

সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয়
ঢাকা সেনানিবাস

বিনির্দেশ নং: আইজিএসএন্ডসি/ক্লো/১২৩৮ তারিখ: ১৩ জানুয়ারি ২০২৪ ড্রইং নং-বিডি-জিএস-পিডি-১৯৫৯
ভোকাব সেকশন: সিএইচ পার্ট নং-২২৯২, ২২৯৩, ২২৯৪ ও এনআইডি
নামমালা: কোট উইন্টার সাইজ-১, ২, ৩ ও ৪

(পূর্ববর্তী বিনির্দেশ নং আইজিএসএন্ডসি/ক্লো/১১০৯ তারিখ: ০৬ আগস্ট ২০১৯ এবং ড্রইং নং বিডি-জিএস-পিডি-১৮৩২ রহিত করা হলো)

১। মূল উপাদান এর বিবরণ

উপকরণের নাম		উপাদান
		কম্বাট ও অলিভ গ্রীন (ওজি)
ক।	মৌলিক কাপড় (ISO 1833)	১০০% নাইলন
খ।	বুননের ধরণ	১/১, ১/১, ১/১---- প্রেইন
গ।	কাপড়ের প্রতি বর্গমিটারের ওজন (ISO 3801)	৬৫ ± ৫ গ্রাম
ঘ।	প্রতি ২.৫৪ সেমি এ সূতার সংখ্যা (ISO 7211/2)	
	(১) টানা	১১৯/১২০ টি
	(২) বানা	৮৯/৯০ টি
ঙ।	সূতার ডেনিয়ার (ISO 7211/5)	
	(১) টানা	৭৫ ± ৫ ডি
	(২) বানা	৭৫ ± ৫ ডি
চ।	সহনশক্তি (TS in Kg BG 50mm x 200 mm) (EN-ISO 13934-1)	
	(১) টানা	৭৫ ± ২ কেজি
	(২) বানা	৫৫ ± ২ কেজি
ছ।	রং এর স্থায়িত্ব	
	(১) ধৌতকরণ পরীক্ষা নং-২ (ISO 150-C02)	গ্রে স্কেল রেটিং-৪/৫
	(২) কচলানো পদ্ধতি (Rubbing test) (৬০° সে: তাপমাত্রায় গরম ও ঠান্ডা পানিতে সোপ ওয়াশিং দ্বারা ধৌত করণ)	
(৩) সূর্য কিরণ পরীক্ষায় (৭২ ঘন্টা) রং এর স্থায়িত্ব (স্বাভাবিক আবহওয়া ও কিউ সান মেশিন) (ISO 105-B01, ISO 105-B02)		
জ।	পানি প্রতিরোধক্ষম পরীক্ষা (Water Repellency Test) (ISO 4920)	ISO (5)
ঝ।	রেজিষ্ট্যান্স টু পিলিং (১০,০০০ সাইকেল) (ISO 12945-2)	গ্রে স্কেল রেটিং-৪
ঞ।	রেজিষ্ট্যান্স টু এ্যাবরেশন (১০,০০০ সাইকেল) (ISO 12947-1)	গ্রে স্কেল রেটিং-৪
ট।	রং এর শ্রেণী (কম্বাট ও ওজিতে ব্যবহৃত)	ডিসপার্স
ঠ।	পলিফোম	১০০% পলিয়েস্টার

১ এর ৮
সীমিত



২। উপাদানের বিশদ বিবরণ

বিবরণ	বাহ্যিক/আকৃতিগত বৈশিষ্ট্য
ক। রং (Shade)	(১) কন্সট্যান্ট (চার রং) : কালো-(মুনলেস নাইট-Moonless Night) (Pantone Colour Code 19-4203 TCX) ব্রাউন-(ডেলিসিওসো-Delicioso) (Pantone Colour Code 19-0840 TCX) অলিভ গ্রীন-(অলিভ নাইট-Olive Night) (Pantone Colour Code 19-0515 TCX) খাকী-(পেট্রিফাইড ওক-Petrified Oak) (Pantone Colour Code 17-1115 TCX) (২) অলিভ গ্রীনঃ অলিভ গ্রীন (Olive Green) (Pantone Colour code 19-0515 TCX)
খ। পলিফোমের শ্রেণী	এয়ার রোল ফেদার টাচ
গ। পলিফোমের প্রতি বর্গমিটারের ওজন	৯০ ± ৫ গ্রাম
ঘ। সেলাই সুতা	পলিয়েস্টার-অবশ্যই মূল কাপড়ের রং এর সহিত সামঞ্জস্যপূর্ণ হতে হবে।

