOMMEND	<i>Signature</i>			
APPROVED	<i>Signature</i>			
DATE			NOT TO SCALE	



সীমিত

সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয় ঢাকা সেনানিবাস

বিনির্দেশ নং: আইজিএসএডসি/ক্রো/৮১২ তারিখ: ২৫ অক্টোবর ২০১৫ ড্রইং নং: বিডি-জিএস-পিডি-১৫৫৯

ডোকাব সেকশন: সিএ পাট নং: ০৭২৭

নামমালা: বোতাম ধাতুর তৈরী - আরডিএন্ডএফসি (ফর এসডি এন্ড মেসকিট)

(পূর্বের বিনির্দেশ নং আইজিএসএডসি/ক্রো/১২৬ ও ড্রইং নং বিডি-জিএস-পিডি-৩৯৫ তারিখ ২৪ মার্চ ২০০৪ বহিত করা হলো)

ক্রমিক	বিবরণ	পরিমাপ/মাত্রা	পরিমাপ/মাত্রা	পরিমাপ/মাত্রা
১।	বোতাম	বড়	মাঝারী	ছোট
ক।	উপাদান			
	(১) উপরের অংশ	৪ এ্যালুমিনিয়াম (গোল্ডেন এ্যানোডাইজড)	৪ এ্যালুমিনিয়াম (গোল্ডেন এ্যানোডাইজড)	৪ এ্যালুমিনিয়াম (গোল্ডেন এ্যানোডাইজড)
	(২) নীচের অংশ	৪ ব্রাস (কপার ৬০ ± ৫%, জিঙ্ক- ৪০ ± ৫%) গোল্ডেন এ্যানোডাইজড	৪ ব্রাস (কপার ৬০ ± ৫%, জিঙ্ক- ৪০ ± ৫%) গোল্ডেন এ্যানোডাইজড	৪ ব্রাস (কপার ৬০ ± ৫%, জিঙ্ক- ৪০ ± ৫%) গোল্ডেন এ্যানোডাইজড
খ।	বোতামের ব্যাস	২৫.০ মিমি	১৯.০ মিমি	১৩.০ মিমি
গ।	মনোথ্রামের সর্বমোট উচ্চতা	১৯.৫০ মিমি	১৫.৫০ মিমি	১০.৫০ মিমি
ঘ।	বোতামে ব্যবহৃত এ্যালুমিনিয়াম সীটের পুরুত্ব (উপর অংশ)	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)
ঙ।	বোতামে ব্যবহৃত ব্রাস সীটের পুরুত্ব (নীচ অংশ)	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)
চ।	আরডিএন্ডএফসি স্থিতি অংশের দৈর্ঘ্য	১৫.৫ মিমি	১২.০ মিমি	৮.০ মিমি
ছ।	আরডিএন্ডএফসি স্থিতি অংশের প্রস্থ	৩.০ মিমি	২.৫০ মিমি	২.০ মিমি
জ।	আরডিএন্ডএফসি দেখায় ব্যবহৃত অক্ষরের উচ্চতা	১.৫ মিমি	১.০ মিমি	০.৭৫ মিমি
ঝ।	শাপলার উচ্চতা	৪.৫ মিমি	৩.৫ মিমি	৩.০ মিমি
ঞ।	শাপলার প্রস্থ	৫.০ মিমি	৪.০ মিমি	৩.৫ মিমি
ট।	শাপলার পাপড়ির সংখ্যা	০৭ টি	০৭ টি	০৭ টি
ঠ।	মালার প্রস্থ	১৫.৫০ মিমি	১২.০ মিমি	৮.০ মিমি
ড।	বোতামের সর্বমোট পুরুত্ব	৮.০ মিমি	৭.০ মিমি	৬.০ মিমি

২। হুক

ক।	উপাদান	৪ কপার	কপার	কপার
খ।	গেজ	১৬ এস ডব্লিউ জি	১৬ এস ডব্লিউ জি	১৬ এস ডব্লিউ জি
গ।	ব্যাস	৭.০ মিমি	৭.০ মিমি	৭.০ মিমি
ঘ।	উচ্চতা	৭.০ মিমি	৬.০ মিমি	৫.০ মিমি

