

সীমিত

সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয়
ঢাকা সেনানিবাস

বিনির্দেশ নং: আই জি এস এন্ড সি/ক্রো/৯২৬

তারিখ: ২ নভেম্বর ২০১৬

ভোকাব সেকশন: কেলি

পার্ট নং: বিকেনি- ০০৬৬

নামমালা: পিলো হসপিটাল

(পূর্বের কারিগরী বিনির্দেশ নং আইজিএস এন্ড সি/ক্রো/৮৪৩ তারিখ ০২ ডিসেম্বর ২০১৫ রহিত করা হল)

ক্রমিক	বিবরণ	পরিমাপ
	মৌলিক কাপড়	
১।	উপাদান	: ১০০% কটন
২।	প্রতি বর্গমিটারের ওজন	: ১৪০ ± ৫ গ্রাম
৩।	বুননের ধরন	: প্লেইন
৪।	প্রতি ২.৫৪ সেঃ মিঃ এ সুতার সংখ্যা	
	ক। টানা	: ৯৮ ± ২ (প্রতিটি এক তার)
	খ। বানা	: ৮০ ± ২ (প্রতিটি এক তার)
৫।	সুতার কাউন্ট	
	ক। টানা	: ৩২.০ ^{এস} ± ২ ^{এস}
	খ। বানা	: ৩২.০ ^{এস} ± ২ ^{এস}
৬।	সহনশক্তি (বিজিঃ ১০.১৬ সেঃমিঃ × ১৬.৮২ সেঃমিঃ)	
	ক। টানা	: ১২০ ± ৫ কেজি
	খ। বানা	: ৯০ ± ৫ কেজি
৭।	কাপড়ের রং (Shade)	: হালকা হলুদ (Light yellow) (Pantone colour code-13-1025 TCX)
৮।	বালিশের ভিতরে ব্যবহৃত সিনথেটিক ফাইবারের ডেনিয়ার	: ১.৫ ^{লি}
৯।	সেলাই সুতা	
	ক। উপাদান ও রং	: পলিয়েস্টার (বডি কালার)
	খ। সুতার গঠন	: দুই তার
	গ। সুতার ডেনিয়ার	: ২/১২০.০ ^{লি} ± ২.০ ^{লি}
১০।	রং এর স্থায়ীত্বঃ	
	ক। ধৌতকরণ পরীক্ষা নং-২ সাবান (ফার মুক্ত) = ০.২% তাপমাত্রা = ৬০° সময় = ১ ঘন্টা ৩০ মিনিট	:
	খ। ধৌতকরণ পরীক্ষা নং-৪ সাবান (ফার মুক্ত) = ০.৫% সোডিয়াম কার্বনেট = ০.২% তাপমাত্রা = ৯৩° সময় = ৪ ঘন্টা	: ঐ ফেল রেটিং ৫
	গ। কচলানো পদ্ধতি (Rubbing test) (কাপড়ের নমুনা বা অংশ বিশেষ সাধারণ সাবান (Ordinary Soap) দ্বারা ৬০° সেঃ তাপমাত্রায় গরম ও ঠান্ডা পানিতে কচলানোর মাধ্যমে ধৌত করণ)	:
	ঘ। সূর্য কিরণ পরীক্ষা ৪৮ ঘন্টা (Sunlight hour)	:

১

সীমিত



ক্রমিক	বিবরণ	পরিমাপ
১১।	মাপজোখ	
ক।	বালিশের দৈর্ঘ্য	ঃ ৭১ সেমি
খ।	বালিশের প্রস্থ	ঃ ৪৫ সেমি
গ।	প্রতি ২.৫৪ সেগমিঃ এ সেলাইয়ের সংখ্যা	ঃ ১০/১২ টি
ঘ।	বালিশের ভিতরে ব্যবহৃত দ্রব্যের (সিনথেটিক ফাইবার) ওজন	ঃ ৭৫০ ± ১০ গ্রাম
ঙ।	বালিশের সর্বমোট ওজন	ঃ ৮৭০ ± ১০ গ্রাম