৩। জিপার (YKK/সমমান)।

বিবরণ	পরীক্ষা পদ্ধতি (Test Method)	বড় জিপার (সামনে ব্যবহৃত)	ছোট জিপার (হুড সংযোজনে ব্যবহৃত)
ক। ইউনিট আড়াআড়িভাবে পৃথকিকরণ পরীক্ষা (Separation unit, Crosswise Test)	ASTM D 2061-03	৪৫০ ± ৫ নিউটন	৪৯০ ± ৫ নিউটন
খ। উপরের স্টপ হোল্ডিং শক্তি পরীক্ষা (Top Stop Holding Strength Test)		১৭০ ± ৫ নিউটন	২৬৫ ± ৫ নিউটন
গ। নিচের স্টপ হোল্ডিং, স্ট্রিংজার পৃথকিকরণ পরীক্ষা (Bottom Stop Holding, Stringer Separation Test)		৮০ ± ২ নিউটন	৪৫ ± ২ নিউটন
ঘ। নীচের স্টপ হোল্ডিং আড়াআড়িভাবে পরীক্ষা (Bottom Stop Holding Crosswise Test)		২৮৫ ± ৫ নিউটন	১৭০ ± ৫ নিউটন
ঙ। স্লাইডার টান সম্পূর্ণ বন্ধ প্রতিরোধ পরীক্ষা (Resistance to Pull-off of Slider Pull Test)		৩২৫ ± ৫ নিউটন	২৫০ ± ৫ নিউটন
চ। রেসিপ্রোকেশন প্রতিরোধক পরীক্ষা (Resistance to Reciprocation Test)	BS 3084 : 2006	১৮০০ ± ২৫ সাইকেল	১৮০০ ± ২৫ সাইকেল
ছ। রানার এর উপাদান (Material of Runner)	-	Zinc die casting alloys	
জ। পুরুত্ব (Thickness)			
পুলার	-	(১.৪৮-১.৫২) মিমি	(১.৩০-১.৯৫) মিমি
রানার	-	(১.৩৪-১.৪২) মিমি	(০.৭২-০.৯২) মিমি
ঝ। জিপার সমূহের রং	অলিভ গ্রীন (ওজি)-অবশ্যই মূল কাপড়ের রং এর সহিত সামঞ্জস্যপূর্ণ হতে হবে।		
ঞ। বডি, সংযোজিত বর্ধিতাংশ এবং হুড সংযোজনের জিপার এর উপাদান (উন্নতমানের)	কাপড়-পলিয়েস্টার দাঁত (Teeth)-নাইলন		



অকৃতিগত পরিমাপ

বিভিন্ন মাপজোখ	বিবরণ			
	সাইজ-১	সাইজ-২	সাইজ-৩	সাইজ-৪
ক। সংযুক্ত বর্ধিত অংশ সহ দৈর্ঘ্য (A)	৮৫.০ সেমি	৮৭.৫০ সেমি	৯০.০ সেমি	৯২.৫০ সেমি
খ। উপর অংশের দৈর্ঘ্য (বর্ধিত অংশ বাদে) (B)	৬৮.০ সেমি	৭০.৫০ সেমি	৭৩.০ সেমি	৭৫.৫০ সেমি
গ। জিপারসহ বর্ধিত অংশের দৈর্ঘ্য (C)	১৯.৫০ সেমি	১৯.৫০ সেমি	১৯.৫০ সেমি	১৯.৫০ সেমি
ঘ। বুকের মাপ (রাউন্ড) (D)	১২৫.০ সেমি	১৩০.০ সেমি	১৩৫.০ সেমি	১৪০.০ সেমি
ঙ। কাঁধের মাপ (E)	৪৮.০ সেমি	৫০.০ সেমি	৫২.০ সেমি	৫৪.০ সেমি
চ। বগলের গভীরতা (F)	২৮.০ সেমি	৩০.০ সেমি	৩২.০ সেমি	৩৪.০ সেমি
ছ। নীচের বেড় (রাউন্ড) (G)	১৩০.০ সেমি	১৩৫.০ সেমি	১৪০.০ সেমি	১৪৫.০ সেমি
জ। কলারের নীচ হতে ১ম বোতামের দূরত্ব	৪.৫০ সেমি	৪.৫০ সেমি	৪.৫০ সেমি	৪.৫০ সেমি
ঝ। জিপারের নীচ প্রান্ত হতে নীচের বোতামের দূরত্ব	২.৫০ সেমি	২.৫০ সেমি	২.৫০ সেমি	২.৫০ সেমি
ঞ। বোতাম প্রেট এর প্রস্থ	৬.৫০ সেমি	৬.৫০ সেমি	৬.৫০ সেমি	৬.৫০ সেমি
ট। বোতাম প্রেট এর চতুরপার্শ্বে সেলাই সর্কির সংখ্যা	০২ টি	০২ টি	০২ টি	০২ টি
ঠ। বোতাম প্রেট এ বোতামের সংখ্যা উপরের অংশে (উভয় পার্শ্বে)	০৫+০৫=১০ টি	০৫+০৫=১০ টি	০৫+০৫=১০ টি	০৫+০৫=১০ টি
ড। বর্ধিত অংশে বোতাম প্রেট এ বোতামের সংখ্যা (উভয় পার্শ্বে)	০২+০২=০৪ টি	০২+০২=০৪ টি	০২+০২=০৪ টি	০২+০২=০৪ টি
ঢ। জিপারের দৈর্ঘ্য	৫৭.০ সেমি	৫৯.৫০ সেমি	৬২.০ সেমি	৬৪.৫০ সেমি
ণ। ছত্র সংযোজনের জিপারের দৈর্ঘ্য	১৭.০ সেমি	১৭.০ সেমি	১৭.০ সেমি	১৭.০ সেমি
ত। কেট উইস্টার এ ব্যবহৃত সকল চার ফেড বিশিষ্ট বোতামের সাইজ (ব্যাস×পুরুত্ব)	২০.০×৪.০ ডিমমি	২০.০×৪.০ মিমি	২০.০×৪.০ মিমি	২০.০×৪.০ মিমি
বুক পকেট				
ক। বুকসহ পকেটের সাইজ (উচ্চতা×প্রস্থ) (H×J)	১৭.০×১৫.০ সেমি	১৭.০×১৫.০ সেমি	১৭.০×১৫.০ সেমি	১৭.০×১৫.০ সেমি
খ। বুকসহ সাইজ (দৈর্ঘ্য×প্রস্থ)	১৫.০×৭.৫ সেমি	১৫.০×৭.৫ সেমি	১৫.০×৭.৫ সেমি	১৫.০×৭.৫ সেমি
গ। কাঁধের স্লেই হতে পকেটের দূরত্ব	২০.০ সেমি	২১.০ সেমি	২২.০ সেমি	২৩.০ সেমি
ঘ। উপর হতে উভয় পকেটের দূরত্ব	৫.৫০ সেমি	৫.৫০ সেমি	৫.৫০ সেমি	৫.৫০ সেমি
ঙ। পকেটের সংখ্যা (উভয় পার্শ্বে)	০২+০২=০৪ টি	০২+০২=০৪ টি	০২+০২=০৪ টি	০২+০২=০৪ টি
চ। প্রতি পকেটে বোতামের সংখ্যা (ঢাকনা সংযোজনের জন্য)	০১ টি	০১ টি	০১ টি	০১ টি
নীচের ক্রস পকেট				
ক। খোলা অংশের দৈর্ঘ্য (K)	১৭.০ সেমি	১৭.০ সেমি	১৭.০ সেমি	১৭.০ সেমি
খ। মুড়ির প্রস্থ (L)	৩.৫০ সেমি	৩.৫০ সেমি	৩.৫০ সেমি	৩.৫০ সেমি
গ। গভীরতা (M)	২৪.৫০ সেমি	২৪.৫০ সেমি	২৪.৫০ সেমি	২৪.৫০ সেমি
ঘ। উপরের অংশের নীচ হতে ক্রস পকেটের দূরত্ব (N)	৮.০ সেমি	৯.০ সেমি	১০.০ সেমি	১১.০ সেমি
ঙ। পার্শ্ব হতে ক্রস পকেটের উপর প্রান্তের দূরত্ব	১১.৫০ সেমি	১১.৫০ সেমি	১১.৫০ সেমি	১১.৫০ সেমি
চ। পার্শ্ব হতে ক্রস পকেটের নীচ প্রান্তের দূরত্ব	৮.৫০ সেমি	৮.৫০ সেমি	৮.৫০ সেমি	৮.৫০ সেমি
ছ। পকেটের সংখ্যা (উভয় পার্শ্বে)	০২+০২=০৪ টি	০২+০২=০৪ টি	০২+০২=০৪ টি	০২+০২=০৪ টি