৩। রিং

ক।	উপাদান	৪ ব্রাস	ব্রাস	ব্রাস
খ।	রিং এর ব্যাস	১৪.০ মিমি	১৪.০ মিমি	১৪.০ মিমি
গ।	রিং এ ব্যবহৃত তারের পুরুত্ব	০.৯০ মিমি	০.৯০ মিমি	০.৯০ মিমি
ঘ।	তারের প্যাচের সংখ্যা	০২ টি	০২ টি	০২ টি

৪। নোট :

- ক। বোতামের আকার/আকৃতি ও অন্যান্য বিষয়াদি আইজিএসএডসিতে রফিকত অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।
খ। প্রতি সেটে বোতামের সংখ্যা ৩৫টি (বড়- ১৩ টি, মাঝারি- ১৮ টি এবং ছোট- ৪ টি)।

৫। দরপত্র নমুনা। ০১ (এক) সেট (৩৫ টি বোতাম) নমুনা দাখিল করতে হবে।

অগ্রিম নমুনা। ০১ (এক) সেট (৩৫ টি বোতাম) নমুনা প্যাকিং উপকরণ সহ দাখিল করতে হবে।

১
সীমিত



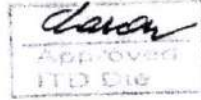
সীমিত

৭। মোড়কীকরণ। প্রতিটি সেট (৩৫ টি) বোতাম একটি ২০ সেমি x ১৭ সেমি x ১.০ মিমি সাইজের শক্ত সাদা পেপার খোঁড়ে সুন্দরভাবে গেঁথে পলিথিন ব্যাগে মুড়ে দিতে হবে। এরূপ ১০০ সেট বোতাম ৫ প্লাই বিশিষ্ট সঠিক সাইজের একটি ক্যরোগেটেড পেপার কার্টনে প্যাকিং করতে হবে।

৮। চিহ্নিতকরণ (কার্টনের)। কার্টনের একপার্শ্বে দ্রব্যের নাম, পরিমাণ, সরবরাহকারীর নাম, চুক্তিপত্র নং ও তারিখ, পরিদর্শন নোট নং ও তারিখ, দ্রব্য তৈরীর মাস ও সন এবং অন্য পার্শ্বে গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা স্পষ্টভাবে লিখতে হবে।

সুপারিশকারক

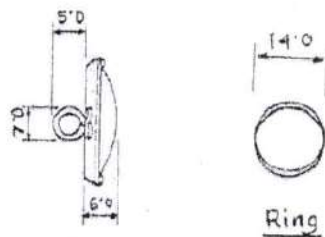
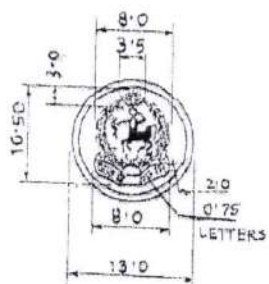
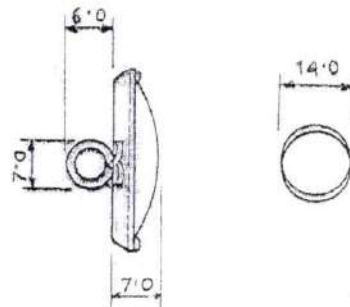
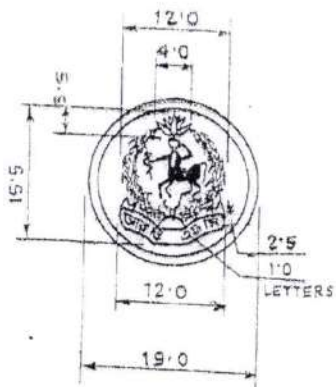
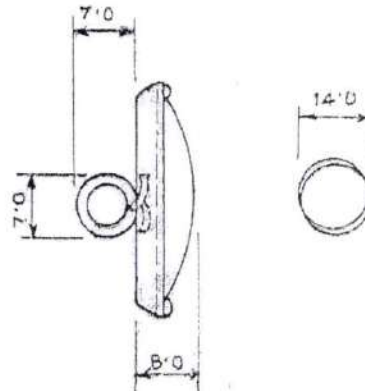
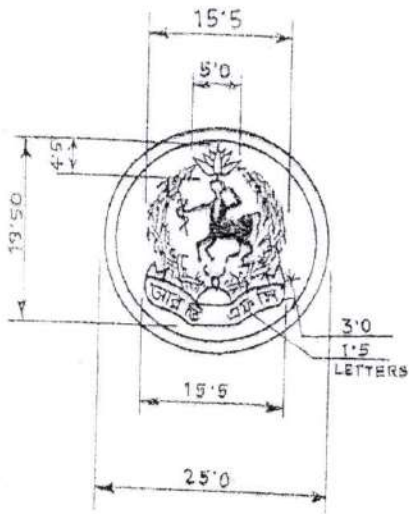