১২। দ্রষ্টব্যঃ

- ক। বালিশের চার কোনার আকৃতি অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।
- খ। বালিশের কাপড়ের সেলাইয়ের স্থানে চার পার্শ্বে বাহিরের দিকে উন্নতমানের লাইনিং (৮.০ মিঃমিঃ পরিধি সম্পন্ন) তুয়ার সাদা রং এর টুইস্ট কটন রশি, কাপড় দ্বারা আবৃত করে সেলাই করে দিতে হবে।
- গ। বালিশে ব্যবহৃত কাপড় অবশ্যই ন্যাপস, প্লাবস, দাগ ও বুনন ত্রুটি মুক্ত হতে হবে।
- ঘ। বালিশের আকার/আকৃতি, রং (Shade) ও অন্যান্য বিবরণাদি অবশ্যই কারিগরী বিনির্দেশ এবং আইজিএসএন্ডসি'তে রক্ষিত অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।
- ঙ। বিনির্দেশে উল্লেখিত পরীক্ষা/নিরীক্ষা সমূহ সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক নিজস্ব ল্যাবে অথবা জাতীয়/আন্তর্জাতিকভাবে স্বীকৃত পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা সম্পন্ন করতঃ সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানের সাথে পরীক্ষা/নিরীক্ষার মূল সনদপত্র সংযুক্ত করতে হবে।
- চ। সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক পণ্য প্রস্তুত করতঃ মান নিয়ন্ত্রণ (Quality Control-QC) করে সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানের সাথে নিজস্ব প্যাডে সনদপত্র প্রদান করতে হবে।
- ছ। সরবরাহকারী যদি প্রস্তুতকারী না হন সে ক্ষেত্রে সরবরাহকারী দরপত্রের সাথে দাখিলকৃত পণ্য সরবরাহের সময় উক্ত পণ্যটি প্রস্তুত করতে সক্ষম সর্বোচ্চ ০৩ (তিন) টি কারখানা নির্বাচিত করে ঐ ০৩ (তিন) টি কারখানার সংশ্লিষ্ট পণ্যটি প্রস্তুতির সম্মতিপত্র (উৎপাদনকারী/কারখানার নিজস্ব প্যাডে যথাযথ প্রতিনিধির সীল ও স্বাক্ষর সহ মূল কপি) প্রাথমিকভাবে ডিজিডিপিতে দাখিল করবে। পরবর্তীতে ১০০% পণ্য সরবরাহের ক্ষেত্রে সরবরাহকারী উক্ত ০৩ (তিন) টি উৎপাদনকারী/কারখানার যে কোন ০১ (এক) টি কারখানা হতে পণ্য প্রস্তুত করে সরবরাহ করবে। ডিজিডিপির সাথে চুক্তিপত্র সম্পাদনের সময় স্ট্যাম্পের উপর সম্পাদিত সরবরাহকারী ও উৎপাদনকারীর (নির্বাচিত তিনটি কারখানার যে কোন একটির সাথে) চূড়ান্ত চুক্তিনামা ডিজিডিপিতে দাখিল করবে।
- জ। কার্টনের ড্রপ টেস্ট (Drop test for carton): প্যাকিং এ ব্যবহৃত কার্টন উন্নতমানের হতে হবে যাতে পণ্য ভরা অবস্থায় কার্টন ০২ (দুই) মিটার উচ্চতা হতে যে কোন দিকে (In any direction) ০৩ (তিন) বার মাটিতে ফেলার পরেও ফেটে যাবে না।

১৩। ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টি: সরবরাহের তারিখ হতে ১২ (বার) মাসের মধ্যে গুদামজাত অবস্থায় (Shelf Life) অথবা ব্যবহারকালীন সময় স্বাভাবিক (Intended) ব্যবহারে অনস্বাভাবিক ত্রুটি/বিচ্যুতি দেখা দিলে (স্বাভাবিক ব্যবহার এবং স্বাভাবিক পরিষ্কার পদ্ধতিতে পরিষ্কার করা) ত্রুটিযুক্ত পণ্যের সম পরিমাণ পণ্য সরবরাহকারী/উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান (উভয়ই) ত্রুটি উপস্থাপনের ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে নিজ খরচে সিওডি, ঢাকা সেনানিবাসে পৌঁছে দিতে বাধ্য থাকবেন।

১৪। চিহ্নিতকরণ (দ্রব্য): প্রতিটি বালিশে সেনাবাহিনী, সরবরাহকারী সংস্থার নাম, সাইজ, তৈরীর মাস ও সন সন্মিলিত উন্নতমানের প্রিন্টেড লেবেল সুবিধাজনক স্থানে সেলাই করে লাগাতে হবে।