৩ এর ৮
সীমিত

১৭৭



সীমিত

বিবরণ		পরিমাপ			
আঙ্কিন		সাইজ-১	সাইজ-২	সাইজ-৩	সাইজ-৪
ক।	দৈর্ঘ্য (P)	৬২.০ সেমি	৬৪.০ সেমি	৬৬.০ সেমি	৬৮.০ সেমি
খ।	মাঝ বরাবর প্রস্থ	২০.০ সেমি	২১.০ সেমি	২২.০ সেমি	২৩.০ সেমি
গ।	কাফের সাইজ রাউন্ড (Q×R)	৩৪.০×৬.৫০ সেমি	৩৪.০×৬.৫০ সেমি	৩৪.০×৬.৫০ সেমি	৩৪.০×৬.৫০ সেমি
ঘ।	ভেলক্রো সংযোজনের জন্য পট্টির সাইজ (দৈর্ঘ্য×প্রস্থ)	১২.৫০×৪.০ সেমি	১২.৫০×৪.০ সেমি	১২.৫০×৪.০ সেমি	১২.৫০×৪.০ সেমি
ঙ।	কাফে সংযুক্ত ভেলক্রোর সংখ্যা (ভিতরে ও বাইরে)	০১+০১=০২ টি	০১+০১=০২ টি	০১+০১=০২ টি	০১+০১=০২ টি
চ।	ভেলক্রোর সাইজ প্যাড (দৈর্ঘ্য×প্রস্থ)	১৩.৫০×৩.৫০ সেমি	১৩.৫০×৩.৫০ সেমি	১৩.৫০×৩.৫০ সেমি	১৩.৫০×৩.৫০ সেমি
ছ।	ভেলক্রোর সাইজ টিথ অংশ (দৈর্ঘ্য×প্রস্থ)	৬.৫০ ×৩.৫০ সেমি	৬.৫০ ×৩.৫০ সেমি	৬.৫০ ×৩.৫০ সেমি	৬.৫০ ×৩.৫০ সেমি
জ।	জোড়া হতে পট্টির দূরত্ব	৩.৫০ সেমি	৩.৫০ সেমি	৩.৫০ সেমি	৩.৫০ সেমি
ঝ।	জোড়া হতে প্যাডের দূরত্ব	৯.৫০ সেমি	৯.৫০ সেমি	৯.৫০ সেমি	৯.৫০ সেমি
ডান আঙিনের পকেট					
ক।	ভিতর পকেটের সাইজ (দৈর্ঘ্য×প্রস্থ) (সমান তিন ভাগে বিভক্ত) (S×T)	১৫.০×১০.০ সেমি	১৫.০×১০.০ সেমি	১৫.০×১০.০ সেমি	১৫.০×১০.০ সেমি
খ।	উপর পকেটের সাইজ (দৈর্ঘ্য×প্রস্থ)	১৩.০×১০.০ সেমি	১৩.০×১০.০ সেমি	১৩.০×১০.০ সেমি	১৩.০×১০.০ সেমি
গ।	কাঁধের সেলাই হতে ভিতর পকেটের দূরত্ব	৭.৫০ সেমি	৭.৫০ সেমি	৭.৫০ সেমি	৭.৫০ সেমি
ঘ।	কাঁধের সেলাই হতে উপর পকেটের দূরত্ব	৯.৫০ সেমি	৯.৫০ সেমি	৯.৫০ সেমি	৯.৫০ সেমি
ড্র-কার্ড (ইলাস্ট্রিসিটি যুক্ত)					
ক।	দৈর্ঘ্য (রাউন্ড)	১৩৬.০ সেমি	১৪১.০ সেমি	১৪৬.০ সেমি	১৫১.০ সেমি
খ।	পরিধি	১.০ সেমি	১.০ সেমি	১.০ সেমি	১.০ সেমি
গ।	ড্র-কার্ডে ব্যবহৃত ষ্ট্রপার এর সংখ্যা	০২ টি	০২ টি	০২ টি	০২ টি
কাঁধের স্ট্র্যাপ					
ক।	দৈর্ঘ্য	১৯.০ সেমি	২০.০ সেমি	২১.০ সেমি	২২.০ সেমি
খ।	উপর প্রান্তের প্রস্থ	৪.০ সেমি	৪.০ সেমি	৪.০ সেমি	৪.০ সেমি
গ।	নিম্ন প্রান্তের প্রস্থ	৭.০ সেমি	৭.০ সেমি	৭.০ সেমি	৭.০ সেমি
ঘ।	স্ট্র্যাপ সংযোজনের জন্য বোতামের সংখ্যা (উভয় পার্শ্বে)	০২+০২=০৪ টি	০২+০২=০৪ টি	০২+০২=০৪ টি	০২+০২=০৪ টি
কলার					
ক।	কলারের উপরের দৈর্ঘ্য (U)	৩৭.০ সেমি	৩৮.০ সেমি	৩৯.০ সেমি	৪০.০ সেমি
খ।	কলারের নীচের দৈর্ঘ্য (V)	৪৪.০ সেমি	৪৫.০ সেমি	৪৬.০ সেমি	৪৭.০ সেমি
গ।	কলারের প্রস্থ (W)	৩.০ সেমি	৩.০ সেমি	৩.০ সেমি	৩.০ সেমি