মোঃ সিয়াস উদ্দিন
কর্পস
প্রধান পরিদর্শক



অনুমোদনকারক

পরিচালক, আইটিডি পরিদপ্তর





Material:
Upper-Aluminium Golden Anodized
Inner-Brass Golden Anodized
Hook- Copper SWG-16
Ring- Brass-0.90mm

clara

DRAWN	<i>[Signature]</i>	TITLE:	বোতাম ধাতুর তৈরী	IGS&C
COMPARED	<i>[Signature]</i>		আর ভি এন্ড এফ সি	DHAKA CANTT
CHECKED	<i>[Signature]</i>		(ফর এসডি এন্ড মেসকিট)	DRG NO BDGS
PASSED	<i>[Signature]</i>			PD-1559
RECOMMEND	<i>[Signature]</i>			
APPROVED	<i>[Signature]</i>			
DATE			NOT TO SCALE	



সাধারণ দ্রব্য ও বস্তু সামগ্রী পরিদর্শনালয়
ঢাকা সেনানিবাস

✓ নির্দেশন নং: আইজিএসএডসি/ক্রো/১১০ তারিখ: ২৫ অক্টোবর ২০১৫ ড্রইং নং: বিডি-জিএস-পিডি-১৫৫৬

সেতর সেকশন: সিএ পার্ট নং: ০৬৯১

সামগ্রী: বোতাম ধাতুর তৈরী - সাজোয়া (এসি) (ফর এসডি এন্ড মেনব্রিট)

(পূর্বের নির্দেশন নং আইজিএসএডসি/ক্রো/১২০ ও ড্রইং নং বিডি-জিএস-পিডি-৮৯৮ তারিখ ২৪ মার্চ ২০০৪ বহিত করা হলো)

