

সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয়
ঢাকা সেনানিবাস

বিনির্দেশ নং: আই জি এস এন্ড সি/জিএস/৯১৯ তারিখ: ৩১ আগস্ট ২০১৬ ড্রইং নং: বিডি-জিএস-পিডি-১৫৫০

ভোকাব সেকশন: বিসি পার্ট নং: ৩৪৯১

নামমালা: ফ্ল্যানলেট ১০ সেমি প্রস্থ (ফর রাইফেল সেকশন বি-১, এমজি সেকশন সি-১, সি-২)

(পূর্বের বিনির্দেশ নং আইজিএসএন্ডসি/জিএস/৭৯৯ তারিখ ২৯ সেপ্টেম্বর ২০১৫ রহিত করা হলো)

ক্রমিক	বিবরণ	বিনির্দেশ
১।	মৌলিক কাপড়	
	ক। উপাদান	: ১০০% কটন
	খ। প্রতি বগমিটারের ওজন	: ১৬০ ± ৫ গ্রাম
	গ। বুননের ধরণ	: প্লেইন
	ঘ। প্রতি ২.৫৪ সেঃ মিঃ এ সূতার সংখ্যা	
	(১) টানা	: ৪২ টি
	(২) বানা	: ৪৮ টি
	ঙ। সূতার কাউন্ট	
	(১) টানা	: ৩২.০ এম
	(২) বানা	: ১০.০ এম
২।	রেইজিং এর পরে (রোল)	
	ক। প্রতি ২.৫৪ সেঃ মিঃ এ সূতার সংখ্যা	
	(১) টানা	: ৪৮ টি
	(২) বানা	: ৪২ টি
	খ। সহনশক্তি (গ্রীপ- ১০.০ সেমি x ১৮.০ সেমি)	: ৪৫ ± ৫ কেজি
৩।	মাপজোখ	
	ক। প্রতি রোলার দৈর্ঘ্য	: ১০ মিটার (১ ডেকামিটার)
	খ। প্রস্থ	: ১০.০ সেমি
	গ। প্রতি রোলার ওজন	: ১৬০±১০ গ্রাম
	ঘ। দুই ডোরার মধ্যবর্তী দূরত্ব	: ৫.০ সেমি ± ৩.০ মিমি
	ঙ। ডোরার রং	: লাল

৪। লাল ডোরা : প্রতি ৫.০ সেমি অন্তর একটা লাল ডোরা থাকবে। এই লাল ডোরার বানা সূতার সংখ্যা ০৪ (চার) টি। লাল রং এর বানা সূতার গুণগত মান ও সূতার কাউন্ট শ্রেণি এর বানা সূতার অনুরূপ হবে।

৫। রেইজিং : ফ্ল্যানলেটের উভয় পার্শ্বের রেইজিং অনুমোদিত নমুনার অনুরূপ উন্নতমানের হতে হবে।

৬। রোল : ১০.০ সেমি প্রস্থে এবং ১০ মিটার দৈর্ঘ্যে কেটে রোল করতে হবে। পার্শ্ব (Side) কাটার সময় লক্ষ্য রাখতে হবে যেন আঁকাবাকা না হয়।

নোটঃ

ক। বিনির্দেশে উল্লিখিত পরীক্ষা/নিরীক্ষা সমূহ সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক নিজস্ব ল্যাবে অথবা জাতীয়/আন্তর্জাতিকভাবে স্বীকৃত পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা সম্পন্ন করতঃ সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানোর সাথে পরীক্ষা/নিরীক্ষার মূল সনদপত্র সংযুক্ত করতে হবে।

খ। সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক পণ্য প্রস্তুত করতঃ মান নিয়ন্ত্রণ (Quality Control-QC) করে সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানোর সাথে নিজস্ব প্যাডে সনদপত্র প্রদান করতে হবে।

গ। সরবরাহকারী যদি প্রস্তুতকারী না হন সেক্ষেত্রে সরবরাহকারী দরপত্রের সাথে দাখিলকৃত পণ্য সরবরাহের সময় সর্বোচ্চ ০৩ (তিন) টি কারখানা নির্বাচিত করে ঐ ০৩ (তিন) টি কারখানার সম্মতিপত্র (উৎপাদনকারী/কারখানার নিজস্ব প্যাডে যথাযথ প্রতিনিধির সীল ও স্বাক্ষর সহ মূল কপি) প্রাথমিকভাবে ডিজিডিপিতে দাখিল করবে। পরবর্তীতে ১০০% পণ্য সরবরাহের ক্ষেত্রে সরবরাহকারী উক্ত ০৩ (তিন) টি উৎপাদনকারী/কারখানার যে কোন ০১ (এক) টি কারখানা হতে পণ্য প্রস্তুত করে সরবরাহ করবে। ডিজিডিপির সাথে চুক্তিপত্র সম্পাদনের সময় স্ট্যাম্পের উপর সম্পাদিত সরবরাহকারী ও উৎপাদনকারীর (নির্বাচিত তিনটি কারখানার যে কোন একটির সাথে) চূড়ান্ত চুক্তিনামা ডিজিডিপিতে দাখিল করবে।