৪ এর ৮
সীমিত

বিবরণ	পরিমাপ			
	সাইজ-১	সাইজ-২	সাইজ-৩	সাইজ-৪
ভেলক্রো টেপ (ওজি)-প্যাড				
ক। বাম পার্শ্বের বুকো রিবন সংযোজনে ভেলক্রোর সাইজ (দৈর্ঘ্য×প্রস্থ)-কম্বাট ড্রেস	১১.০×৩.০ সেমি	১১.০×৩.০ সেমি	১১.০×৩.০ সেমি	১১.০×৩.০ সেমি
খ। ডান পার্শ্বের বুকো নেইম ট্যাগ সংযোজনে ভেলক্রোর সাইজ (দৈর্ঘ্য×প্রস্থ)-কম্বাট ড্রেস	৯.০×২.৫০ সেমি	৯.০×২.৫০ সেমি	৯.০×২.৫০ সেমি	৯.০×২.৫০ সেমি
গ। বাম পার্শ্বের বুকো রিবন সংযোজনে ভেলক্রোর সাইজ (দৈর্ঘ্য×প্রস্থ)-ওয়ার্কিং ড্রেস	১১.০×৩.০ সেমি	১১.০×৩.০ সেমি	১১.০×৩.০ সেমি	১১.০×৩.০ সেমি
ঘ। ডান পার্শ্বের বুকো নেইম ট্যাগ সংযোজনে ভেলক্রোর সাইজ (দৈর্ঘ্য×প্রস্থ)-ওয়ার্কিং ড্রেস	৮.০×২.০ সেমি	৮.০×২.০ সেমি	৮.০×২.০ সেমি	৮.০×২.০ সেমি
ঙ। বাম আঙ্গিনে ফরমেশন সাইন সংযোজনের জন্য ভেলক্রোর ব্যাস	৪.৫০ সেমি	৪.৫০ সেমি	৪.৫০ সেমি	৪.৫০ সেমি
চ। কাঁধ হতে ফরমেশন সাইন সংযোজনের জন্য ভেলক্রোর উপর পর্যন্ত দূরত্ব (X) (ভেলক্রো সংযোজনের স্থান অন্যান্য শর্তাবলীর ক্রমিক ১৩ট দ্রষ্টব্য)	৭.৫০ সেমি	৭.৫০ সেমি	৭.৫০ সেমি	৭.৫০ সেমি
হুড				
ক। সামনের সর্বমোট দৈর্ঘ্য ভেলক্রোসহ	৪২.০ সেমি	৪২.০ সেমি	৪৩.০ সেমি	৪৪.০ সেমি
খ। পিছনের সর্বমোট দৈর্ঘ্য (Y)	৪৭.০ সেমি	৪৮.৫০ সেমি	৫০.০ সেমি	৫১.৫০ সেমি
গ। নীচের সর্বমোট দৈর্ঘ্য ভেলক্রোসহ (Z)	৬৭.০ সেমি	৬৮.৫০ সেমি	৭০.০ সেমি	৭১.৫০ সেমি
ঘ। মাঝ বরাবর প্রস্থ (AA)	২১.০ সেমি	২২.০ সেমি	২৩.০ সেমি	২৪.০ সেমি
ঙ। হুডের মাঝ বরাবর ব্যবহৃত পট্টির প্রস্থ	৯.০ সেমি	৯.০ সেমি	৯.০ সেমি	৯.০ সেমি
চ। হুডের পার্শ্ব ব্যবহৃত ভেলক্রো এর সাইজ (টিথ ও প্যাড)	৭.৫০×৫.০ সেমি	৭.৫০×৫.০ সেমি	৭.৫০×৫.০ সেমি	৭.৫০×৫.০ সেমি
ছ। সামনের মুড়ি	১.৫০ সেমি	১.৫০ সেমি	১.৫০ সেমি	১.৫০ সেমি
জ। নীচের মুড়ি	০.৫০ সেমি	০.৫০ সেমি	০.৫০ সেমি	০.৫০ সেমি
ঝ। হুডে ব্যবহৃত ড্র- কর্ড এর সাইজ (দৈর্ঘ্য×পরিধি)	৯৬.০×১.০ সেমি	৯৭.০×১.০ সেমি	৯৮.০×১.০ সেমি	৯৯.০×১.০ সেমি
ঞ। ড্র- কর্ডে ব্যবহৃত স্ট্রিপার এর সংখ্যা	০২ টি	০২ টি	০২ টি	০২ টি