ক্র.সং.	বিবরণ	পরিমাণ/মাত্রা		
		বস্তু	মাধ্যমী	ছোট
ক.	উপাদান			
১.	(১) উপরের অংশ	এ্যামিনিয়াম (গোডেন এ্যামোডাইজড)	এ্যামিনিয়াম (গোডেন এ্যামোডাইজড)	এ্যামিনিয়াম (গোডেন এ্যামোডাইজড)
২.	(২) নীচের অংশ	ব্রাস (কপার ৬০ + ৫%, জিঙ্ক- ৪০ + ৫%) গোডেন এ্যামোডাইজড	ব্রাস (কপার ৬০ + ৫%, জিঙ্ক- ৪০ + ৫%) গোডেন এ্যামোডাইজড	ব্রাস (কপার ৬০ + ৫%, জিঙ্ক- ৪০ + ৫%) গোডেন এ্যামোডাইজড
খ.	বোতামের ব্যাস	২৫.০ মিমি	১৯.০ মিমি	১৩.০ মিমি
গ.	মেনব্রামের সর্বমোট উচ্চতা	১৮.০ মিমি	১৪.০ মিমি	১০.০ মিমি
ঘ.	বোতামে ব্যবহৃত এ্যামিনিয়াম সীটের পুরুত্ব (উপর অংশ)	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)
ঙ.	বোতামে ব্যবহৃত ব্রাস সীটের পুরুত্ব (নীচ অংশ)	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)
চ.	সাজোয়া দ্বিধিত অংশের দৈর্ঘ্য	১২.০ মিমি	৯.০ মিমি	৭.৫০ মিমি
ছ.	সাজোয়া দ্বিধিত অংশের প্রস্থ	৩.৫০ মিমি	৩.০ মিমি	২.৫০ মিমি
জ.	সাজোয়া সেখায় ব্যবহৃত অংশের উচ্চতা	২.৫০ মিমি	১.৫০ মিমি	১.০ মিমি
ঝ.	দুই টীরের (Arrow) মাধ্যবর্তী দূরত্ব (নিম্ন প্রান্তে)	৬.০ মিমি	৫.০ মিমি	৩.৫০ মিমি
ঞ.	দুই টীরের (Arrow) মাধ্যবর্তী দূরত্ব (উপর প্রান্তে)	১০.০ মিমি	৮.০ মিমি	৬.০ মিমি
ট.	মুঠির প্রস্থ	৮.০ মিমি	৬.৫০ মিমি	৫.০ মিমি
ঠ.	পতাকার দৈর্ঘ্য	৮.০ মিমি	৬.০ মিমি	৪.৫০ মিমি
ড.	বোতামের সর্বমোট পুরুত্ব	৮.০ মিমি	৭.০ মিমি	৬.০ মিমি

২. হুক

ক্র.	উপাদান	কপার	কপার	কপার
খ.	গোজ	১৬ এস ডব্লিউ জি	১৬ এস ডব্লিউ জি	১৬ এস ডব্লিউ জি
গ.	বাস	৭.০ মিমি	৭.০ মিমি	৭.০ মিমি
ঘ.	উচ্চতা	৭.০ মিমি	৬.০ মিমি	৫.০ মিমি

৩. রিং

ক্র.	উপাদান	ব্রাস	ব্রাস	ব্রাস
খ.	রিং এর ব্যাস	১৪.০ মিমি	১৪.০ মিমি	১৪.০ মিমি
গ.	রিং এ ব্যবহৃত তারের পুরুত্ব	০.৯০ মিমি	০.৯০ মিমি	০.৯০ মিমি
ঘ.	তারের প্যাচের সংখ্যা	০২ টি	০২ টি	০২ টি

নোটঃ

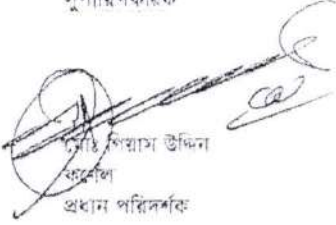
- ক. বোতামের আকার/আকৃতি ও অন্যান্য বিষয়াদি আইজিএসএডসিতে বর্ণিত অনুমোদিত নতুন মোডেলের হতে হবে।
খ. প্রতি সেটে বোতামের সংখ্যা ৩৫টি (বস্তু- ১৩ টি, মাধ্যমী- ১৬ টি এবং ছোট- ৪ টি)।

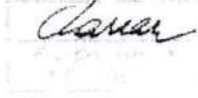


সীমিত

- ৫। দরপত্র নমুনা। ০১ (এক) সেট (৩৫ টি বোতাম) নমুনা দাখিল করতে হবে।
- ৬। অজিম নমুনা। ০১ (এক) সেট (৩৫ টি বোতাম) নমুনা প্যাকিং উপকরণ সহ দাখিল করতে হবে।
- ৭। মোড়কীকরণ। প্রতিটি সেট (৩৫ টি) বোতাম একটি ২০ সেমি x ১৭ সেমি x ১.০ মিমি সাইজের শক্ত সাদা পেপার বোর্ডে সুন্দরভাবে গেঁথে পলিথিন ব্যাগে মুড়ে দিতে হবে। এরূপ ১০০ সেট বোতাম ও প্লাই বিশিষ্ট সঠিক সাইজের একটি ক্যরোয়েটেড পেপার কার্টনে প্যাকিং করতে হবে।
- ৮। চিহ্নিতকরণ (কার্টনের)। কার্টনের একপার্শ্বে দ্রব্যের নাম, পরিমাণ, সরবরাহকারীর নাম, চুক্তিপত্র নং ও তারিখ, পরিদর্শন নোট নং ও তারিখ, দ্রব্য তৈরীর মাস ও সন এবং অন্য পার্শ্বে গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা স্পষ্টভাবে উল্লেখ করতে হবে।