১৫। মোড়কীকরণ : প্রতিটি বালিশ উন্নতমানের পলিথিন ব্যাগে ভরে ভ্যাকুয়াম করে পলিথিনের মুখ হিট সিলিং মেশিনের সাহায্যে আটকিয়ে প্যাকিং করে দিতে হবে। এরূপ ০৮ (আট) টি বালিশ একত্র করতঃ ০৫ (পাঁচ) গ্রাই বিশিষ্ট উন্নতমানের সঠিক সাইজের করোগেটেড পেপার কার্টনে ভরে প্যাকিং করতে হবে। কার্টনের ফ্ল্যাপ সমূহ সংযুক্তি টেপ দ্বারা আবদ্ধ করে প্রস্থের দিকে দুইটি পলি প্রোপাইলিন স্ট্র্যাপ দ্বারা বেঁধে মেটাল বাকল/ক্লিপ এর সাহায্যে শক্ত করে আটকিয়ে দিতে হবে।



সীমিত

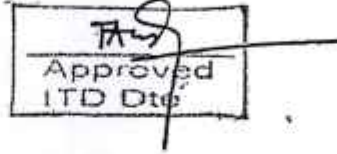
১৬। টিফিতকরণ (কার্টন) : কার্টনের এক পার্শ্বে বাংলাদেশ সেনাবাহিনী, দ্রব্যের নাম, পরিমাণ, সরবরাহকারী সংস্থার নাম, পরিদর্শন নোট নং ও তারিখ এবং অপর পার্শ্বে গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা স্পষ্টভাবে প্রিন্টেড করে দিতে হবে।

১৭। দরপত্র : ০৩ (তিন) মিটার ডাইং করা মৌলিক কাপড় এবং ০২ (দুই) টি পূর্ণাঙ্গ বালিশ দাখিল করতে হবে।

১৮। অগ্রীম নমুনা : ০২ (দুই) টি পূর্ণাঙ্গ বালিশ প্যাকিং উপাদানসহ দাখিল করতে হবে।

সুপারিশকারক


মোঃ শরীফ হোসেন
কর্ণেল
প্রধান পরিদর্শক



অনুমোদনকারক

পরিচালক, আইটিডি পরিদপ্তর

৩
সীমিত



সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয় ঢাকা সেনানিবাস

বিনির্দেশ নং: আই জি এস এন্ড সি/ক্রো/৯২৫

তারিখ: ২৩ নভেম্বর ২০১৬

ভোকাব সেকশন: কেসি

পার্ট নং: ০০৯৩

নামমালা: পিলো হাসপিটাল ক্যাপক স্লিপ

(পূর্বের কারিগরী বিনির্দেশ নং আইজিএসএন্ডসি/ক্রো/৮০৮ তারিখ ১৪ অক্টোবর ২০১৫ রহিত করা হল)

ক্রমিক	বিবরণ		পরিমাপ
	মৌলিক কাপড়		
১।	উপাদান		: ১০০% কটন (তুলা সূতা)
২।	বুননের ধরন		: প্লেইন
৩।	প্রতি বর্গমিটারের ওজন		: ১৩৫ ± ৫ গ্রাম
৪।	প্রতি ২.৫৪ সেঃ মিঃ এ সূতার সংখ্যা		
	ক।	টানা	: ৯১ ± ১ (প্রতিটি এক তার)
	খ।	বানা	: ৬৭ ± ১ (প্রতিটি এক তার)
৫।	সূতার কাউন্ট		
	ক।	টানা	: ৩২.০ ^ল
	খ।	বানা	: ৩২.০ ^ল
৬।	সহনশক্তি (বিজিঃ ১০.১৬ × ১৬.৮২ সেঃমিঃ)		
	ক।	টানা	: ১৩০ ± ৫ কেজি
	খ।	বানা	: ৬৫ ± ৫ কেজি
৭।	সংকোচনের হার		
	ক।	টানা	: ৩% (সর্বোচ্চ)
	খ।	বানা	: ৩% (সর্বোচ্চ)
৮।	কাপড়ের রং (Shade)		: সাদা (white) Pantone Colour Code 11-0601TCX
৯।	সেলাই সুতা		
	ক।	উপাদান ও রং	: পলিয়েস্টার (বডি কালার)
	খ।	সূতার গঠন	: দুই তার
	গ।	সূতার ডেনিয়ার	: ২/১২০.০ ^ল ± ২.০ ^ল
১০।	মাপজোখ		
	ক।	দৈর্ঘ্য	: ৭৬.০ সেমি
	খ।	প্রস্থ	: ৪৬.০ সেমি
	গ।	ফ্লাপের চওড়া	: ১৪.০ সেমি
	ঘ।	খোলা মুখের মুড়ির চওড়া	: ১.৫০ সেমি
	ঙ।	চারপাশে সেলাইয়ের জন্য অতিরিক্ত কাপড়	: ১.০ সেমি
	চ।	প্রতি ২.৫৪ সেঃ মিঃ এ সেলাই এর সংখ্যা	: ১০/১২ টি