প্যাকিং এর বিবরণ।

প্যাকিং	উপাদান	গুনাগুন
বক্স কার্টন	করোগেটেড পেপার কার্টন।	৭ (সাত) প্লাই (উন্নতমানের)।
প্যাকিং।	প্রতিটি কোট উইন্টার সাইজ অনুযায়ী সুন্দরভাবে ভাঁজ করে ০২ টি ন্যাপথলিন বল সহ একটি উন্নতমানের সেলফ এ্যাডহেসিভ (Self Adhesive) যুক্ত পলিইথিলিন ব্যাগে রেখে মুখ আটকাতে হবে। এরূপ ১০ টি কোট উইন্টার সঠিক সাইজের করোগেটেড পেপার কার্টনে ভরে ০২ টি পলিব্যাগ দ্বারা প্রস্থের দিকে বেঁধে প্যাকিং করতে হবে।	
কার্টনের ড্রপ টেস্ট (Drop Test for Carton)।	প্যাকিং এ ব্যবহৃত কার্টন উন্নতমানের হতে হবে যাতে পণ্য ভরা অবস্থায় কার্টন ০২ (দুই) মিটার উচ্চতা হতে যে কোন দিকে (In any direction) ০৩ (তিন) বার মাটিতে ফেলার পরেও ফেটে/ছিঁড়ে হবে না।	



৬। মার্কিং এর বিবরণ।

আইটেম	মার্কিং		সাইজ এবং উপাদান	মন্তব্য
দ্রব্য (কাপড়ের লেবেল) প্রতিটি কোট উইন্টারের ডান পকেটের ভিতর অংশে জিপারের সংযোগ স্থলে চারদিকে সেলাই করে মার্কিং তথ্যাদিসহ ধৌতকরণ, শুকানো, ইলেক্ট্রিকরণ পদ্ধতি, সতর্কীকরণ এবং পণ্যটি আলাদা/ এককভাবে ধৌতকরণে বিষয়টি সংযুক্ত লেবেলে উল্লেখ করতে হবে।	কেন্দ্রীয় ক্রয়ের ক্ষেত্রে বাংলাদেশ সেনাবাহিনী পণ্যের নাম ও সাইজ সরবরাহকারীর নাম চুক্তিপত্র নং ও তারিখ উৎপাদনের মাস ও সন ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টি	স্থানীয় ক্রয়ের ক্ষেত্রে বাংলাদেশ সেনাবাহিনী স্থানীয় ক্রয় : সিওডি পণ্যের নাম ও সাইজ সরবরাহকারীর নাম ক্রয়দেশ নং ও তারিখ উৎপাদনের মাস ও সন ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টি	১। লেবেলের কাপড়ের মূল উপাদান-পলিয়েস্টার ২। লেবেলের কাপড়ের কোটিং উপাদান-PU (Poly Urethane) ৩। প্রয়োজনীয় সাইজ	লেবেল এর তথ্যসমূহ অমোচনীয় কালো কালি দ্বারা প্রিন্ট করতে হবে।
কার্টন (সামনের অংশে)	বাংলাদেশ সেনাবাহিনী পণ্যের নামমালা সরবরাহকারীর নাম ও ঠিকানা চুক্তিপত্র নং ও তারিখ উৎপাদনের মাস ও সন ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টি		প্রয়োজনীয় সাইজ	
কার্টন (পিছনের অংশে)	গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা			

৭। নমুনা।

নমুনার ধরণ	পরিমাণ/মন্তব্য
অনুমোদিত নমুনা	নমুনার রং, ডিজাইন, সেলাই ও অন্যান্য বিষয়াদি কারিগরী বিনির্দেশ, ড্রইং এবং আইজিএসএন্ডসিতে রক্ষিত অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।
দরপত্র নমুনা	সর্বাধিক চাহিদাকৃত সাইজ (সম্ভাব্য সাইজ ২ ও ৩) এর ০২ টি করে মোট ০৪ (চার) টি পূর্ণাঙ্গ নমুনা ও ০২ মিটার করে মৌলিক কাপড় (কম্ব্যাট ও ওজি) দরপত্র নমুনা হিসেবে দাখিল করতে হবে।
অগ্রিম নমুনা	প্রতিটি সাইজের ০৩ (তিন) টি করে পূর্ণাঙ্গ নমুনা প্যাকিং উপাদানসহ অগ্রিম নমুনা হিসেবে অনুমোদনের জন্য দাখিল করতে হবে।
উপদেশমূলক নমুনা (প্রয়োজন হলে)	প্রতিটি সাইজের ০৩ (তিন) টি করে পূর্ণাঙ্গ নমুনা প্যাকিং উপাদানসহ অনুমোদনের জন্য দাখিল করতে হবে।
বিআর নমুনা (Bulk Representative Sample)	প্রতি চালান হতে ল্যাব এবং বাহ্যিক পরীক্ষা/নিরীক্ষার জন্য প্রতি হাজারে ০৩ (তিন) টি করে নমুনা সংগ্রহ করা হবে।