সুপারিশকারক


মোঃ কিয়াম উদ্দিন
কমল
প্রধান পরিদর্শক

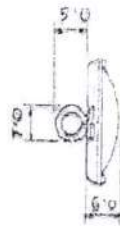
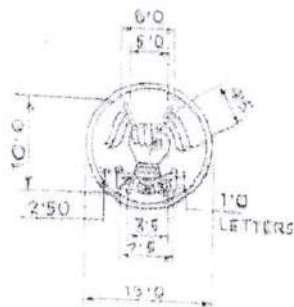
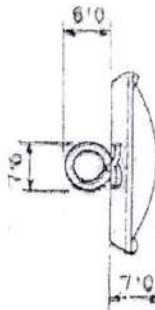
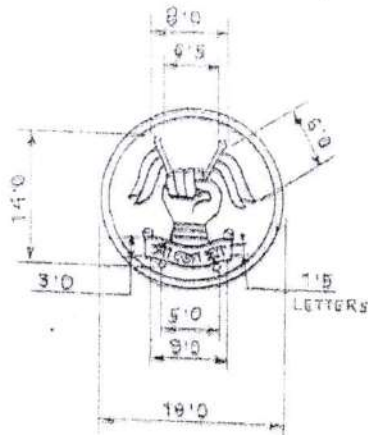
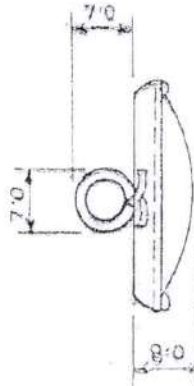
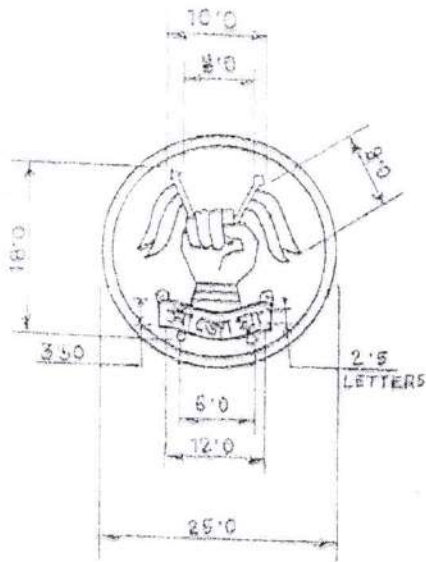

অনুমোদনকারক

পরিচালক, আইটিডি পরিদপ্তর



২
সীমিত

68



Ring

Material:
Upper-Aluminium Golden Anodized
Inner-Brass Golden Anodized
Hook- Copper SWG-16
Ring- Brass-0.90mm

Signature

DRAWN	<i>Signature</i>	TITLE:	বোতাম ধাতুর তৈরী	IGS&C
COMPARED	<i>Signature</i>		সাঁজোয়া (এ সি)	DHAKA CANTT
CHECKED	<i>Signature</i>		(ফর এসডি এন্ড মেকিট)	DRG NO BDGS
DESIGNED	<i>Signature</i>			PD-1556
APPROVED	<i>Signature</i>			
DATE			NOT TO SCALE	



৬২

সি.এস.সি.