১১। নোট :

ক। আকার/আকৃতি, রং (Shade) ও অন্যান্য বিবরণাদি অবশ্যই আইজিএসএলসি'তে রক্ষিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।

খ। বিনির্দেশে উল্লেখিত পরীক্ষা/নিরীক্ষা সমূহ সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক নিজস্ব ল্যাবে অথবা জাতীয়/আন্তর্জাতিকভাবে স্বীকৃত পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা সম্পন্ন করতঃ সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানের সাথে পরীক্ষা/নিরীক্ষার মূল সনদপত্র সংযুক্ত করতে হবে।

গ। সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক পণ্য প্রস্তুত করতঃ মান নিয়ন্ত্রণ (Quality Control-QC) করে সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানের সাথে নিজস্ব প্যাডে সনদপত্র প্রদান করতে হবে।

ঘ। সরবরাহকারী যদি প্রস্তুতকারী না হন সে ক্ষেত্রে সরবরাহকারী দরপত্রের সাথে দাখিলকৃত পণ্য সরবরাহের সময় উক্ত পণ্যটি প্রস্তুত করতে সক্ষম সর্বোচ্চ ০৩ (তিন) টি কারখানা নির্বাচিত করে ঐ ০৩ (তিন) টি কারখানার সংশ্লিষ্ট পণ্যটি প্রস্তুতির সম্মতিপত্র (উৎপাদনকারী/কারখানার নিজস্ব প্যাডে যথাযথ প্রতিনিধির সীল ও স্বাক্ষর সহ মূল কপি) প্রাথমিকভাবে ডিজিডিপিতে দাখিল করবে। পরবর্তীতে ১০০% পণ্য সরবরাহের ক্ষেত্রে সরবরাহকারী উক্ত ০৩ (তিন) টি উৎপাদনকারী/কারখানার যে কোন ০১ (এক) টি কারখানা হতে পণ্য প্রস্তুত করে সরবরাহ করবে। ডিজিডিপির সাথে চুক্তিপত্র সম্পাদনের সময় স্ট্যাম্পের উপর সম্পাদিত সরবরাহকারী ও উৎপাদনকারীর (নির্বাচিত তিনটি কারখানার যে কোন একটির সাথে) চূড়ান্ত চুক্তিনামা ডিজিডিপিতে দাখিল করবে।

ঙ। কার্টনের ড্রপ টেস্ট (Drop test for carton): প্যাকিং এ ব্যবহৃত কার্টন উন্নতমানের হতে হবে যাতে পণ্য ভরা অবস্থায় কার্টন ০২ (দুই) মিটার উচ্চতা হতে যে কোন দিকে (In any direction) ০৩ (তিন) বার মাটিতে ফেলার পরেও যেহেতু যাবে না।

১২। ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টি: সরবরাহের তারিখ হতে ১২ (বার) মাসের মধ্যে গুদামজাত অবস্থায় (Shelf Life) অথবা ব্যবহারকালীন সময় স্বাভাবিক (Intended) ব্যবহারে অস্বাভাবিক ত্রুটি/বিচ্যুতি দেখা দিলে (স্বাভাবিক ব্যবহার এবং স্বাভাবিক পরিষ্কার পদ্ধতিতে পরিষ্কার করা) ত্রুটিযুক্ত পণ্যের সম পরিমাণ পণ্য সরবরাহকারী/উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান (উভয়ই) ত্রুটি উপস্থাপনের ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে নিজ খরচে সিওডি, ঢাকা সেনানিবাসে পৌঁছে দিতে বাধ্য থাকবেন।

১৩। চিকিতকরণ (পণ্য): প্রতিটি দ্রব্যে সেনাবাহিনী, সরবরাহকারী সংস্থার নাম, সাইজ, তৈরীর মাস ও সন সন্মিলিত উন্নতমানের প্রিন্টেড লেবেল সুবিধাজনক স্থানে লাগাতে হবে।