৮। পরীক্ষা/নিরীক্ষা সংক্রান্ত শর্তাবলী। দরপত্র, অগ্রিম এবং বিআর নমুনা আইজিএসএন্ডসি'র পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা করার সুবিধা না থাকলে বাংলাদেশে আন্তর্জাতিক মানের যে কোন পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা করতে হবে। ডিপি-৩৫ অনুচ্ছেদ-১২ (এ এবং বি) অনুযায়ী পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষার সকল ব্যয় সরবরাহকারী বহন করবেন।

৯। সরবরাহকারী কর্তৃক মান নিয়ন্ত্রণ/পরিদর্শন সনদ। সরবরাহকারী পণ্য প্রস্তুত করতঃ তাদের প্রাপ্ত পরিদর্শন করে নিম্নরূপভাবে নিশ্চিত এবং সন্তোষজনক হয়ে প্রত্যেক চালানের সাথে সনদ দাখিল করতে হবেঃ

- উৎপাদিত দ্রব্যাদি কারিগরী বিনির্দেশ মোতাবেক প্রস্তুত করা হয়েছে।
- উৎপাদিত দ্রব্যাদি পরীক্ষা/পরিদর্শন করে বিনির্দেশ মোতাবেক সঠিক পাওয়া গিয়েছে।
- বিনির্দেশে উল্লেখিত পরীক্ষা/নিরীক্ষা সমূহ সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক নিজস্ব ল্যাবে অথবা জাতীয়/আন্তর্জাতিকভাবে স্বীকৃত পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা সম্পন্ন করতঃ সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানের সাথে পরীক্ষা/নিরীক্ষার মূল রিপোর্ট সংযুক্ত করতে হবে।

৭/৭/১৭



সীমিত

১০ ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টি। আইজিএসএভিসি কর্তৃক পণ্য সমূহের পরিদর্শন পত্র (Inspection Note) প্রদানের তারিখ হতে ০৫ (পাঁচ) বছরের মধ্যে গুদামজাত অবস্থায় (Self Life) অথবা ব্যবহারকালীন সময় সরবরাহকৃত পণ্যে স্বাভাবিক (Intended) ব্যবহারে কোন অস্বাভাবিক ত্রুটি/বিচ্যুতি দেখা দিলে ত্রুটিযুক্ত পণ্যের সম-পরিমাণ পণ্য সরবরাহকারী/উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান (উভয়ই) ত্রুটি প্রতিবেদন উপস্থাপনের ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে নিজ খরচে সিওডি, ঢাকা সেনানিবাসে পৌঁছে দিতে বাধ্য থাকবেন। এক্ষেত্রে সরবরাহকারী কর্তৃক সরবরাহকৃত পণ্যের ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টি সনদ প্রদান করতে হবে।

১১। স্তর পরিদর্শন (Stage Inspection)। চালানকৃত পণ্য প্রস্তুতের পূর্বে উপাদান সমূহের স্তর পরিদর্শন করা হবে (প্রয়োজন অনুযায়ী)।

১২। অগ্রিম এবং বিআর নমুনা (Advance & Bulk Representative)। অগ্রিম এবং বিআর নমুনা প্রয়োজনীয় ল্যাব ও বাহ্যিক পরীক্ষা/নিরীক্ষার নিমিত্তে সরবরাহকারী/প্রস্তুতকারী কর্তৃক বিনামূল্যে সরবরাহ করতে হবে (ডিপি-৩৫ এর উপ-অনুচ্ছেদ ১২(ডি) (ii) এবং ১২(সি) (i & ii) মোতাবেক)।

১৩ বিশেষ শর্তাবলী।

ক। কম্বাট

- (১) কাপড়ের ডিজাইন স্পষ্ট হতে হবে এবং কোন প্রকার ওভারলেপিং, মিস প্রিন্টিং, ব্লিডিং, স্টেইনিং ও প্রিন্টিং ত্রুটি গ্রহণযোগ্য হবে না।
- (২) কাপড়ের ফিনিশিং অবশ্যই মোলায়েম হতে হবে।
- (৩) কাপড়ের রং (Shade) অবশ্যই প্রথম ১২ (বার) মাস ব্যবহারে পরিবর্তন/ফ্যাকাশে হবে না' এই মর্মে সরবরাহকারী/প্রস্তুতকারীকে নিশ্চয়তাপত্র প্রদান করতে হবে।
- (৪) কাপড়ের পানি প্রতিরোধক সক্ষমতা সন্তোষজনক হতে হবে।

খ। অলিভ গ্রীন (ওজি)

- (১) কাপড় অবশ্যই সকল প্রকার ত্রুটি মুক্ত হতে হবে। যেমন-অমসূন, ন্যাপস, স্লাবস, গিট (Knots), বুনন ত্রুটি, সূতা মিসিং এবং ফরেন ম্যাটেরিয়াল (Foreign Material) মুক্ত হতে হবে।
- (২) কাপড়ের ফিনিশিং অবশ্যই মোলায়েম হতে হবে।
- (৩) কাপড়ের রং (Shade) অবশ্যই প্রথম ১২ (বার) মাস ব্যবহারে পরিবর্তন/ফ্যাকাশে হবে না' এই মর্মে সরবরাহকারী/প্রস্তুতকারীকে নিশ্চয়তাপত্র প্রদান করতে হবে।
- (৪) কাপড়ের পানি প্রতিরোধক সক্ষমতা সন্তোষজনক হতে হবে।