সাধারণ দ্রব্য ও বস্তু সামগ্রী পরিদর্শনালয় ঢাকা সেনানিবাস

নিমির্দেশন নং: আই.জি.এস.এস.সি/সি/সি/৮১৪ তারিখ: ১৪ নভেম্বর ২০১৫ জইং নং: বিডি-জিএস-পিডি-১০৬০

জোকার সেকশন: সি.এ. পার্ট নং: ০৭১১

নামমালা: বোতাম ধাতুর তৈরী-সিগন্যাল (ফল এসডি এন্ড ফেসকিট)

(পূর্বের নিমির্দেশ আইজিএসএসসি/সি/সি/৮৪৩ এবং জইং নং বিডি-জিএস-পিডি-১১৮৫ তারিখ ০৪ মার্চ ২০১২ বহিত করা হলো)

ক্রমিক	বিবরণ	পরিমাণ/মাত্রা		
		বস্তু	মানদারী	ছোট
১	উপাদান			
ক	(১) উপরের অংশ	এ্যালুমিনিয়াম (গোয়েল এ্যানোডাইজড)	এ্যালুমিনিয়াম (গোয়েল এ্যানোডাইজড)	এ্যালুমিনিয়াম (গোয়েল এ্যানোডাইজড)
খ	(২) নীচের অংশ	ব্রাস (ফলার ৬০ + ৫% জিঙ্ক- ৪০ + ৫%) গোয়েল এ্যানোডাইজড	ব্রাস (ফলার ৬০ + ৫% জিঙ্ক- ৪০ + ৫%) গোয়েল এ্যানোডাইজড	ব্রাস (ফলার ৬০ + ৫% জিঙ্ক- ৪০ + ৫%) গোয়েল এ্যানোডাইজড
২	বোতামের ব্যাস	২৫.০ মিমি	১৯.০ মিমি	১৩.০ মিমি
৩	মেনোজামের সর্বমোট উচ্চতা	২০.৫০ মিমি	১৫.৫০ মিমি	১০.৫০ মিমি
৪	মেনোজামের প্রস্থ	১৬.০ মিমি	১২.৫০ মিমি	৮.৫০ মিমি
৫	বোতামে ব্যবহৃত এ্যালুমিনিয়াম সীটের পুরুত্ব (উপর অংশ)	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)	০.৫৬ মিমি (২৪ এস ডব্লিউ জি)
৬	বোতামে ব্যবহৃত ব্রাস সীটের পুরুত্ব (নীচ অংশ)	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)	০.৪৬ মিমি (২৬ এস ডব্লিউ জি)
৭	ডিস এন্টেনার দৈর্ঘ্য	১৪.০ মিমি	১১.০ মিমি	৭.৫০ মিমি
৮	ডিস এন্টেনার উচ্চতা (মিসিডারসহ)	৭.০ মিমি	৫.৫০ মিমি	৩.৫০ মিমি
৯	দ্রুত ও নিশ্চিত লিখিত অংশের দৈর্ঘ্য	১৬.০ মিমি	১২.০ মিমি	৮.০ মিমি
১০	দ্রুত ও নিশ্চিত লিখিত অংশের প্রস্থ	৩.৫০ মিমি	২.৫০ মিমি	২.০ মিমি
১১	দ্রুত ও নিশ্চিত লেখার অক্ষরের উচ্চতা	১.৫০ মিমি	১.২৫ মিমি	১.০ মিমি
১২	দুই পতাকার শেষ প্রান্তের দূরত্ব	১১.০ মিমি	৮.০ মিমি	৫.৫০ মিমি
১৩	দুই পতাকার নিম্নের স্ট্যাভের মধ্যবর্তী দূরত্ব	৩.০ মিমি	২.০ মিমি	১.৫০ মিমি
১৪	শাপকার উচ্চতা	৩.৫০ মিমি	৩.০ মিমি	২.০ মিমি
১৫	শাপকার প্রস্থ	৬.০ মিমি	৫.০ মিমি	৩.৫০ মিমি
১৬	শাপকার পাপড়ির সংখ্যা	০৭ টি	০৭ টি	০৭ টি
১৭	বিন্দু স্বসিদ্ধ এর সংখ্যা	০২ টি	০২ টি	০২ টি
১৮	ডিস এন্টেনা এর সংখ্যা	০১ টি	০১ টি	০১ টি
১৯	পতাকার সংখ্যা	০২ টি	০২ টি	০২ টি
২০	পতাকার আকৃতি	চতুর্ভুজ	চতুর্ভুজ	চতুর্ভুজ
২১	পতাকার মাঝখানে ছোট চতুর্ভুজ এর সংখ্যা	০২ টি (১ টি ভাসমান বাম পার্শ্ব এবং ১ টি খোদিত ডান পার্শ্বের পতাকায়)	০২ টি (১ টি ভাসমান বাম পার্শ্ব এবং ১ টি খোদিত ডান পার্শ্বের পতাকায়)	০২ টি (১ টি ভাসমান বাম পার্শ্ব এবং ১ টি খোদিত ডান পার্শ্বের পতাকায়)
২২	বোতামের সর্বমোট পুরুত্ব	৮.০ মিমি	৭.০ মিমি	৬.০ মিমি