১৪। মোড়কীকরণ : প্রতিটি স্লিপ সুন্দরভাবে ভাঁজ করতে হবে এবং ১০ টি স্লিপ একটি উন্নতমানের এ্যাডহেসিভযুক্ত পলিথিনে প্যাকিং করে দিতে হবে। এরূপ ২০ টি প্যাকেট ০৭ (সাত) গ্লাই বিশিষ্ট উন্নতমানের সঠিক সাইজের করোগেটেড পেপার কার্টনে প্যাকিং করতে হবে। করোগেটেড পেপার কার্টন স্লিপ স্কেটেপ দ্বারা আবদ্ধ করতঃ প্রস্থের দিকে দুইটি উন্নতমানের পলি থ্রোপাইলিন স্ট্র্যাপ দিয়ে বেঁধে মেটাল বাকল/ক্রিপের সাহায্যে শক্ত করে আটকিয়ে দিতে হবে।

১৫। চিকিতকরণ (কার্টন): কার্টনের এক পার্শ্বে সেনাবাহিনী, দ্রব্যের নাম, পরিমাণ, সরবরাহকারী সংস্থার নাম, পরিদর্শন নোট নং ও তারিখ এবং অপর পার্শ্বে গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা স্পষ্টভাবে প্রিন্টেড করে দিতে হবে।

১৬। দরপত্র নমুনা : ০৩ (তিন) মিটার মৌলিক কাপড় এবং ০২ (দুই) টি পূর্ণাঙ্গ নমুনা দাখিল করতে হবে।

১৭। অধীম নমুনা : ০৩ (তিন) টি করে নমুনা সহ প্যাকিং ম্যাটারিয়াল দাখিল করতে হবে।

সুপারিশকারক

মোঃ শরীফ হোসেন
কর্ণেল
প্রধান পরিদর্শক



অনুমোদনকারক

পরিচালক, আইটিডি পরিদপ্তর

২

সীমিত



18

সীমিত

সাধারণ দ্রব্য ও বস্ত্র সামগ্রী পরিদর্শনালয়
ঢাকা সেনানিবাস

বিনির্দেশ নং: আই জি এস এন্ড সি/জিএস/৯২৭

তারিখ: ২১ নভেম্বর ২০১৬ খ্রইং নং: বিডি-জিএস-পিডি-১৬৫৪

ভোক্তাব সেকশন: কেসি

পার্ট নং: বিকেসি-০১১৬

নামমালা: সীট হসপিটাল

(পূর্বের কারিগরী বিনির্দেশ নং আইজিএস এন্ড সি/জিএস/৩৬০ তারিখ ১৪ জুলাই ২০১০ রহিত করা হলো)

ক্রমিক	বিবরণ	পরিমাপ
	মৌলিক কাপড়	
১।	উপাদান	: ৬৫% পলিয়েস্টার এবং ৩৫% কটন
২।	প্রতি বর্গমিটারের ওজন	: ১৪০ ± ৫ গ্রাম
৩।	বুননের ধরন	: প্রেইন
৪।	প্রতি ২.৫৪ সেঃ মিঃ এ সূতার সংখ্যা	
	ক। টানা	: ৭০ ± ২
	খ। বানা	: ৬২ ± ২
৫।	সূতার কাউন্ট	
	ক। টানা	: ২০.০ ^{এস}
	খ। বানা	: ২০.০ ^{এস}
৬।	সহনশক্তি (বিজিঃ ১০.১৬ সেঃমিঃ x ১৬.৮২ সেঃমিঃ)	
	ক। টানা	: ১৯০ ± ১০ কেজি
	খ। বানা	: ১৩৫ ± ১০ কেজি
৭।	সংকোচন	
	ক। টানা	: ২% (শর্বোচ্চ)
	খ। বানা	: ২% (শর্বোচ্চ)
৮।	সেলহি সূতা (উপর এবং নীচ)	
	ক। উপাদান ও রং	: পলিয়েস্টার (হালকা আকাশী)
	খ। সূতার গঠন	: দুই তার
	গ। সূতার ডেনিয়ার	: ২/১২০.০ ^{টি} ± ২.০ ^{টি}
৯।	কাপড়ের রং (Shade)	: হালকা আকাশী (Light Sky) (Pantone colour code-14-4112 TCX)
১০।	সি এম এইচ (CMH) অক্ষরের রং	: গাঢ় আকাশী (Deep Sky) (Pantone colour code-14-4210 TCX)
১১।	কাপড়ে ব্যবহৃত রং এর শ্রেণী	: ভ্যাট ডাই এবং ডিসপার্স (Vat Dye & disperse)
১২।	সি এম এইচ (CMH) লেখায় ব্যবহৃত রং এর শ্রেণী	: Pigment Printing.
১৩।	রং এর স্থায়ীত্ব:	
	ক। দৌতকরণ পরীক্ষা নং-২ সাবান (ফার মুক্ত) = ০.২% তাপমাত্রা = ৬০° সময় = ১ ঘন্টা ৩০ মিনিট	: ৫
	খ। দৌতকরণ পরীক্ষা নং-৪ সাবান (ফার মুক্ত) = ০.৫% সোডিয়াম কার্বনেট = ০.২% তাপমাত্রা = ৯৩° সময় = ৪ ঘন্টা	: ৫
	গ। কচলানো পদ্ধতি (Rubbing test) (কাপড়ের নমুনা বা জংশ বিশেষ সাধারণ সাবান (Ordinary Soap) দ্বারা ৬০° সেঃ তাপমাত্রায় গরম ও ঠান্ডা পানিতে কচলানোর মাধ্যমে দৌত করণ)	: ৫