সীমিত

৭। ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টি: সরবরাহের তারিখ হতে ১২ (বার) মাসের মধ্যে গুদামজাত অবস্থার (Shelf Life) অস্বাভাবিক ক্ষয়/বিচ্যুতি দেখা দিলে ক্রটিযুক্ত পণ্যের সম পরিমাণ পণ্য সরবরাহকারী/উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান (উভয়ই) ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে নিজ খরচে সিওডি, ঢাকা সেনানিবাসে পৌঁছে দিতে বাধ্য থাকবেন।

৮। চিহ্নিতকরণ (রোল): প্রতিটি রোলের প্রান্তে ক্রমানুসারে সেনাবাহিনী, সরবরাহকারী সংস্থার নাম, তৈরীর মাস ও সন অমোচনীয় কালি দিয়ে প্রিন্ট/সীল করতে হবে।

৯। মোড়কীকরণ: ১২ টি রোল পরিমিত আকারের একটি স্বচ্ছ পলিথিন ব্যাগে ভরে এরূপ ১৬ টি ব্যাগ উন্নতমানের নতুন হেসিয়ান ক্লথ (Hessian Cloth) দিয়ে বেল তৈরী করতে হবে।

১০। চিহ্নিতকরণ (বেল):

ক। এক পার্শ্ব :

- (১) বাংলাদেশ সেনাবাহিনী
- (২) চুক্তিপত্র নং ও তারিখ
- (৩) পণ্যের নামমালা
- (৪) পরিমাণ
- (৫) সরবরাহকারীর নাম ও ঠিকানা
- (৬) পরিদর্শন নোট নং ও তারিখ


খ। অপর পার্শ্ব :

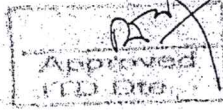
গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা

১১। দরপত্র নমুনা : ০১ (এক) মিটার রেইজিং ছাড়া মূল কাপড় এবং ০৩ (তিন) রোল রেইজিং করা নমুনা দাখিল করতে হবে।

১২। অগ্রিম নমুনা : ০১ (এক) মিটার রেইজিং ছাড়া মূল কাপড় এবং ০৩ (তিন) রোল রেইজিং করা নমুনা প্যাকিং মেটেরিয়াল সহ দাখিল করতে হবে।

সুপারিশকারক


মোঃ শরীফ হোসেন
কর্ণেল
প্রধান পরিদর্শক

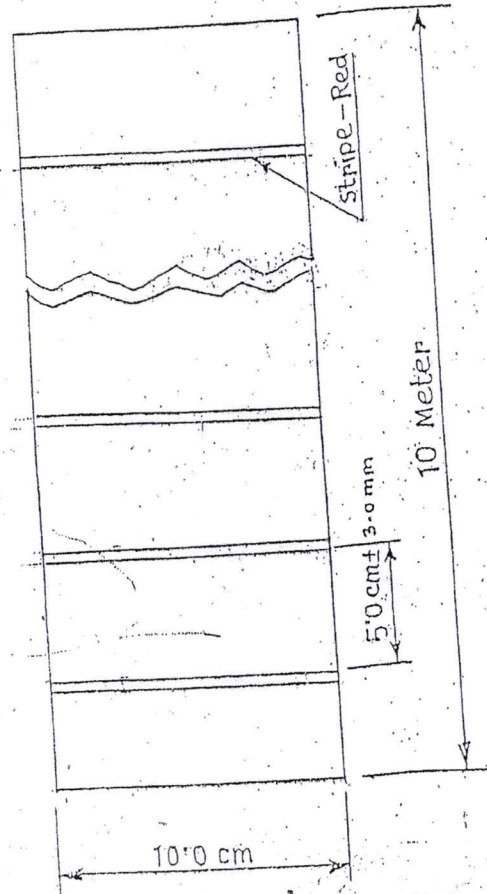


অনুমোদনকারক

পরিচালক, আইটিডি পরিদপ্তর



Stripe Contain 4 Threads



Material:

Basic Cloth - 100% Cotton
Colour - Grey

05/05/2024
Approved
ITD Dte

DRAWN	<i>Awk</i>
COMPARED	<i>AR</i>
CHECKED	<i>Palma</i>
PASSED	<i>[Signature]</i>

TITLE:

Flannelette
10 cm width

IGS&C
DHAKA CANTT
DRG NO BDGS