২৫/৩



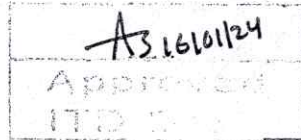
অন্যান্য শর্তাবলী।

- ক। কন্যাট ও অলিভ গ্রীন কাপড়ের মধ্যবর্তী স্থানে এয়ার রোল ফেদার টাচ ফোম (২ আউন্স প্যাডিং) ব্যবহার করতে হবে। ফোম অনুমোদিত নমুনা অনুযায়ী সংযুক্ত করতে হবে।
- খ। নেইম ট্যাগ ও রিবন সংযোজনের জন্য পকেটের উপরে ভেলক্রো টেপ (ওজি) এমনভাবে সংযোজন করতে হবে যাতে পকেটের সাথে সমান্তরালভাবে থাকে।
- গ। সেলাই সুতার রং মূল কাপড়ের রং এর সাথে সামঞ্জস্য রেখে সেলাই করতে হবে।
- ঘ। পকেটের ভিতরে উন্নতমানের ওজি টাফেটা নাইলন কাপড় ব্যবহার করতে হবে।
- ঙ। ড্র-কর্ড, ষ্ট্রপার এবং সকল বোতামের রং অলিভ গ্রীন (ওজি) এবং মূল কাপড়ের সাথে সামঞ্জস্যপূর্ণ হতে হবে।
- চ। প্রতি ২.৫৪ সেমি এ সেলাই সংখ্যা-১১/১২ টি। সেলাই সুতা উপর পার্শ্ব-২০/২ এবং ভিতর পার্শ্ব-৪০/২ হবে।
- ছ। সকল সেলাই উন্নতমানের সেলাই মেশিন এবং যে ধরনের সেলাইয়ের জন্য যে মেশিন প্রযোজ্য তা দ্বারা করতে হবে।
- জ। সকল প্রকার বাটন হোল বাটন হোল মেশিন দ্বারা করতে হবে এবং বোতাম মেশিন দ্বারা সেলাই করতে হবে।
- ঝ। জ্যাকেটের উপর অংশের নিচের হেম এর মধ্যে ড্র-কর্ড সংযোজন করতে হবে।
- ঞ। কোট উইন্টার আন্তর্জাতিক মানের কারখানা হতে তৈরী হতে হবে।
- ট। ফরমেশন সাইন সংযোজনের জন্য ব্যবহৃত ভেলক্রো প্যাড আঙ্গিনের মাঝখানের ভাজ এর সামনের অংশে ড্রইং অনুযায়ী সংযোজন করতে হবে।
- ঠ। হাতার কাফে উন্নতমানের ভেলক্রো সংযুক্ত করতে হবে। হাতার কাফ যেন শক্ত হয়ে না থাকে সে বিষয়ে বিশেষ লক্ষ্য রাখতে হবে।
- ড। কোট উইন্টারের ভিতরে (Inside Lining) ব্যবহৃত ফোমের উভয় পার্শ্ব টাফেটা/লাইনিং কাপড় কুইলটিং সেলাই করে আটকিয়ে দিতে হবে।