সীমিত



সীমিত

ক্রমিক	বিবরণ	পরিমাপ
	ঘ। সূর্য কিরণ পরীক্ষা ৪৮ ঘণ্টা (Sunlight hour)	ঃ স্কেল রেটিং ৫
১৪।	মাপজোখ	
	ক্রমিক	বিবরণ
	ক।	দৈর্ঘ্য
	খ।	প্রস্থ
	গ।	প্রান্তে হেমের প্রস্থ
	ঘ।	পাড় (Selvage)
	ঙ।	দৈর্ঘ্যের দিকে উভয় প্রান্ত হতে ভিতরের দিকে সি এম এইচ (CMH) লেখার দূরত্ব
	চ।	প্রস্থের দিকে উভয় প্রান্ত হতে ভিতরের দিকে সি এম এইচ (CMH) লেখার দূরত্ব
	ছ।	সি এম এইচ (CMH) অক্ষরের উচ্চতা
	জ।	সি এম এইচ (CMH) অক্ষরের বারের প্রস্থ
	ঝ।	C এবং H অক্ষরের প্রস্থ
	ঞ।	M অক্ষরের প্রস্থ
	ট।	সি এম এইচ (CMH) অক্ষরের পরস্পর দূরত্ব
	ঠ।	প্রতি ২.৫৪ সেঃ মিঃ এ সেলাহি সংখ্যা
	ড।	প্রতিটি সীট হসপিটালের ওজন