২	ছক			
ক	উপাদান	কপার	কপার	কপার
খ	গোজ	১৬ এস ডব্লিউ জি	১৬ এস ডব্লিউ জি	১৬ এস ডব্লিউ জি
গ	ব্যাস	৭.০ মিমি	৭.০ মিমি	৭.০ মিমি
ঘ	উচ্চতা	৭.০ মিমি	৬.০ মিমি	৫.০ মিমি



সীমিত

ক	বিং	ক	ব্রাস	ব্রাস	ব্রাস
ক	উপাদান	৪	১৪.০ মিমি	১৪.০ মিমি	১৪.০ মিমি
খ	বিং এর ব্যাস	৪	০.৯০ মিমি	০.৯০ মিমি	০.৯০ মিমি
গ	বিং এ ব্যবহৃত তারের পুরুত্ব	৪	০.৯০ মিমি	০.৯০ মিমি	০.৯০ মিমি
ঘ	তারের প্যাচের সংখ্যা	৪	০২ টি	০২ টি	০২ টি

৪ নোটঃ

- কঃ বোতামের আকার/আকৃতি ও অন্যান্য বিষয়াদি আইজিএসএন্ডসিতে রক্ষিত অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।
 খঃ প্রতি সেটে বোতামের সংখ্যা ৩৫টি (বড়- ১৫ টি, মাঝারি- ১৮ টি এবং ছোট- ৪ টি)।

৫ঃ দরপত্র নমুনা। ০১ (এক) সেট (৩৫ টি বোতাম) নমুনা দাখিল করতে হবে।

৬ঃ অগ্রিম নমুনা। ০১ (এক) সেট (৩৫ টি বোতাম) নমুনা প্যাকিং উপকরণ সহ দাখিল করতে হবে।

৭ঃ মোড়কীকরণ। প্রতিটি সেট (৩৫ টি) বোতাম একটি ২০ সেমি $\times$ ১৭ সেমি $\times$ ১.০ মিমি সাইজের শক্ত সাদা পেপার বোর্ডে সুন্দরভাবে গৌণে পলিথিন ব্যাগে বুড়ে দিতে হবে। এরপ ১০০ সেট বোতাম ৫ প্লাই বিশিষ্ট সঠিক সাইজের একটি করোপেটেড পেপার কাটনে প্যাকিং করতে হবে।

৮ঃ চিহ্নিতকরণ (কার্টনের)। কার্টনের একপার্শ্বে দ্রব্যের নাম, পরিমান, সরবরাহকারীর নাম, চুক্তিপত্র নং ও তারিখ, পরিদর্শন নং ও তারিখ, দ্রব্য তৈরীর মাস ও সন এবং অন্য পার্শ্বে গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা স্পষ্টভাবে দিখতে হবে।