সুপারিশকারক



খন্দকার ইউসুফ হাসান
কর্ণেল
প্রধান পরিদর্শক

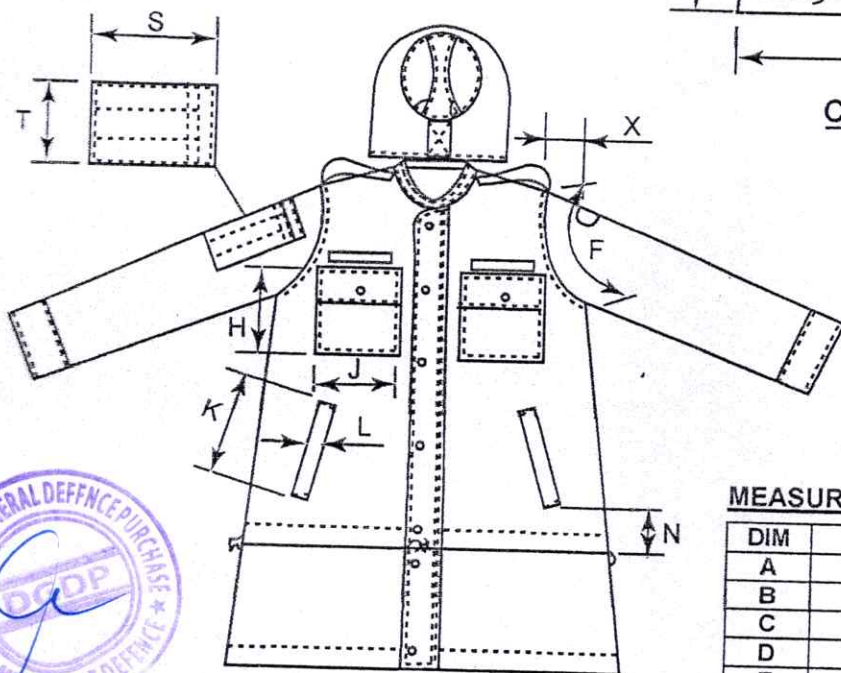
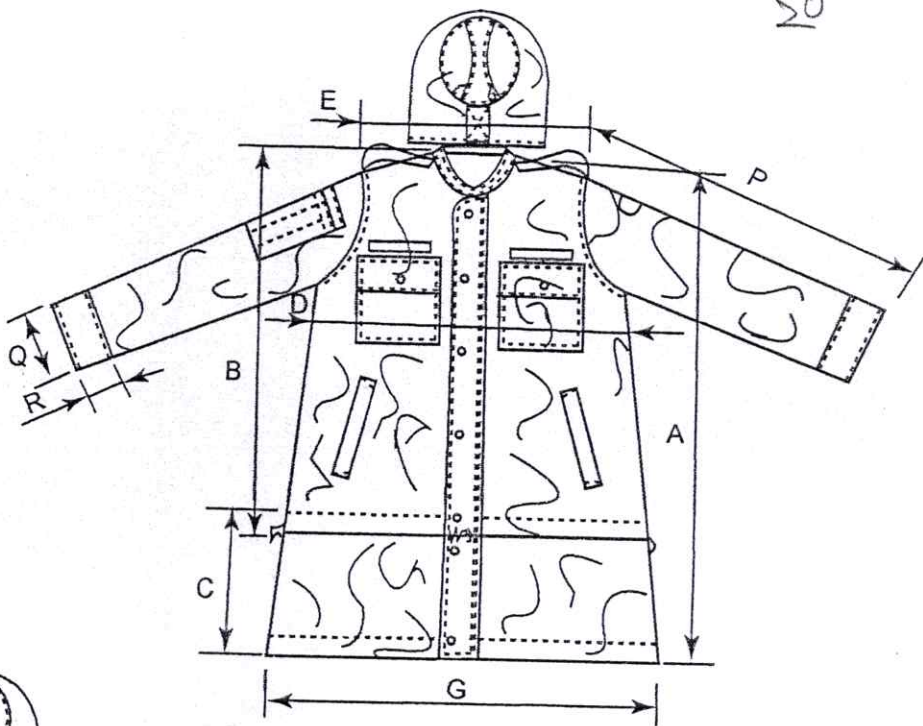
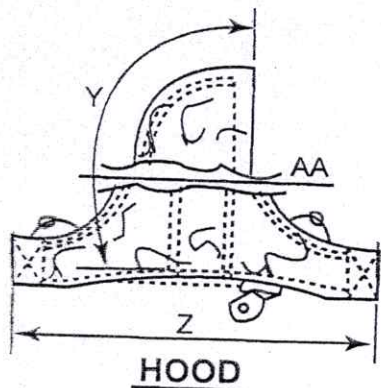
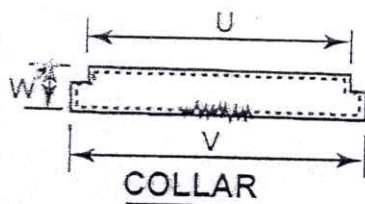


অনুমোদনকারক

পরিচালক, আইটিডি পরিদপ্তর

৮ এর ৮
সীমিত

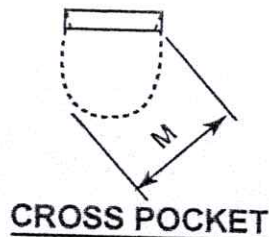
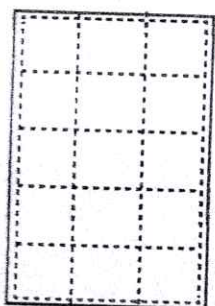




A3 6610124
Approved
ITD Dto

MEASUREMENT

DIM	SIZE-1	SIZE-2	SIZE-3	SIZE-4
A	85.0	87.50	90.0	92.50
B	68.0	70.5	73.0	75.50
C	19.50	19.50	19.50	19.50
D	125.0	130.0	135.0	140.0
E	48.0	50.0	52.0	54.0
F	28.0	30.0	32.0	34.0
G	130.0	135.0	140.0	145.0
HxJ	17.0x15.0	17.0x15.0	17.0x15.0	17.0x15.0
K	17.0	17.0	17.0	17.0
L	3.50	3.50	3.50	3.50
M	24.50	24.50	24.50	24.50
N	8.0	9.0	10.0	11.0
P	62.0	64.0	66.0	68.0
QxR	34.0x6.50	34.0x6.50	34.0x6.50	34.0x6.50
SxT	15.0x10.0	15.0x10.0	15.0x10.0	15.0x10.0
U	37.0	38.0	39.0	40.0
V	44.0	45.0	46.0	47.0
W	3.0	3.0	3.00	3.0
X	7.50	7.50	7.50	7.500
Y	47.0	48.50	50.0	51.50
Z	67.0	68.50	70.0	71.50
AA	21.0	22.0	23.0	24.0



ALL MEASUREMENTS SHOWN IN CM

DRAWN	Nadira	RECOMMENDED	NOT TO SCALE
COMPARED	Aslam	APPROVED	
CHECKED	Aslam	DATE	
PASSED	Aslam		

TITLE: **COAT WINTER (SIZE-1,2,3 & 4)**

IGS&C
DHAKA CANTT
DRG NO BD GS
PD-1959



COMBAT PRINT



OLIVE GREEN

১১/১১

A3 1610124
Approved
ITD 111

COAT WINTER (SIZE - 1,2,3 & 4)

(মাপনী মোতাবেক নয়, শুধুমাত্র ডিজাইনের জন্য)