১৫। দ্রষ্টব্যঃ

- ক। কাপড় উন্নতমানের কম্বড (Combed) সূতা যারা তৈরী হতে হবে।
- খ। কাপড় মোটা/চিকন সূতা, ন্যাপস, স্লাবস, গিরা (Knot) ইত্যাদি মুক্ত হতে হবে।
- গ। কাপড়ের পাড় (Selvage) সকল প্রকার ক্রটি মুক্ত হতে হবে। কোন অবস্থাতেই টিলা পাড় (Loose Selvage) মুক্ত কাপড় গ্রহণযোগ্য হবে না।
- ঘ। সীট হসপিটালের রং (Shade) ও অন্যান্য রিবরণাদি অবশ্যই বিনির্দেশ এবং আইজিএসএলসি'তে রক্ষিত অনুমোদিত নমুনা মোতাবেক হতে হবে।
- ঙ। সিএমএইচ (CMH) লেখা অক্ষরের রং গাঢ় আকাশী (Pantone colour code-14-4210 TCX) এবং উজ্জল হতে হবে।
- চ। বিনির্দেশে উল্লেখিত পরীক্ষা/নিরীক্ষা সমূহ সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক নিজস্ব ল্যাবে অথবা জাতীয়/আন্তর্জাতিকভাবে স্বীকৃত পরীক্ষাগারে পরীক্ষা/নিরীক্ষা সম্পন্ন করতঃ সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানের সাথে পরীক্ষা/নিরীক্ষার মূল সনদপত্র সংযুক্ত করতে হবে।
- ছ। সরবরাহকারী এবং প্রস্তুতকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক পণ্য প্রস্তুত করতঃ মান নিয়ন্ত্রণ (Quality Control-QC) করে সঠিক পাওয়া গিয়েছে এই মর্মে প্রত্যেক চালানের সাথে নিজস্ব প্যাডে সনদপত্র প্রদান করতে হবে।
- জ। সরবরাহকারী যদি প্রস্তুতকারী না হন সে ক্ষেত্রে সরবরাহকারী দরপত্রের সাথে দাখিলকৃত পণ্য সরবরাহের সময় উক্ত পণ্যটি প্রস্তুত করতে সক্ষম সর্বোচ্চ ০৩ (তিন) টি কারখানা নির্বাচিত করে ঐ ০৩ (তিন) টি কারখানার সংশ্লিষ্ট পণ্যটি প্রস্তুতির সম্মতিপত্র (উৎপাদনকারী/কারখানার নিজস্ব প্যাডে যথাযথ প্রতিনিধির সীল ও স্বাক্ষর সহ মূল কপি) প্রাথমিকভাবে ডিজিডিপিতে দাখিল করবে। পরবর্তীতে ১০০% পণ্য সরবরাহের ক্ষেত্রে সরবরাহকারী উক্ত ০৩ (তিন) টি উৎপাদনকারী/কারখানার যে কোন ০১ (এক) টি কারখানা হতে পণ্য প্রস্তুত করে সরবরাহ করবে। ডিজিডিপি'র সাথে চুক্তিপত্র সম্পাদনের সময় স্ট্যাম্পের উপর সম্পাদিত সরবরাহকারী ও উৎপাদনকারীর (নির্বাচিত তিনটি কারখানার যে কোন একটির সাথে) চূড়ান্ত চুক্তিনামা ডিজিডিপিতে দাখিল করবে।
- ঝ। কার্টনের ড্রপ টেস্ট (Drop test for carton): প্যাকিং এ ব্যবহৃত কার্টন উন্নতমানের হতে হবে যাতে পণ্য ভরা অবস্থায় কার্টন ০২ (দুই) মিটার উচ্চতা হতে যে কোন দিকে (In any direction) ০৩ (তিন) বার মাটিতে ফেলার পরেও ফেটে যাবে না।



সীমিত

১৭
১০। ওয়ারেন্টি/গ্যারান্টি: সরবরাহের তারিখ হতে ০১ (এক) বছরের মধ্যে শুদামজাত অবস্থায় (Shelf Life) অথবা ব্যবহারযোগ্যতায় সময় স্বাভাবিক (Intended) ব্যবহারে অস্বাভাবিক ত্রুটি/বিচ্যুতি দেখা দিলে (স্বাভাবিক ব্যবহার এবং স্বাভাবিক পরিষ্কার পদ্ধতিতে পরিষ্কার করা) ত্রুটিযুক্ত পণ্যের সম পরিমাণ পণ্য সরবরাহকারী/উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান (উভয়ই) ত্রুটি উপস্থাপনের ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে নিজ খরচে সিওডি, ঢাকা সেনানিবাসে পৌঁছে দিতে বাধ্য থাকবেন।

১৭। চিহ্নিতকরণ (দ্রব্য): প্রতিটি সীট হসপিটালের এক পার্শ্বে কোনায় সেনাবাহিনী, প্রবোয় নাম, সরবরাহকারী সংস্থার নাম, তৈরীর মাস ও সন সম্বলিত উন্নতমানের প্রিন্টেড লেবেল সুবিধাজনক স্থানে সেলাই করে লাগাতে হবে।

১৮। মোড়কীকরণ: প্রতিটি সীট হসপিটাল সুন্দর ভাবে ভাঁজ করে উন্নতমানের এ্যাডহিসিভযুক্ত পলিথিন ব্যাগে ভরে প্যাকিং করতে হবে। এরপূর্বে ৫০ (পঞ্চাশ) টি সীট হসপিটাল ০৯ (নয়) প্লাই বিশিষ্ট উন্নতমানের সঠিক সাইজের করোগেটেড পেপার কার্টনে ভরে প্যাকিং করতে হবে। কার্টনের ফ্ল্যাপ সমূহ সংযুক্তি টেপ দ্বারা আবদ্ধ করে প্রবেশ দিকে দুইটি পলি ব্যাগ দিয়ে বেঁধে মেটাল ক্রিপ দ্বারা আটকিয়ে দিতে হবে।

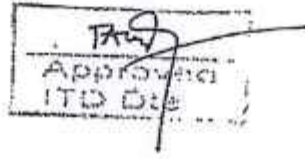
১৯। চিহ্নিতকরণ (কার্টন): কার্টনের এক পার্শ্বে বাংলাদেশ সেনাবাহিনী, প্রবোয় নাম, পরিমাণ, সরবরাহকারী সংস্থার নাম, পরিদর্শন নোট নং ও তারিখ এবং অপর পার্শ্বে গ্রাহকের নাম ও ঠিকানা স্পষ্টভাবে প্রিন্টেড করে দিতে হবে।