সুপারিশকারক

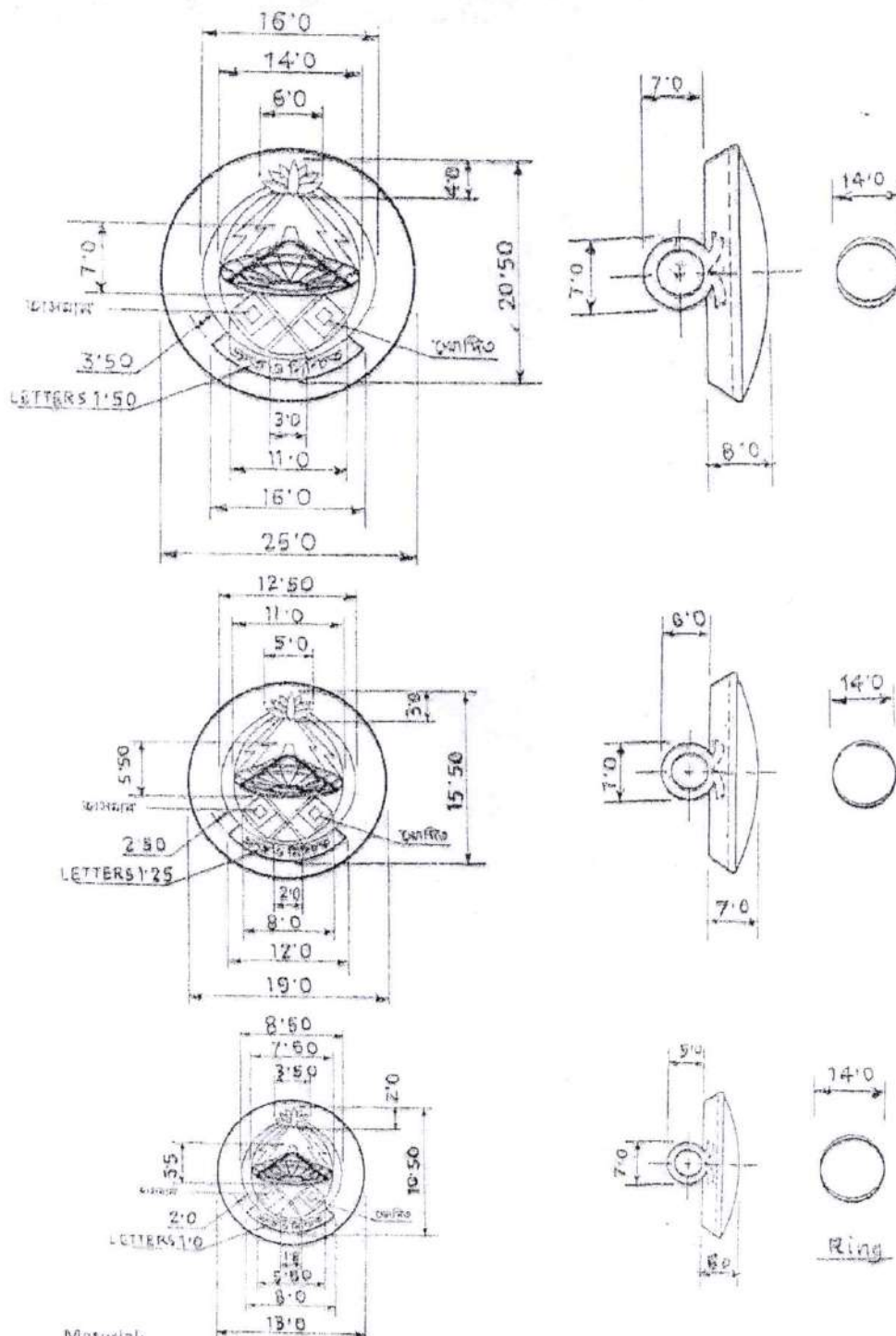
মেহেদী গিয়াস উদ্দিন
কর্ণেল
প্রধান পরিদর্শক

অনুমোদনকারক

পরিচালক, আইটিডি পরিদপ্তর



67



Material:
 Upper-Aluminium Golden Anodized
 Inner-Brass Golden Anodized
 Hook-Copper SWG-16
 Ring- Brass-0.80mm

ALL DIMENSION SHOWN IN MM

DRAWN		TITLE:	বোতাম দাড়ুর তৈরী	IGS&C
COMPAED			সিগন্যাল	DHAKA CANTT
CHECKED			(ফর এসডি এন্ড মেসকিট)	DRG NO BDGS
PASSED				PD-1560
RECOMMEND				
APPROVED				
DATE			NOT TO SCALE	