২০। দূরপত্র: ০৪ (চার) মিটার মৌলিক কাপড় এবং ০১ (এক) টি পূর্ণাঙ্গ নমুনা দাখিল করতে হবে।

২১। অধীম নমুনা: ০২ (দুই) টি পূর্ণাঙ্গ নমুনা প্যাকিং উপাদানসহ দাখিল করতে হবে।

সুপারিশকারক


মোঃ শরীফ হোসেন
কর্ণেল
প্রধান পরিদর্শক



অনুমোদনকারক

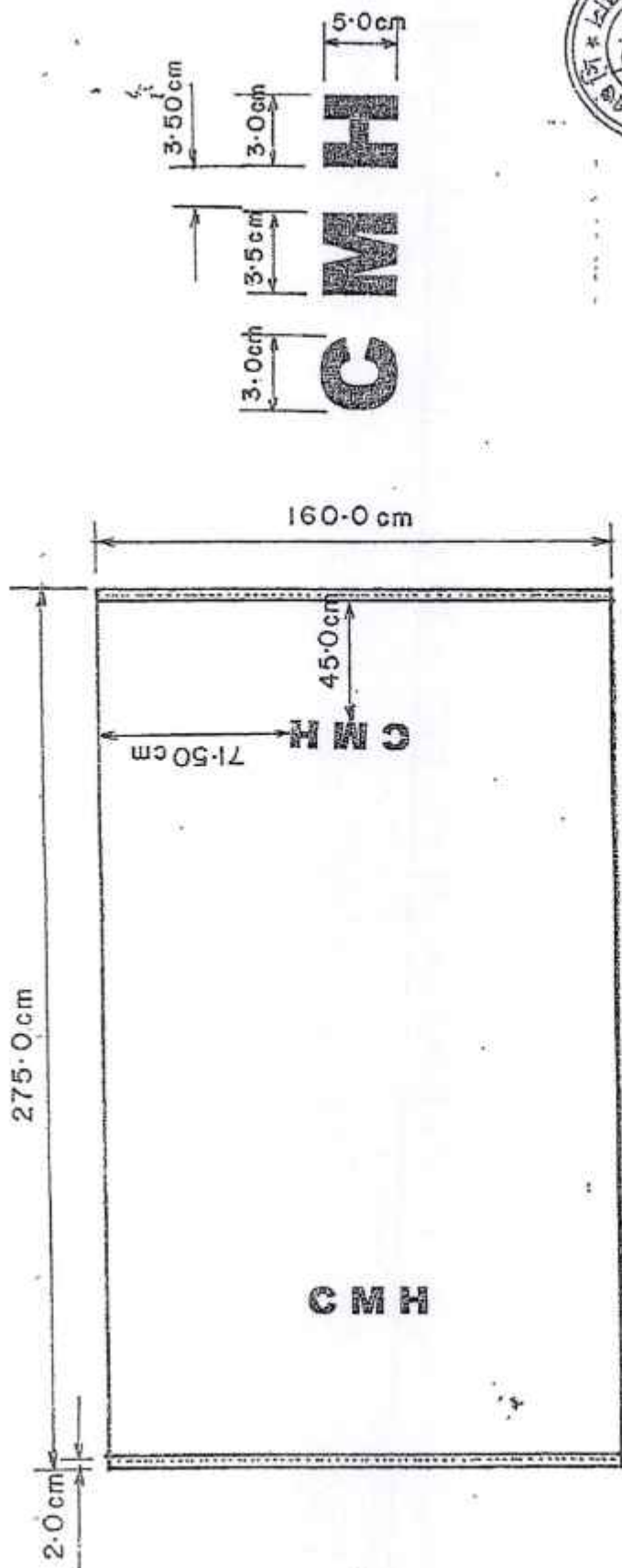


পরিচালক, আইটিডি পরিদপ্তর

৩
সীমিত



8C
16



Approved
1710 C/O

DRAWN		RECOMMENDED		TITLE:		IGS&C	
COMPARED	Nothing	APPROVED		SHEET HOSPITAL		DHAKA CANTT	
CHECKED		DATE				DRG NO BD GS	
PASSED						PD-1654	

